

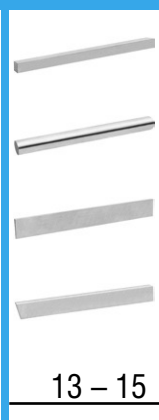
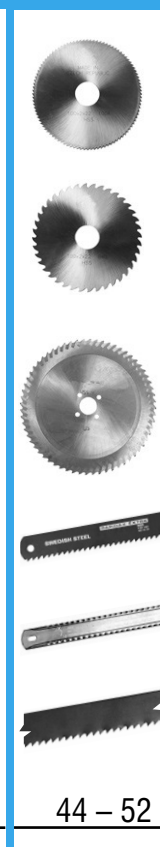
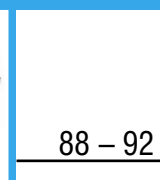
nástroje pro soustružení dělení broušení

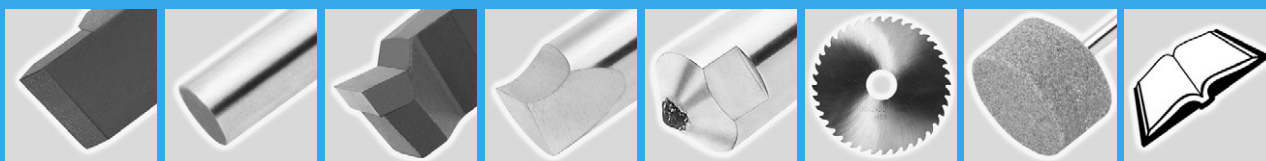


tools for turning cutting and grinding



1 2 3 4 5 6 7 8

 1 – 12	 13 – 15	 16 – 26	 27 – 33	 34 – 43	 44 – 52	 53 – 87	 88 – 92
--	--	---	---	---	--	---	--



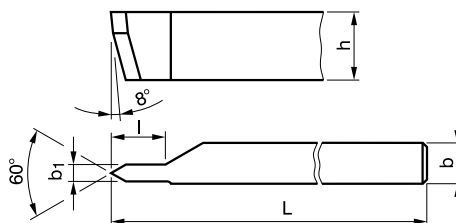
Soustružnické nože z rychlořezných ocelí HSS Turning Tools



1

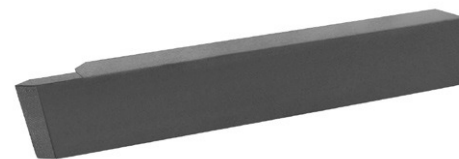
h mm	b mm	l mm	b ₁ mm	L mm	Code 223312	Code 223313
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170

Poznámka / Note: 223312 – pravé provedení / right-hand execution
223313 – levé provedení / left-hand execution



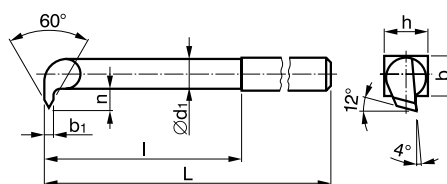
NA VNĚJŠÍ ZÁVITY
THREADING TOOL

223312, 223313



h mm	b mm	Ød ₁ mm	l mm	n mm	b ₁ mm	L mm	Code 223316
10	10	8	40	6	4	100	10×10×100
12	12	10	50	8	5	125	12×12×125
16	16	14	63	10	6	140	16×16×140
20	20	18	80	12	8	160	20×20×160
25	25	22	100	16	10	200	25×25×200
32	32	30	125	18	12	250	32×32×250

Poznámka / Note: na metrické závit / for metric threads



NA VNITŘNÍ ZÁVITY
INSIDE THREADING TOOL

223316



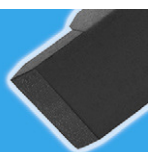
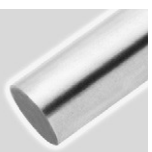
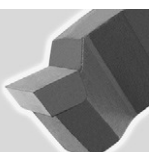
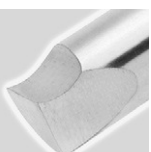
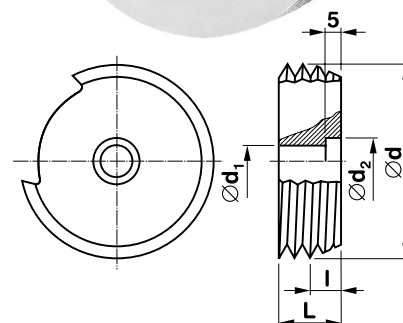
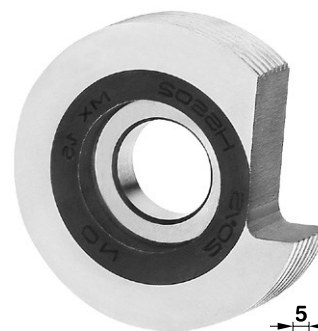
s mm	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød ₁ H7 mm	Ød ₂ H12 mm	l mm	kg	Code 223335
0,75	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5	0,30	M63×0,9
1,0	10	63	20	30	5	0,30	M63×1
1,25	10	63	20	30	6	0,34	M63×1,25
1,5	12	63	20	30	7	0,34	M63×1,5
1,75	14	63	20	30	8	0,34	M63×1,75
2,0	15	63	20	30	9	0,34	M63×2
2,5	17	63	20	30	10	0,54	M63×2,5
3,0	18	63	20	30	10	0,54	M63×3
3,5	19	63	20	30	10	0,54	M63×3,5
4,0	20	63	20	30	10	0,54	M63×4
4,5	21	63	20	30	11	0,54	M63×4,5
5,0	23	63	20	30	12	0,54	M63×5

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých závitů. Upínají se na držáky ON 241582.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for chasing of right-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE HŘEBÍNKOVÉ
NÁSTRČNÉ NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ
CHASER (SHELL TYPE)
FOR METRIC THREADS

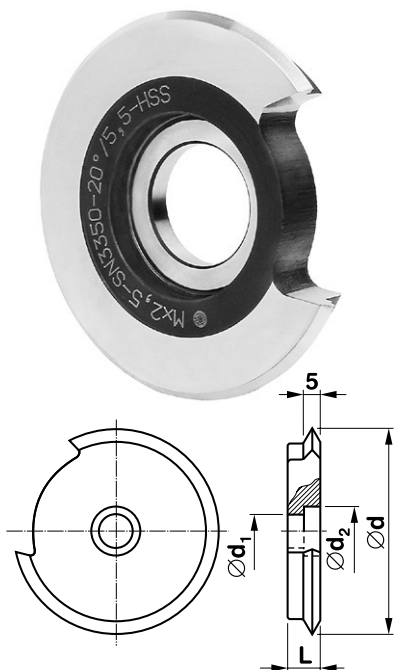
223335



1

**ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ
NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ
CIRCULAR THREADING TOOLS
FOR METRIC THREADS**

223350



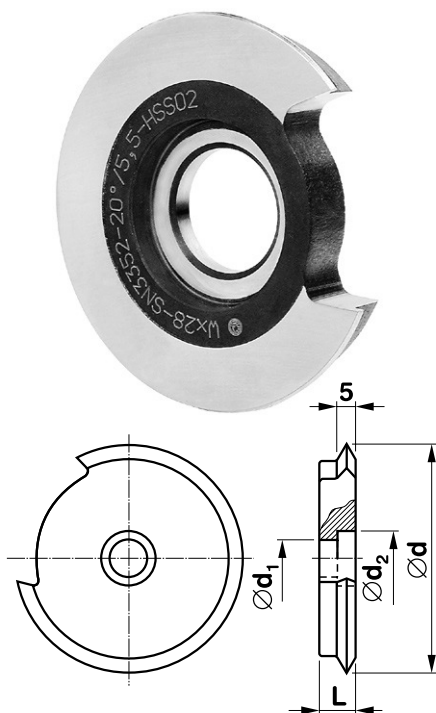
s mm	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223350
0,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,5
0,6	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,6
0,7	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,7
0,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,9
1,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1
1,25	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,25
1,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,5
1,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,75
2,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2
2,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2,5
3,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3
3,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3,5
4,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4
4,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4,5
5,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5
5,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5,5
6,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×6

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

**ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ
NA WHITWORTHŮV A TRUBKOVÝ ZÁVIT
CIRCULAR THREADING TOOLS
FOR WHITWORTH AND PIPE THREADS**

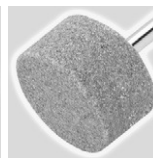
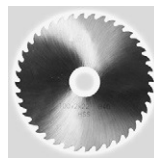
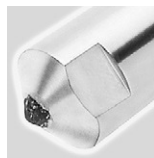
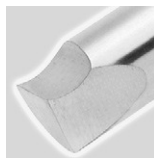
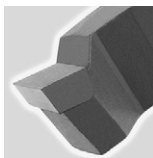
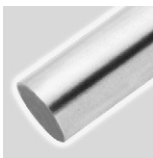
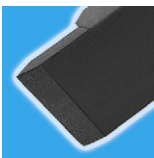
223352



s inch	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223352
28	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×28
20	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×20
19	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×29
18	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×18
16	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×16
14	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×14
12	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×12
11	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×11
10	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×10
9	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×9
8	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×8
7	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×7
6	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×6
5	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×5
4 1/2	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4-1/2
4	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582 a ON 241583.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582 and ON 241583.



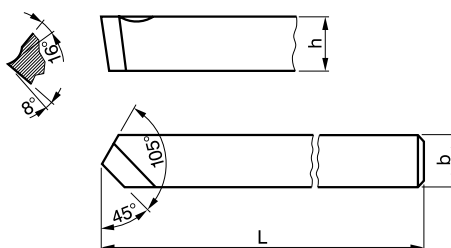
Soustružnické nože z rychlořezných ocelí HSS Turning Tools



1

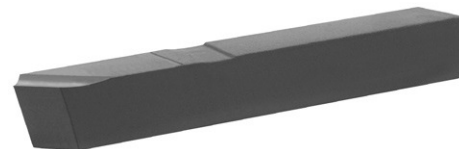
h mm	b mm	L mm	Code 223514	Code 223515
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223514 – pravé provedení / right-hand execution
223515 – levé provedení / left-hand execution



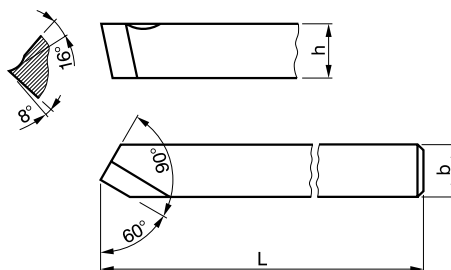
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223514, 223515



h mm	b mm	L mm	Code 223516	Code 223517
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223516 – pravé provedení / right-hand execution
223517 – levé provedení / left-hand execution



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

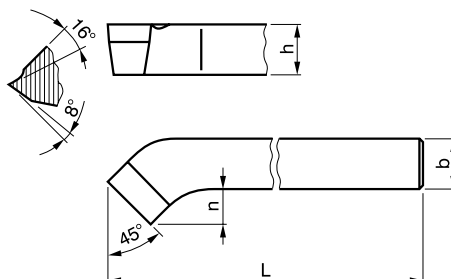
223516, 223517



podobné / acc. DIN 4951

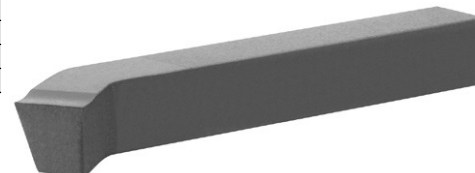
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223520	Code 223521
10	10	6	90	10×10×90	10×10×90
12	12	8	100	12×12×100	12×12×100
16	16	10	110	16×16×110	16×16×110
20	20	14	125	20×20×125	20×20×125
25	25	18	140	25×25×140	25×25×140
32	32	22	170	32×32×170	32×32×170
40	40	28	200	40×40×200	40×40×200
50	32	22	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223520 – pravé provedení / right-hand execution
223521 – levé provedení / left-hand execution

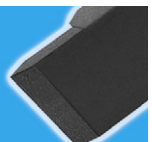
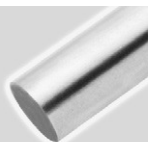
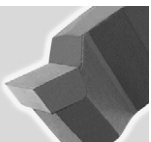
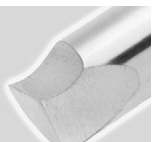
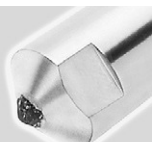


UBÍRACÍ OHNUTÝ
BENT ROUGHER

223520, 223521

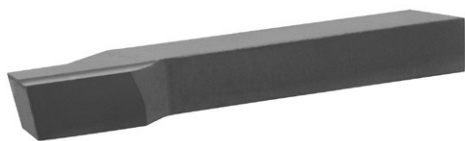


podobné / acc. DIN 4952



UBÍRACÍ STRANOVÝ SIDE ROUGHER

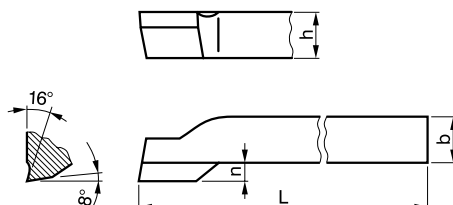
223524, 223525



podobné / acc. DIN 4960

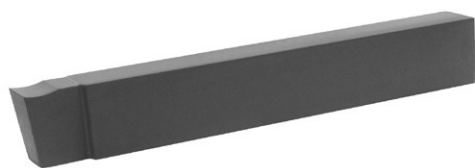
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223524	Code 223525
10	10	4	90	10×10×90	10×10×90
12	12	5	100	12×12×100	12×12×100
16	16	6	110	16×16×110	16×16×110
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125
25	25	10	140	25×25×140	25×25×140
32	32	12	170	32×32×170	32×32×170
40	40	14	200	40×40×200	40×40×200

Poznámka / Note: 223524 – pravé provedení / right-hand execution
223525 – levé provedení / left-hand execution



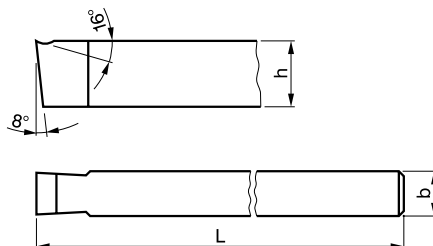
NABÍRACÍ GROOVING TOOL

223530



podobné / acc. DIN 4956

h mm	b mm	L mm	Code 223530
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200
50	32	240	50×32×240



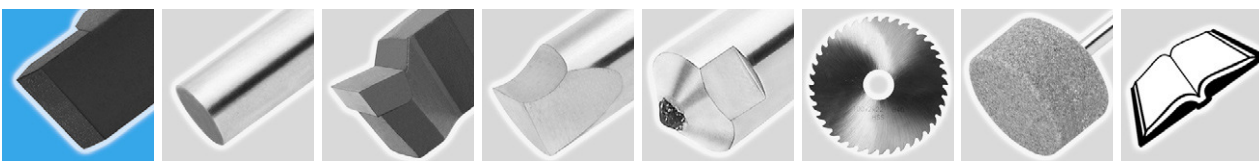
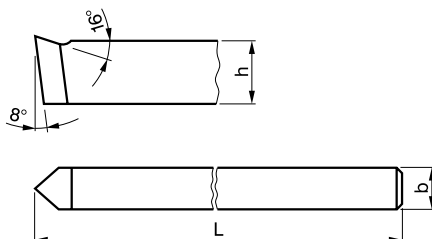
HLADÍCÍ SMOOTHING TOOL

223532



podobné / acc. DIN 4955

h mm	b mm	L mm	Code 223532
16	10	110	16×10×110
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200



Soustružnické nože z rychlořezných ocelí HSS Turning Tools



1

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223534	Code 223535
10	10	5	90	10×10×90	10×10×90
12	12	6	100	12×12×100	12×12×100
16	16	8	110	16×16×110	16×16×110
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125
25	25	12	140	25×25×140	25×25×140
32	32	16	170	32×32×170	32×32×170
40	40	20	200	40×40×200	40×40×200
16	10	5	110	16×10×110	16×10×110
20	12	6	125	20×12×125	20×12×125
25	16	8	140	25×16×140	25×16×140
32	20	10	170	32×20×170	32×20×170
40	25	12	200	40×25×200	40×25×200

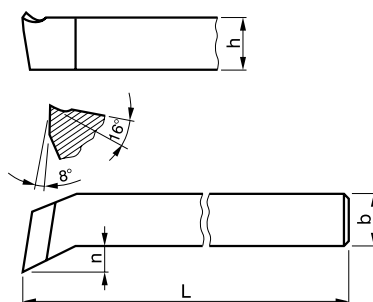
Poznámka / Note: 223534 – pravé provedení / right-hand execution
223535 – levé provedení / left-hand execution

**ROHOVÝ
CORNER TOOL**

223534, 223535



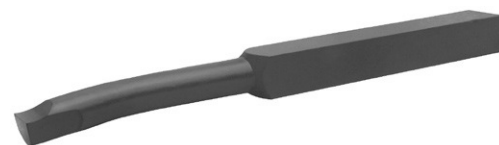
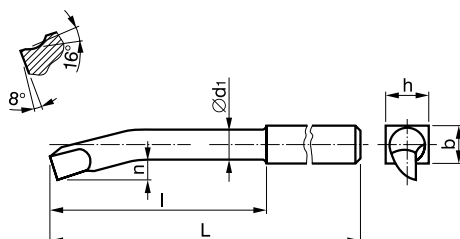
podobné / acc. DIN 4965



h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223540
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355

**VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER**

223540

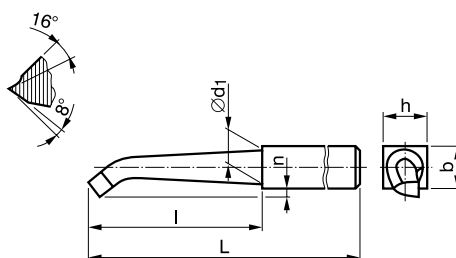


podobné / acc. DIN 4953

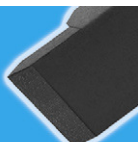
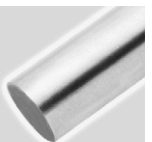
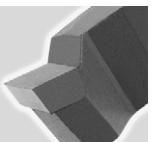
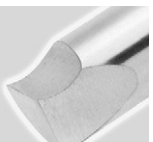
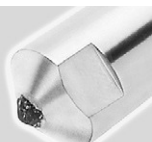
h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223542
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

**VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER**

223542



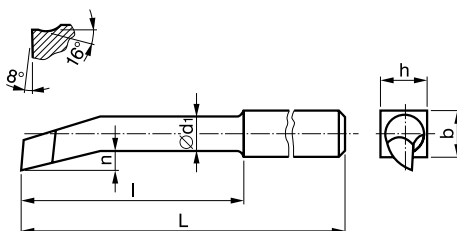
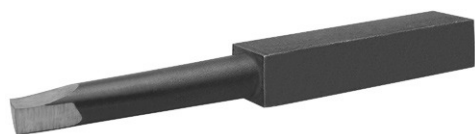
podobné / acc. DIN 4953



VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL**223544**

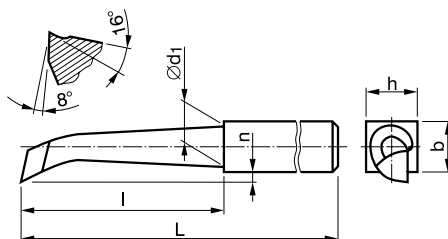
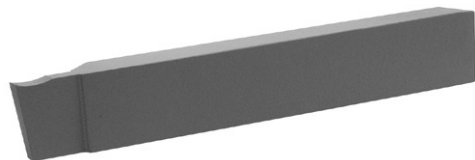
podobné / acc. DIN 4954

h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223544
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355

VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL**223548**

podobné / acc. DIN 4954

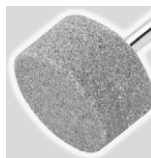
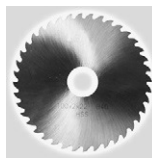
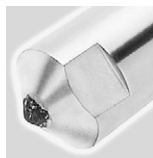
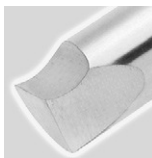
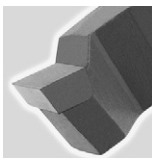
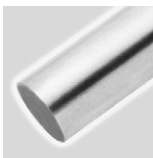
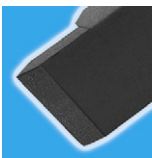
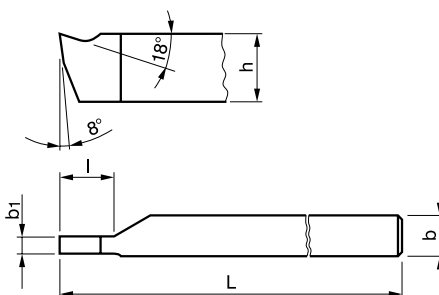
h mm	b mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223548
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL**223550, 223551**

podobné / acc. DIN 4961

h mm	b mm	l mm	b ₁ mm	L mm	Code 223550	Code 223551
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170
40	25	32	10	200	40×25×200	40×25×200
50	32	40	12	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223550 – pravé provedení / right-hand execution
223551 – levé provedení / left-hand execution

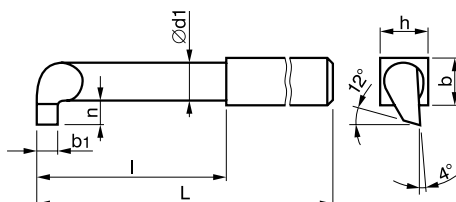


Soustružnické nože z rychlořezných ocelí HSS Turning Tools



1

h mm	b mm	Ød ₁ mm	l mm	n mm	b ₁ mm	L mm	Code 223552
10	10	8	50	6	4	150	10×10×150
12	12	10	63	8	5	180	12×12×180
16	16	14	80	10	6	220	16×16×220
20	20	18	100	12	8	250	20×20×250
25	25	22	125	16	10	300	25×25×300
32	32	30	160	18	12	355	32×32×355



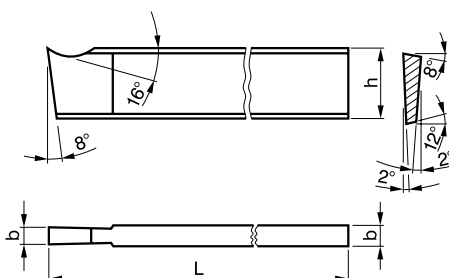
podobné / acc. DIN 4963

VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ
INSIDE RECESSING TOOL

223552

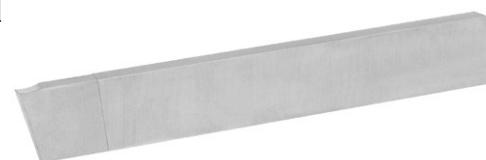
h mm	b mm	L mm	Code 223554	Code 223555
12	3	63	12×3×63	12×3×63
12	3	100	12×3×100	12×3×100
18	4	63	18×4×63	18×4×63
18	4	140	18×4×140	18×4×140
25	5	160	25×5×160	25×5×160

Poznámka / Note: 223554 – pravé provedení / right-hand execution
223555 – levé provedení / left-hand execution



UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

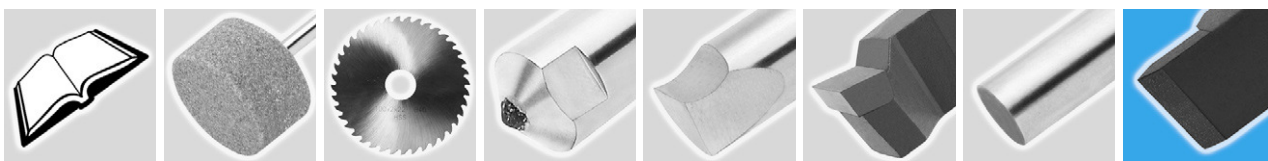
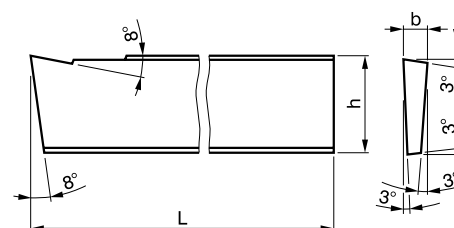
223554, 223555



h mm	b mm	L mm	Code 223558
6	1,6	40	6×1,6×40
6	1,6	63	6×1,6×63
8	2	50	8×2×50
8	2	80	8×2×80
10	2,5	63	10×2,5×63
10	2,5	100	10×2,5×100
10	2,5	80	10×2,5×80
12	3	80	12×3×80
12	3	100	12×3×100
12	3	160	12×3×160
16	4	80	16×4×80
16	4	100	16×4×100
16	4	160	16×4×160
16	4	200	16×4×200
20	5	80	20×5×80
20	5	100	20×5×100
20	5	160	20×5×160
20	5	200	20×5×200
25	6	80	25×6×80
25	6	100	25×6×100
25	6	160	25×6×160
25	6	200	25×6×200
32	8	160	32×8×160
32	8	200	32×8×200
40	10	200	40×10×200

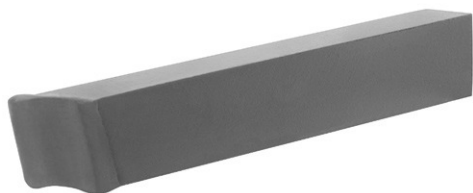
UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223558



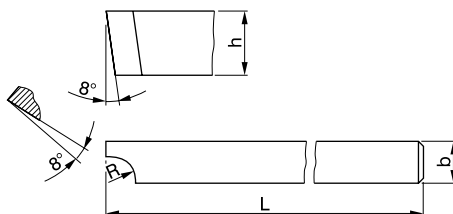
ZAOBLOVACÍ
ROUND-NOSE TOOL

223562, 223563



h mm	b mm	R mm	L mm	Code 223562	Code 223563
16	10	2	110	16×10×110R2	16×10×110R2
16	10	2,5	110	16×10×110R2,5	16×10×110R2,5
16	10	3	110	16×10×110R3	16×10×110R6
16	10	4	110	16×10×110R4	16×10×110R4
20	12	5	125	20×12×125R5	20×12×125R5
20	12	6	125	20×12×125R6	20×12×125R6
20	12	8	125	20×12×125R8	20×12×125R8
25	16	10	140	25×16×140R10	25×16×140R10
32	20	12	170	32×20×170R12	32×20×170R12
40	25	16	200	40×25×200R16	40×25×200R16
50	32	18	240	50×32×240R18	50×32×240R18

Poznámka / Note: 223562 – pravé provedení / right-hand execution
223563 – levé provedení / left-hand execution

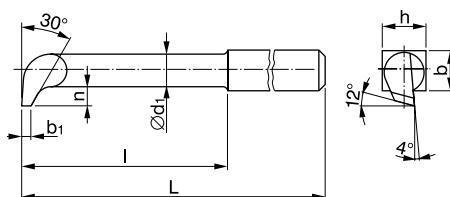


NA ZÁPICHY VNITŘNÍCH ZÁVITŮ
NECKING TOOL FOR INTERNAL THREADS

223586

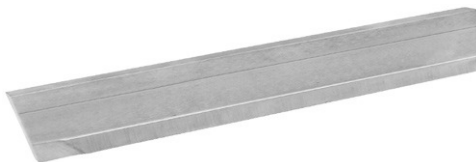


h mm	b mm	Ød ₁ mm	l mm	n mm	b ₁ mm	L mm	Code 223586
10	10	8	50	6	2	150	10×10×150
12	12	10	63	8	2,5	180	12×12×180

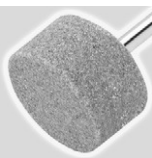
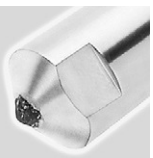
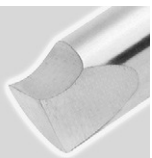
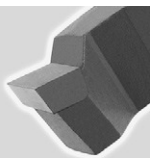
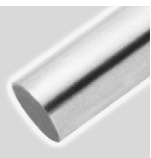
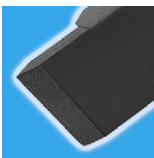
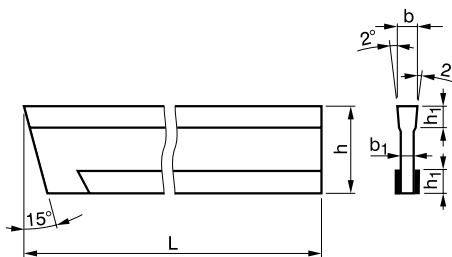


UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223589



h mm	b mm	h ₁ mm	b ₁ mm	L mm	Code 223589
20	2,5	5	1,7	160	20×2,5×160
20	3	5	2,2	160	20×3×160
20	3,5	5	2,7	160	20×3,5×160
20	4	5	3,2	160	20×4×160
25	4	6,5	3,1	200	25×4×200
25	5	6,5	4,1	200	25×5×200



Soustruž. nože z rychlořez. ocelí, Hoblovací nože HSS Turning Tools, Planing tools

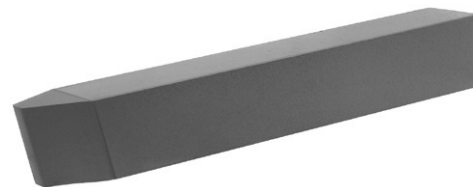
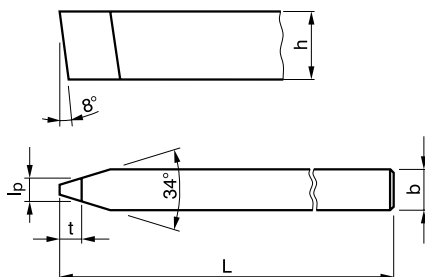


1

h mm	b mm	l _p mm	t mm	L mm	Code 223590
20	12	8,5	9	125	20×12×125
25	16	11	11	140	25×16×140
32	20	14	14	170	32×20×170
40	25	19	19	200	40×25×200

SOUSTRUŽNICKÉ NOŽE
NA KLÍNOVÉ DRÁŽKY ŘEMENIC
TURNING TOOL FOR PULLEY
V-GROOVES

223590

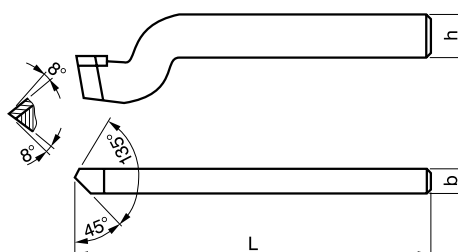


h mm	b mm	L mm	Code 223650	Code 223651
25	16	250	25×16×250	25×16×250
32	20	300	32×20×300	32×20×300
40	25	400	40×25×400	40×25×400
50	32	500	50×32×500	50×32×500
63	40	500	63×40×500	63×40×500

Poznámka / Note: 223650 – pravé provedení / right-hand execution
223651 – levé provedení / left-hand execution

HOBLOVACÍ NŮŽ UBÍRACÍ
PLANING ROUGHING TOOL

223650, 223651

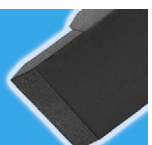
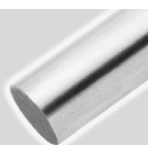
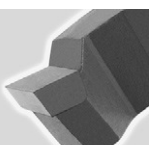
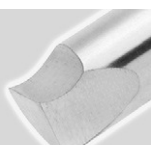
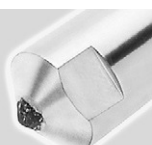
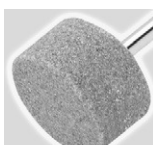
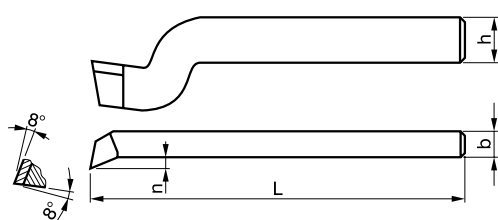


h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223652	Code 223653
25	16	7	250	25×16×250	25×16×250
32	20	8	300	32×20×300	32×20×300
40	25	10	400	40×25×400	40×25×400
50	32	12	500	50×32×500	50×32×500
63	40	16	500	63×40×500	63×40×500

Poznámka / Note: 223652 – pravé provedení / right-hand execution
223653 – levé provedení / left-hand execution

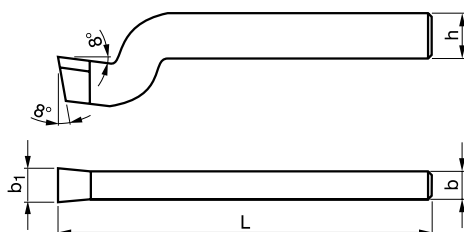
HOBLOVACÍ NŮŽ ROHOVÝ
PLANING CORNER TOOL

223652, 223653

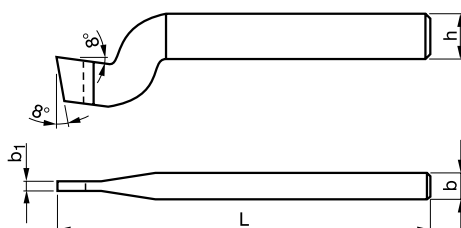


HOBLOVACÍ NŮŽ HLADICÍ
PLANING SMOOTHING TOOL
223654

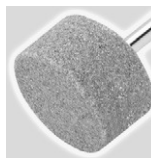
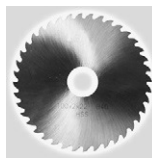
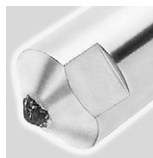
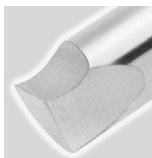
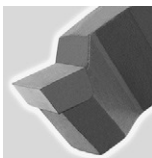
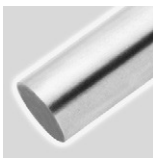
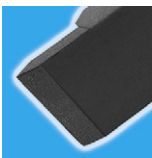
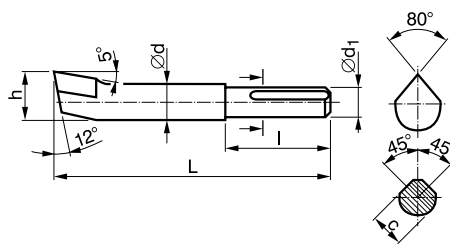

h mm	b mm	b ₁ mm	L mm	Code 223654
25	16	20	250	25×16×250
32	20	25	300	32×20×300
40	25	32	400	40×25×400
50	32	40	500	50×32×500
63	40	50	500	63×40×500


HOBLOVACÍ NŮŽ ZAPICHOVACÍ
PLANING NECKING TOOL
223655


h mm	b mm	b ₁ mm	L mm	Code 223655
25	16	6	250	25×16×250
32	20	7	300	32×20×300
40	25	8	400	40×25×400
50	32	10	500	50×32×500
63	40	12,5	500	63×40×500


OBŘÁŽECÍ NŮŽ HRUBOVACÍ
SLOTING ROUGHING TOOL
223680

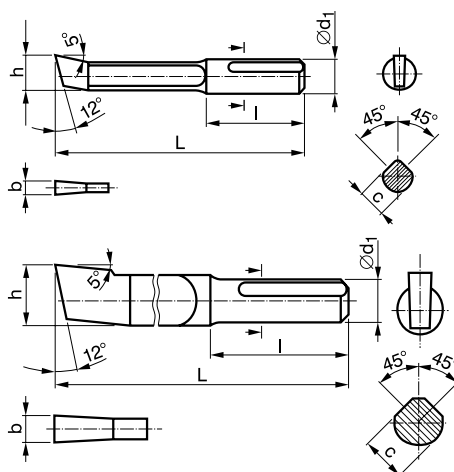

Ød mm	Ød ₁ mm	h mm	l mm	c mm	L mm	Code 223680
14	12	18	40	11,5	105	14×105
20	18	25	56	17,4	150	20×105
25	22	32	80	21,2	220	25×105
32	30	40	100	29,0	280	32×105



b mm	h mm	Ød ₁ mm	l mm	c mm	L mm	Code 223681
2	6,5	12	40	11,6	70	2×12×70
3	7,5	12	40	11,6	75	3×12×75
4	9	12	40	11,6	90	4×12×90
5	11	12	40	11,6	100	5×12×100
6	16	18	56	17,4	130	6×18×130
7	17	18	56	17,4	140	7×18×140
8	19	18	56	17,4	150	8×18×150
10	24	18	56	17,4	165	10×18×165
12	27	22	80	21,2	200	12×22×200
14	28	22	80	21,2	220	14×22×220
16	28	22	80	21,2	240	16×22×240
18	30	22	80	21,2	250	18×22×250
20	30	22	80	21,2	260	20×22×260

OBRÁZECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ
SLOTING FLUTING TOOL

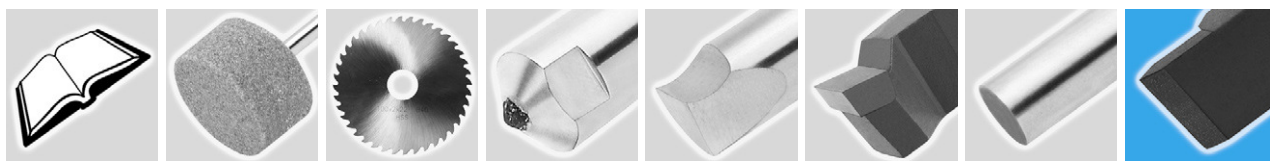
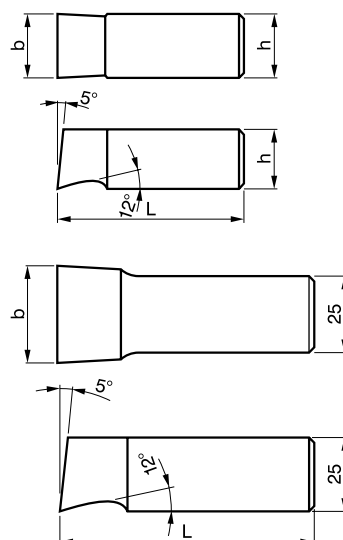
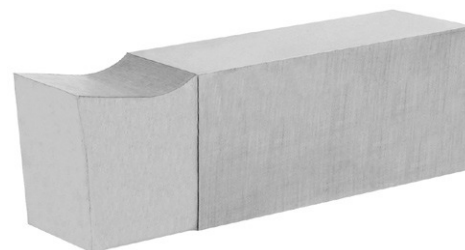
223681



h mm	b mm	L mm	Code 223682
8	8	26	8×8×26
10	10	26	10×10×26
12	12	32	12×12×32
14	14	40	14×14×40
16	16	40	16×16×40
18	18	50	18×18×50
20	20	55	20×20×55
22	22	65	22×22×65
25	25	65	25×25×65
28	25	70	28×25×70
32	25	75	32×25×75
36	25	75	36×25×75
40	25	75	40×25×75

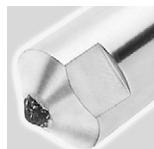
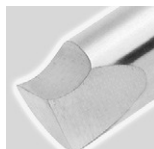
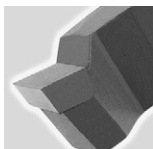
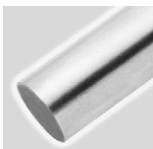
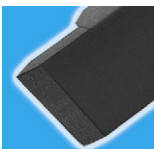
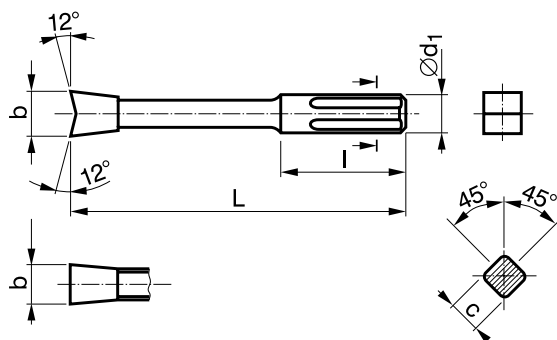
OBRÁZECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ PŘÍČNÝ
SLOTING CROSS-FEED FLUTING TOOL

223682



OBRÁŽECÍ NŮŽ DVOUBŘITÝ
TWO-LIPPED SLOTTING TOOL
223683


b mm	L mm	Ød ₁ mm	l mm	c mm	Code 223683
8	85	12	40	11,2	8×85×11,2
10	95	12	40	11,2	10×95×11,2
12	105	12	40	11,2	12×105×11,2
16	140	18	56	16,8	16×140×16,8
20	180	22	80	20,4	20×180×20,4
25	220	22	80	20,4	25×220×20,4
32	280	30	100	28	32×280×28



Polotovary nožů z rychlořezných ocelí HSS Tool Blanks



2

Code 223690

b×b	L								
	63	80	100	125	150	160	200	250	300
4×4	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160			
5×5	5×63	5×80	5×100	5×125	5×150	5×160			
6×6	6×63	6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200		
7×7	7×63	7×80	7×100	7×125	7×150	7×160	7×200		
8×8	8×63	8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200		
10×10	10×63	10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200		
12×12	12×63	12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200		
14×14			14×100	14×125	14×150	14×160	14×200		
16×16			16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	16×250	
18×18			18×100	18×125	18×150	18×160	18×200	18×250	
20×20			20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250	20×300
25×25						25×160	25×200	25×250	25×300
32×32							32×200	32×250	32×300
40×40							40×200	40×250	40×300

Příklad objednávky / Example of order: 223690 10×125 HSS Co5

Code 223690

b×b	L							
	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
5/32"×5/32"	5/32×2 1/2	5/32×3	5/32×4	5/32×5	5/32×6			
3/16"×3/16"	3/16×2 1/2	3/16×3	3/16×4	3/16×5	3/16×6			
1/4"×1/4"	1/4×2 1/2	1/4×3	1/4×4	1/4×5	1/4×6	1/4×8		
5/16"×5/16"	5/16×2 1/2	5/16×3	5/16×4	5/16×5	5/16×6	5/16×8		
3/8"×3/8"	3/8×2 1/2	3/8×3	3/8×4	3/8×5	3/8×6	3/8×8		
7/16"×7/16"	7/16×2 1/2	7/16×3	7/16×4	7/16×5	7/16×6	7/16×8		
1/2"×1/2"		1/2×3	1/2×4	1/2×5	1/2×6	1/2×8		
5/8"×5/8"			5/8×4	5/8×5	5/8×6	5/8×8	5/8×10	
3/4"×3/4"			3/4×4	3/4×5	3/4×6	3/4×8	3/4×10	
1"×1"				1×5	1×6	1×8	1×10	1×12
1 1/4"×1 1/4"						1 1/4×8	1 1/4×10	1 1/4×12

Do CODE uveďte materiál HSS, HSS Co5 nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS, HSS Co5 or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223690 5/16×3 HSS Co10

Code 223691

h×b	L						
	63	80	100	125	150	160	200
6×4	6×4×63	6×4×80	6×4×100				
8×2	8×2×63	8×2×80	8×2×100				
8×3		8×3×80	8×3×100				
8×4		8×4×80	8×4×100	8×4×125	8×4×150	8×4×160	
8×5		8×5×80	8×5×100	8×5×125	8×5×150	8×5×160	8×5×200
10×3		10×3×80	10×3×100	10×3×125	10×3×150	10×3×160	
10×4		10×4×80	10×4×100	10×4×125	10×4×150	10×4×160	10×4×200
10×5		10×5×80	10×5×100	10×5×125	10×5×150	10×5×160	10×5×200
10×6		10×6×80	10×6×100	10×6×125	10×6×150	10×6×160	10×6×200
10×8		10×8×80	10×8×100	10×8×125	10×8×150	10×8×160	10×8×200
12×3			12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160	12×3×200
12×4			12×4×100	12×4×125	12×4×150	12×4×160	12×4×200
12×5			12×5×100	12×5×125	12×5×150	12×5×160	12×5×200
12×6			12×6×100	12×6×125	12×6×150	12×6×160	12×6×200
12×8			12×8×100	12×8×125	12×8×150	12×8×160	12×8×200
12×10			12×10×100	12×10×125	12×10×150	12×10×160	12×10×200
14×3			14×3×100	14×3×125	14×3×150	14×3×160	14×3×200
14×4			14×4×100	14×4×125	14×4×150	14×4×160	14×4×200
14×5			14×5×100	14×5×125	14×5×150	14×5×160	14×5×200
14×6			14×6×100	14×6×125	14×6×150	14×6×160	14×6×200
14×8			14×8×100	14×8×125	14×8×150	14×8×160	14×8×200
14×10			14×10×100	14×10×125	14×10×150	14×10×160	14×10×200
15×3			15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160	15×3×200
15×4			15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200
15×5			15×5×100	15×5×125	15×5×150	15×5×160	15×5×200
15×6			15×6×100	15×6×125	15×6×150	15×6×160	15×6×200
15×8			15×8×100	15×8×125	15×8×150	15×8×160	15×8×200
15×10			15×10×100	15×10×125	15×10×150	15×10×160	15×10×200
15×12			15×12×100	15×12×125	15×12×150	15×12×160	15×12×200
16×3			16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200
16×4			16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200
16×5			16×5×100	16×5×125	16×5×150	16×5×160	16×5×200
16×6			16×6×100	16×6×125	16×6×150	16×6×160	16×6×200
16×8			16×8×100	16×8×125	16×8×150	16×8×160	16×8×200
16×10			16×10×100	16×10×125	16×10×150	16×10×160	16×10×200
16×12			16×12×100	16×12×125	16×12×150	16×12×160	16×12×200

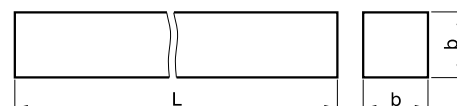
Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223691 12×3×100 HSS Co10

ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ
SQUARE SECTION

223690

HSS, HSS Co5, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS, HSS Co5 - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

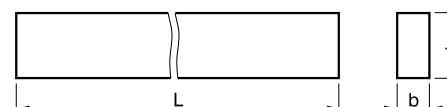
Tolerance / Tolerance HSS, HSS Co5 - h14

HSS Co10 - h13

OBDELNÍKOVÝ PRŮŘEZ
RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

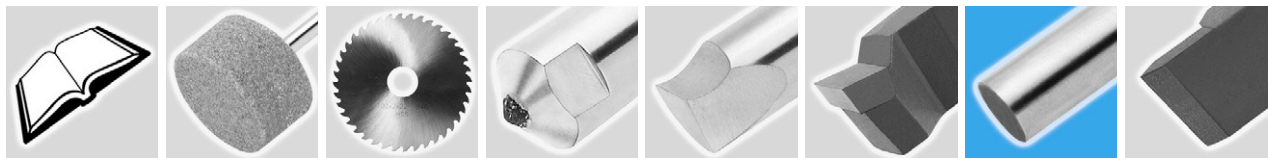
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance HSS - h14

HSS Co10 - h13

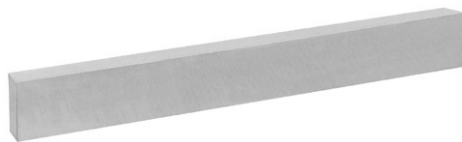
pokračování na str. 14 / continue page 14



OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ
RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdość / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance HSS - h14

HSS Co10 - h13

Code 223691

h×b	L						
	63	80	100	125	150	160	200
18×3			18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200
18×4			18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200
18×5			18×5×100	18×5×125	18×5×150	18×5×160	18×5×200
18×6			18×6×100	18×6×125	18×6×150	18×6×160	18×6×200
18×8			18×8×100	18×8×125	18×8×150	18×8×160	18×8×200
18×10			18×10×100	18×10×125	18×10×150	18×10×160	18×10×200
18×12			18×12×100	18×12×125	18×12×150	18×12×160	18×12×200
20×3			20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200
20×4			20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200
20×5			20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200
20×6			20×6×100	20×6×125	20×6×150	20×6×160	20×6×200
20×8			20×8×100	20×8×125	20×8×150	20×8×160	20×8×200
20×10			20×10×100	20×10×125	20×10×150	20×10×160	20×10×200
20×12			20×12×100	20×12×125	20×12×150	20×12×160	20×12×200
20×14			20×14×100	20×14×125	20×14×150	20×14×160	20×14×200
20×16			20×16×100	20×16×125	20×16×150	20×16×160	20×16×200
25×5			25×5×100	25×5×125	25×5×150	25×5×160	25×5×200
25×6			25×6×100	25×6×125	25×6×150	25×6×160	25×6×200
25×8			25×8×100	25×8×125	25×8×150	25×8×160	25×8×200
25×10			25×10×100	25×10×125	25×10×150	25×10×160	25×10×200
25×12			25×12×100	25×12×125	25×12×150	25×12×160	25×12×200
25×16			25×16×100	25×16×125	25×16×150	25×16×160	25×16×200
25×20			25×20×100	25×20×125	25×20×150	25×20×160	25×20×200
30×6			30×6×100	30×6×125	30×6×150	30×6×160	30×6×200
30×8			30×8×100	30×8×125	30×8×150	30×8×160	30×8×200
30×10			30×10×100	30×10×125	30×10×150	30×10×160	30×10×200
30×12			30×12×100	30×12×125	30×12×150	30×12×160	30×12×200
30×15			30×15×100	30×15×125	30×15×150	30×15×160	30×15×200
30×20			30×20×100	30×20×125	30×20×150	30×20×160	30×20×200
30×25			30×25×100	30×25×125	30×25×150	30×25×160	30×25×200
32×6			32×6×100	32×6×125	32×6×150	32×6×160	32×6×200
32×8			32×8×100	32×8×125	32×8×150	32×8×160	32×8×200
32×10			32×10×100	32×10×125	32×10×150	32×10×160	32×10×200
32×12			32×12×100	32×12×125	32×12×150	32×12×160	32×12×200
32×16			32×16×100	32×16×125	25×16×150	32×16×160	32×16×200
40×6			40×6×100	40×6×125	40×6×150	40×6×160	40×6×200
40×8			40×8×100	40×8×125	40×8×150	40×8×160	40×8×200
40×10			40×10×100	40×10×125	40×10×150	40×10×160	40×10×200
40×12			40×12×100	40×12×125	40×12×150	40×12×160	40×12×200
50×8			50×8×100	50×8×125	50×8×150	50×8×160	50×8×200
50×10			50×10×100	50×10×125	50×10×150	50×10×160	50×10×200
50×12			50×12×100	50×12×125	50×12×150	50×12×160	50×12×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

KRUHOVÝ PRŮŘEZ
ROUND SECTION

223692

HSS, HSS Co10

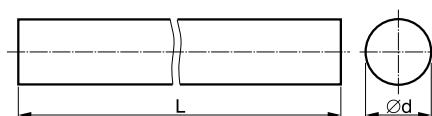


Code 223692

Ød	L								
	40	63	80	100	125	150	160	200	250
3	3×40	3×63	3×80	3×100					
4	4×40	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160	4×200	
5			5×80	5×100	5×125	5×150	5×160	5×200	
6			6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200	
8			8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200	
10			10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200	
12			12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200	
16				16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	
20				20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250
25						25×150	25×160	25×200	25×250
30						32×150	32×160	32×200	32×250

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223692 4×125 HSS



Poznámka / Note:

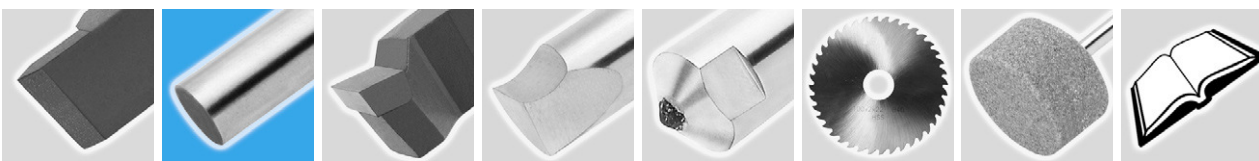
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdość / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance HSS - h14

HSS Co10 - h13



Polotovary nožů z rychlořezných ocelí HSS Tool Blanks



2

Code 223693

h×b	L						
	80	100	125	150	160	200	250
6×1,6	6×1,6×80	6×1,6×100					
8×2	8×2×80	8×2×100					
10×2,5	10×2,5×80	10×2,5×100					
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160		
15×3	15×3×80	15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160		
15×4	15×4×80	15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200	
16×3	16×3×80	16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200	
16×4	16×4×80	16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200	
18×3	18×3×80	18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200	
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200	
20×3		20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200	
20×4		20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200	
20×5		20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200	
25×5				25×5×150	25×5×160	25×5×200	
25×6				25×6×150	25×6×160	25×6×200	
32×8					32×8×160	32×8×200	32×8×250
40×10					40×10×160	40×10×200	40×10×250

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223693 10×2,5×100 HSS

Poznámka / Note: Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

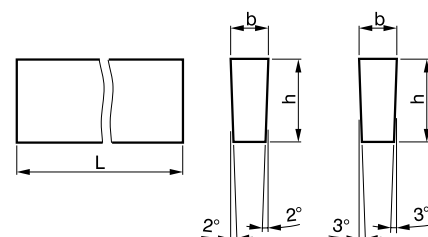
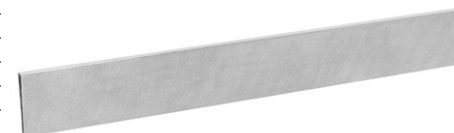
HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h11

PRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
REGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223693

HSS, HSS Co10



Code 223694

h×b	L				
	63	100	140	160	200
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×140		
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×140	18×4×160	18×4×200
25×5			25×5×140	25×5×160	25×5×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223694 18×4×140 HSS Co10

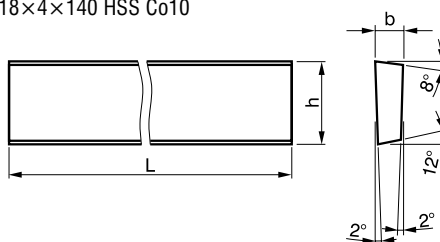
Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h11



NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223694

HSS, HSS Co10



Code 223695

h×b	L					
	85	100	120	140	160	200
12×3	12×3×85	12×3×100	12×3×120	12×3×140		
12×4	12×4×85	12×4×100	12×4×120	12×4×140		
12×5		12×5×100	12×5×120	12×5×140		
16×3		16×3×100	16×3×120	16×3×140	16×3×160	16×3×200
16×4		16×4×100	16×4×120	16×4×140	16×4×160	16×4×200
16×6		16×6×100	16×6×120	16×6×140	16×6×160	16×6×200
18×4			18×4×120	18×4×140	18×4×160	18×4×200
18×6			18×6×120	18×6×140	18×6×160	18×6×200
20×3				20×3×140	20×3×160	20×3×200
20×4				20×4×140	20×4×160	20×4×200
20×5				20×5×140	20×5×160	20×5×200
20×6				20×6×140	20×6×160	20×6×200
25×4				25×4×140	25×4×160	25×4×200
25×6				25×6×140	25×6×160	25×6×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Příklad objednávky / Example of order: 223695 18×6×140 HSS Co10 INDEX 2/A/

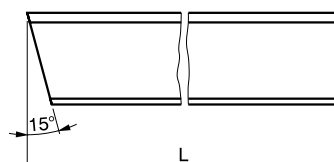
Poznámka / Note:

Tolerance délky / Length tolerance 2 mm

Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRC

HSS Co 10 - 65 HRC

Tolerance / Tolerance h12



NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223695

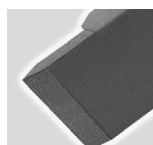
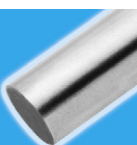
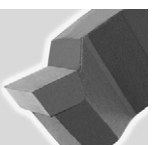
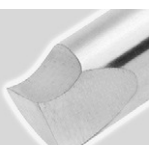
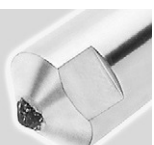
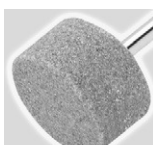
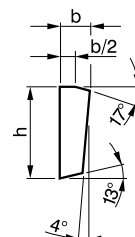
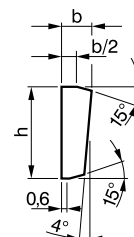
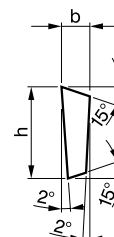
HSS, HSS Co10

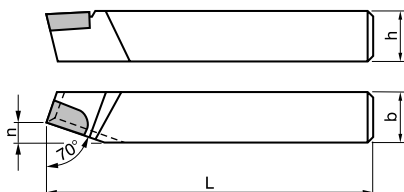
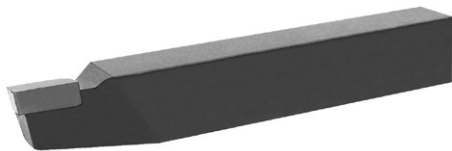
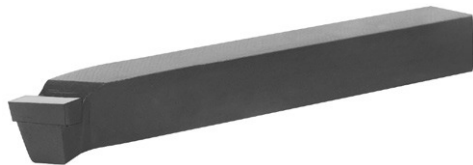
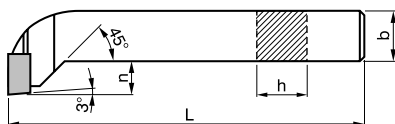
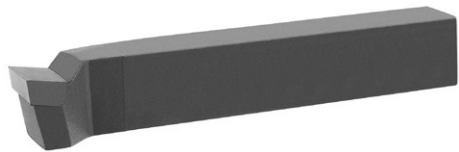


INDEX 1/B/

2/A/

3



UBÍRACÍ PŘÍMÝ
STRAIGHT ROUGHER**223710, 223711**
ISO 1 R, ISO 1 L
DIN 4971 R, DIN 4971 LUBÍRACÍ OHNUTÝ
BENT ROUGHER**223712, 223713**
ISO 2 R, ISO 2 L
DIN 4972 R, DIN 4972 LUBÍRACÍ ČELNÍ
OFFSET TURNING TOOL**223714, 223715**
ISO 5 R, ISO 5 L
DIN 4977 R, DIN 4977 L

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223710	Code 223711
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	16	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	20	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	20	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223710 – pravé provedení / right-hand execution
223711 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223712	Code 223713
10	10	6	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	7	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	14	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	18	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	22	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	22	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223712 – pravé provedení / right-hand execution
223713 – levé provedení / left-hand execution

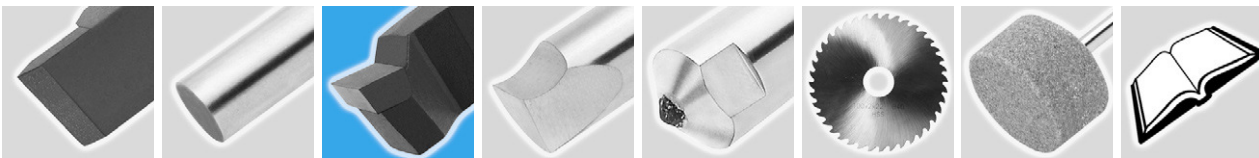
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223714	Code 223715
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	16	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	20	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	20	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	25	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	25	400	50×50 D XX	50×50 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223714 – pravé provedení / right-hand execution
223715 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223714 20×20 S20



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips



3

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223716	Code 223717
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	16	315	40×40 D XX	40×40 D XX
50	50	20	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	20	400	50×50 D XX	50×50 D XX

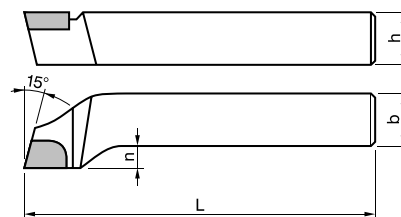
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223716 – pravé provedení / right-hand execution
223717 – levé provedení / left-hand execution

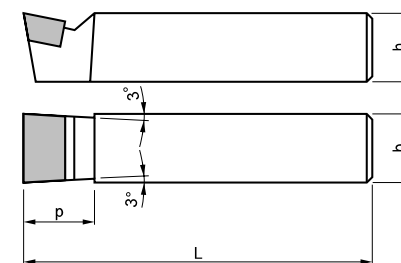
UBÍRACÍ STRANOVÝ SIDE ROUGHER

223716, 223717
ISO 6 R, ISO 6 L
DIN 4980 R, DIN 4980 L



UBÍRACÍ NABÍRACÍ GROOVING ROUGHER

223718
ISO 4
DIN 4976



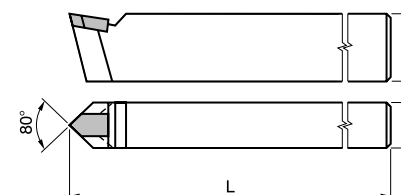
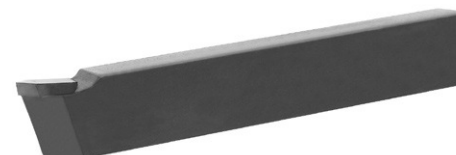
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223718
16	10	16	110	16×10 XX
20	12	20	125	20×12 XX
25	16	25	140	25×16 XX
32	20	32	170	32×20 XX
40	25	40	200	40×25 XX
40	25	40	315	40×25 D XX
50	32	50	240	50×32 XX
50	32	50	400	50×32 D XX
10	10	10	90	10×10 XX
12	12	12	100	12×12 XX
16	16	16	110	16×16 XX
20	20	20	125	20×20 XX
25	25	25	140	25×25 XX
32	32	32	170	32×32 XX
40	40	40	200	40×40 XX
40	40	40	315	40×40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

HLADICÍ SMOOTHING TOOL

223720
DIN 4975

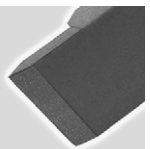
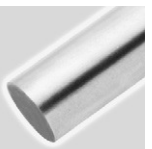
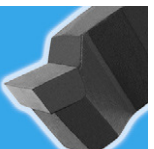
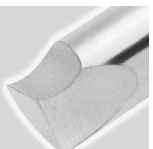
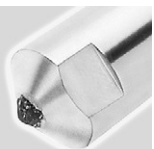
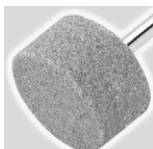


h mm	b mm	L mm	Code 223720
16	10	110	16×10 XX
20	12	125	20×12 XX
25	16	140	25×16 XX
32	20	170	32×20 XX
40	25	200	40×25 XX
40	25	315	40×25 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Příklad objednávky / Example of order: 223718 12×12 U30



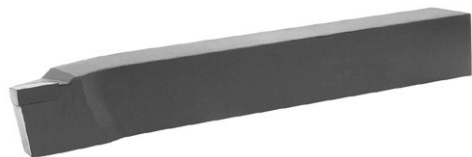
UBÍRACÍ ROHOVÝ

CORNER ROUGHER

223722, 223723

ISO 3 R, ISO 3 L

DIN 4978 R, DIN 4978 L



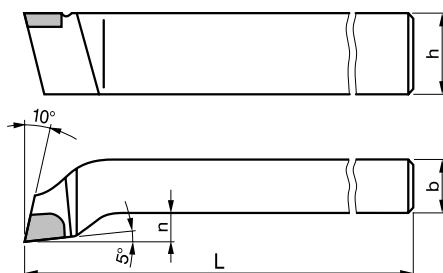
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223722	Code 223723
16	10	6	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	8	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	8	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	10	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	12	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	12	315	40×25 XX	40×25 XX
50	32	14	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	14	400	50×32 XX	50×32 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223722 – pravé provedení / right-hand execution

223723 – levé provedení / left-hand execution



VNITŘNÍ UBÍRACÍ

INSIDE ROUGHER

223724

ISO 8

DIN 4973



h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223724
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

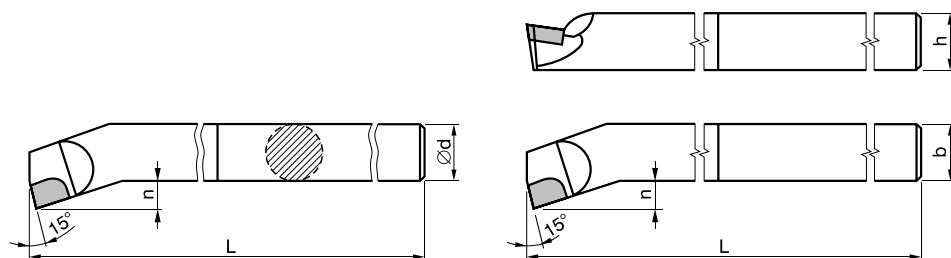
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

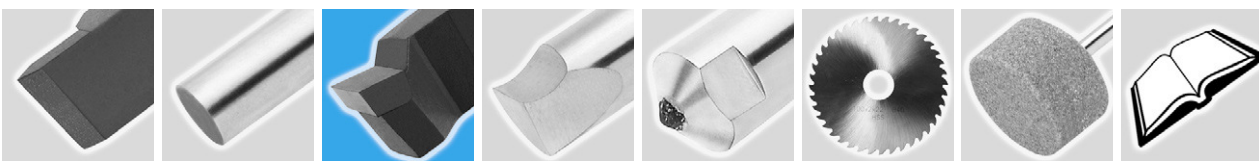
Ød mm	n mm	L mm	Code 223724
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



Příklad objednávky / Example of order: 223724 25 H05



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips



3

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223726
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

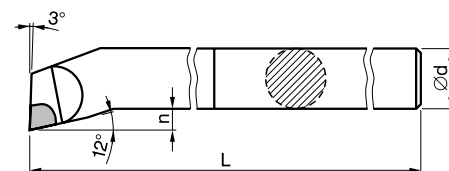
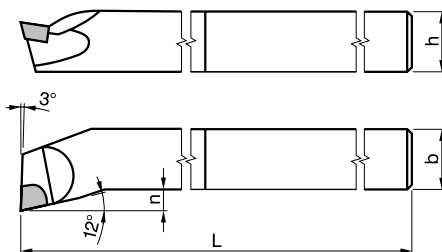
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Ød mm	n mm	L mm	Code 223726
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



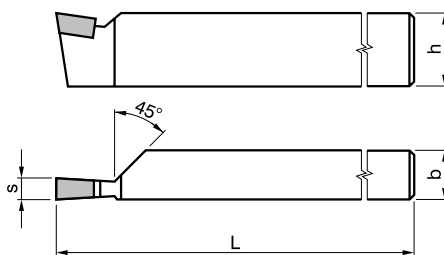
h mm	b mm	s mm	L mm	Code 223730	Code 223731
12	8	3	100	12×8 XX	12×8 XX
16	10	4	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	5	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	6	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	8	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	10	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	10	315	40×25 D XX	40×25 D XX
50	32	12	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	12	400	50×32 D XX	50×32 D XX
12	12	13	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	4	100	16×16 XX	16×16 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

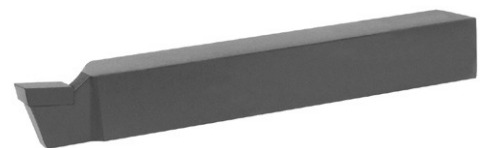
Poznámka / Note: 223730 – pravé provedení / right-hand execution

223731 – levé provedení / left-hand execution

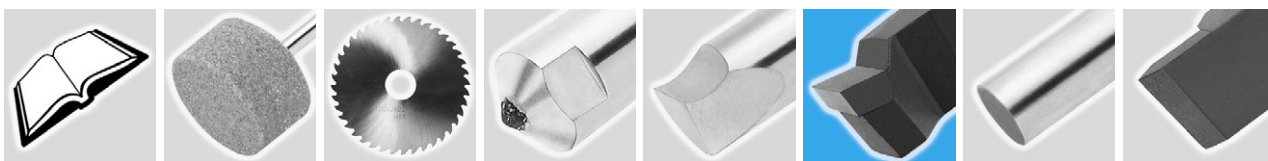


ZAPICHOVACÍ PARTING TOOL

223730, 223731
ISO 7 R, ISO 7 L
DIN 4981 R, DIN 4981 L



Příklad objednávky / Example of order: 223731 20×12 U30



ZÁVITOVÝ
THREADING TOOL**223770, 223771****ISO 13 R, ISO 13 L****DIN 282 R, DIN 282 L**

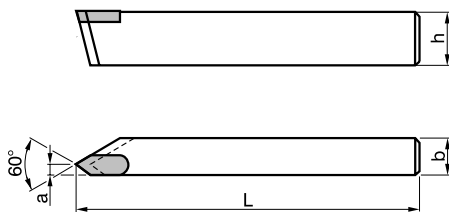
h mm	b mm	a mm	L mm	Code 223770	Code 223771
20	12	2,5	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	3,0	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	4,0	170	32×20 XX	32×20 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223770 – pravé provedení / right-hand execution

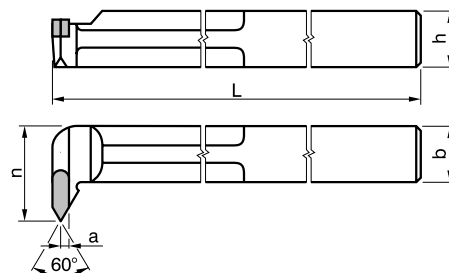
223771 – levé provedení / left-hand execution

ZÁVITOVÝ VNITŘNÍ
INSIDE THREADING TOOL**223773****ISO 14****DIN 283**

h mm	b mm	n mm	a mm	L mm	Code 223773
10	10	1,5	20	125	10×10 XX
12	12	1,5	23	150	12×12 XX
16	16	2,0	28	180	16×16 XX
20	20	2,5	35	210	20×20 XX
25	25	3,0	41,5	250	25×25 XX
32	32	4,0	52	300	32×32 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

AUTOMATOVÝ
TOOL FOR AUTOMATIC LATHES**223776, 223777**

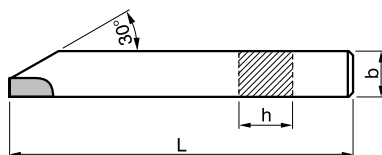
h mm	b mm	L mm	Code 223776	Code 223777
5	5	125	5×5 XX	5×5 XX
5	5	150	5×5 D XX	5×5 D XX
6	6	125	6×6 XX	6×6 XX
6	6	150	6×6 D XX	6×6 D XX
7	7	125	7×7 XX	7×7 XX
7	7	150	7×7 D XX	7×7 D XX
8	8	125	8×8 XX	8×8 XX
8	8	150	8×8 D XX	8×8 D XX
10	10	125	10×10 XX	10×10 XX
10	10	150	10×10 D XX	10×10 D XX
12	12	125	12×12 XX	12×12 XX
12	12	150	12×12 D XX	12×12 D XX
14	14	125	14×14 XX	14×14 XX
14	14	150	14×14 D XX	14×14 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

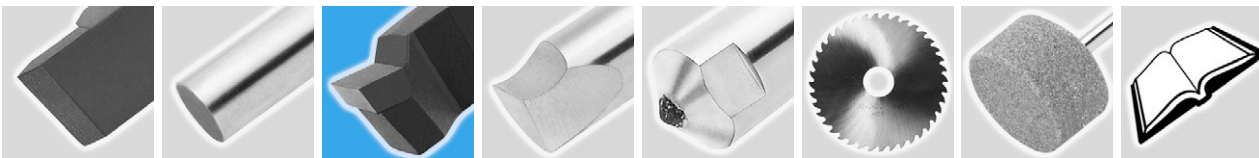
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223776 – pravé provedení / right-hand execution

223777 – levé provedení / left-hand execution



Příklad objednávky / Example of order: 223776 7×7D S45



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips



3

h mm	b mm	L mm	Code 223778	Code 223779
5	5	125	5×5 XX	5×5 XX
5	5	150	5×5 D XX	5×5 D XX
6	6	125	6×6 XX	6×6 XX
6	6	150	6×6 D XX	6×6 D XX
7	7	125	7×7 XX	7×7 XX
7	7	150	7×7 D XX	7×7 D XX
8	8	125	8×8 XX	8×8 XX
8	8	150	8×8 D XX	8×8 D XX
10	10	125	10×10 XX	10×10 XX
10	10	150	10×10 D XX	10×10 D XX
12	12	125	12×12 XX	12×12 XX
12	12	150	12×12 D XX	12×12 D XX
14	14	125	14×14 XX	14×14 XX
14	14	150	14×14 D XX	14×14 D XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

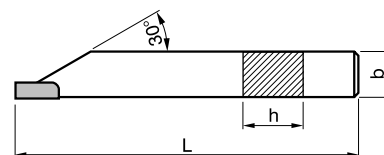
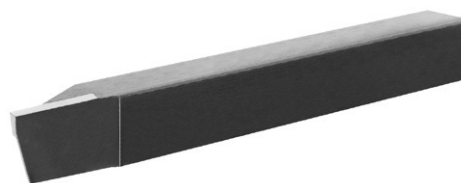
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223778 – pravé provedení / right-hand execution

223779 – levé provedení / left-hand execution

AUTOMATOVÝ
TOOL FOR AUTOMATIC LATHES

223778, 223779



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223810	Code 223811
10	10	6	3	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	6	3	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	6	3	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	8	3,5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	10	4	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	10	4	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	10	4	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	12	6	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	12	6	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	12	6	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

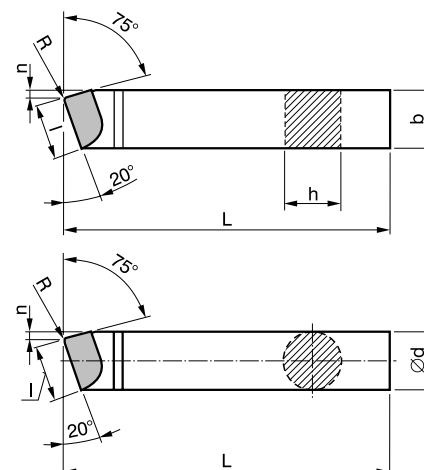
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution

223811 – levé provedení / left-hand execution

UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 15^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 15^\circ$

223810, 223811



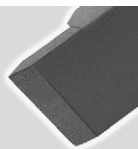
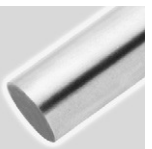
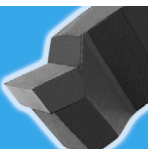
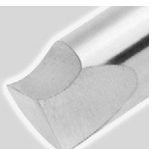
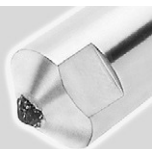
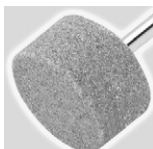
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution

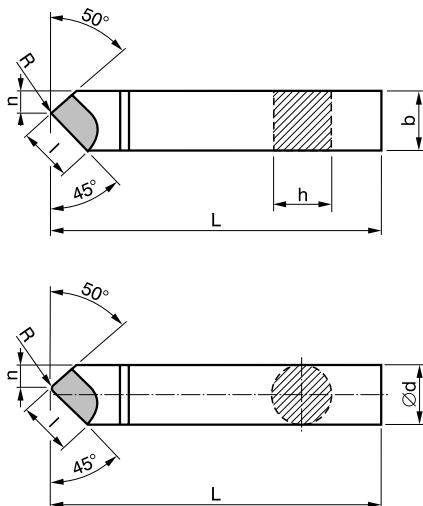
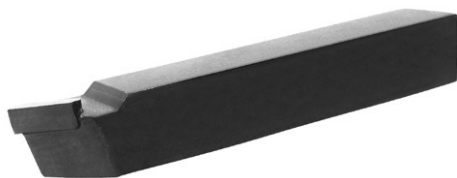
223811 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223811 20×20×100 S20



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223814, 223815



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	10	8	4,5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	4,5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	4,5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	6	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	8	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand execution

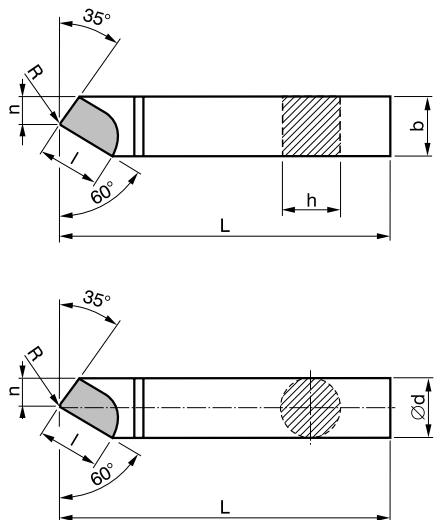
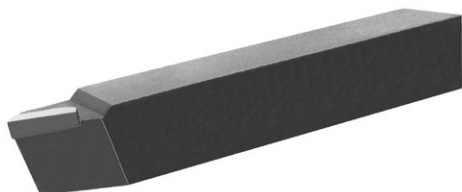
Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	6	4,5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	6	4,5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	6	4,5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	8	5	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	8	5	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	8	5	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	10	6	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	10	6	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	10	6	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	12	8	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	12	8	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	12	8	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand executionUBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

223816, 223817



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	10	8	5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	6	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	6	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	6	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	8	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	8	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	8	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	10	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	10	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	10	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution

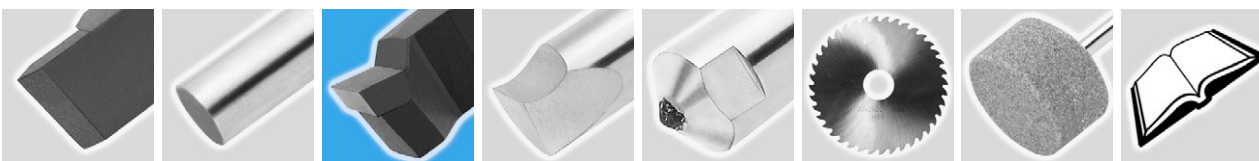
Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223816 12×12×63 H05



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips



3

h mm	b mm	l mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	10	8	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	l mm	L mm	Code 223820
10	10	10	40	10×10×40 XX
10	10	10	50	10×10×50 XX
10	10	10	63	10×10×63 XX
12	12	12	50	12×12×50 XX
12	12	12	63	12×12×63 XX
12	12	12	80	12×12×80 XX
16	16	16	63	16×16×63 XX
16	16	16	80	16×16×80 XX
16	16	16	100	16×16×100 XX
20	20	20	80	20×20×80 XX
20	20	20	100	20×20×100 XX
20	20	20	125	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

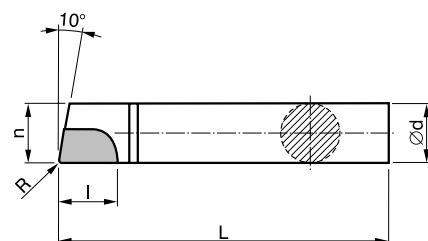
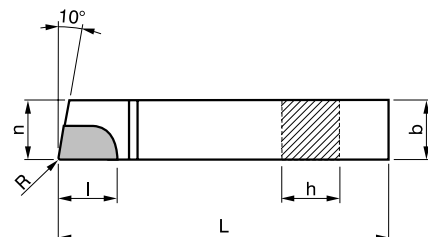
Ød mm	l mm	L mm	Code 223820
10	8	40	10×40 XX
10	8	50	10×50 XX
10	8	63	10×63 XX
12	10	50	12×50 XX
12	10	63	12×63 XX
12	10	80	12×80 XX
16	12	63	16×63 XX
16	12	80	16×80 XX
16	12	100	16×100 XX
20	16	80	20×80 XX
20	16	100	20×100 XX
20	16	125	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

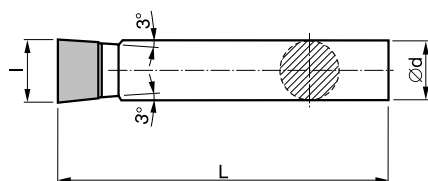
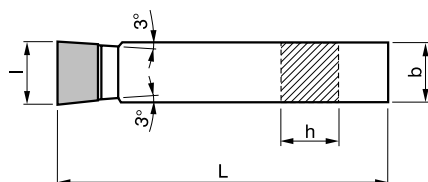
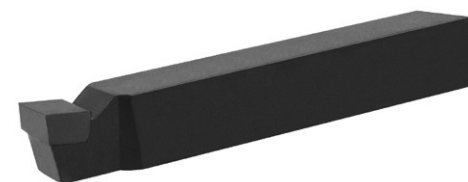
UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE ROUGHER

223818, 223819

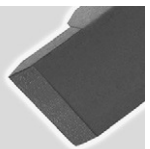
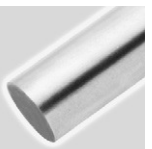
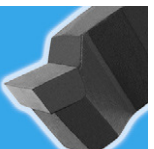
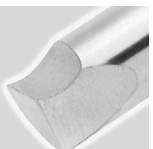
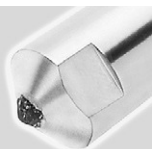
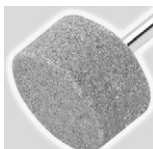


NABÍRACÍ
GROOVING TOOL

223820



Příklad objednávky / Example of order: 223820 16×80 U10



UBÍRACÍ VNITŘNÍ
INSIDE ROUGHER

223822



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223822
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

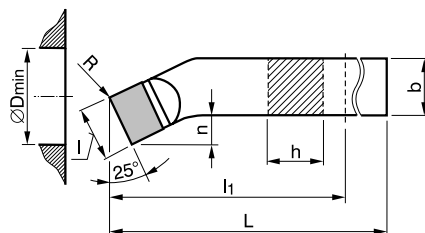
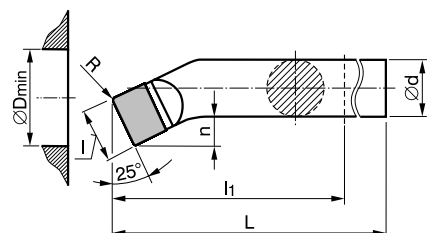
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223822
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

ROHOVÝ VNITŘNÍ
INSIDE CORNER TOOL

223824



h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223824
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

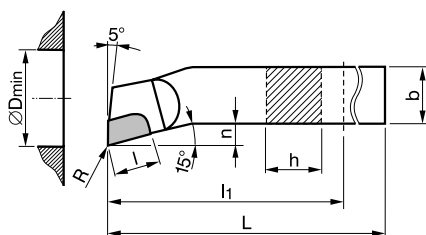
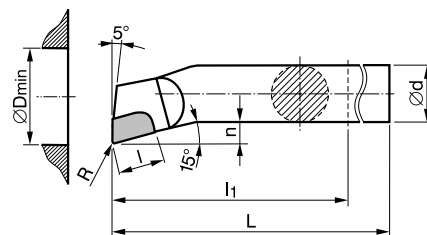
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

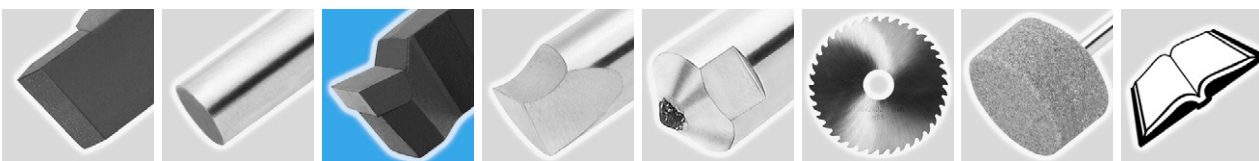
Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l ₁ mm	ØD _{min} mm	Code 223824
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)



Příklad objednávky / Example of order: 223822 10×63 U10



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK Turning tools with brazed carbide tips



3

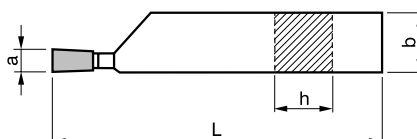
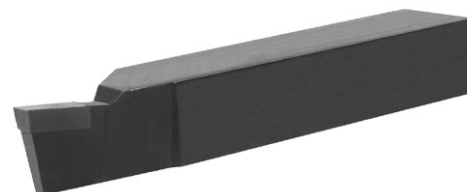
h mm	b mm	a mm	l ₁ mm	L mm	Code 223826
10	10	3	12	50	10×10×3×50 XX
10	10	4	14	50	10×10×4×50 XX
12	12	3	12	63	12×12×3×63 XX
12	12	4	14	63	12×12×4×63 XX
16	16	4	14	80	16×16×4×80 XX
16	16	5	16	80	16×16×5×80 XX
20	20	5	16	100	20×20×5×100 XX
20	20	6	18	100	20×20×6×100 XX
25	25	6	18	125	25×25×6×125 XX
25	25	8	20	125	25×25×8×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

PRAVÝ ZAPICHOVACÍ
RIGHT-HAND PARTING TOOL

223826



Ød mm	l mm	n mm	c mm	L mm	Code 223838	Code 223839
4,5	4	3,6	1	20	4,5×20 XX	4,5×20 XX
7	6	5,6	1,5	30	7×30 XX	7×30 XX
10	8	8,2	2	40	10×40 XX	10×40 XX
16	12	12,9	3	50	16×50 XX	16×50 XX
20	16	16,5	4	63	20×63 XX	20×63 XX
25	20	20,5	5	80	25×80 XX	25×80 XX
32	25	26,5	6	100	32×100 XX	32×100 XX

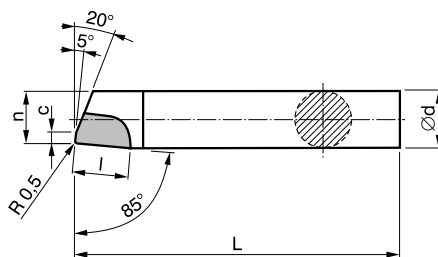
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 26)

XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 26)

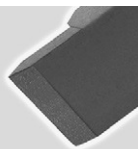
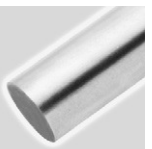
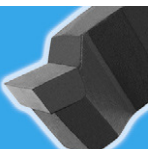
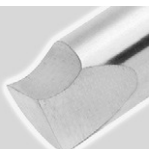
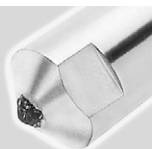
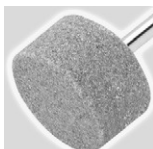
Poznámka / Note: 223838 – pravé provedení / right-hand execution
223839 – levé provedení / left-hand execution

VYVRTÁVACÍ KOLMÝ
BORING PERPENDICULAR

223838, 223839

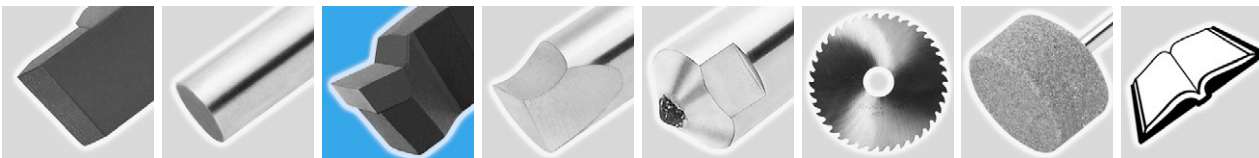


Příklad objednávky / Example of order: 223839 32×100 S45



Řada	Odpovídá	Doporučené použití
S 10	P10 - P15	Soustružení na čisto, vyvrtávání oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími řeznými rychlostmi s malými průřezy třísky, nepřerušovaným řezem. Vysoká tuhost stroje.
S 20	P10 - P20	Soustružení na čisto, polohrubování oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími a středními řeznými rychlostmi s malými a středními průřezy třísek. Rovnoměrná hloubka a nepřerušovaný řez.
S 30	P25 - P35	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách. Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Soustružení středními a vysokými průřezy třísek.
S 45	P40 - P50	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách. Vysoká houževnatost. Pro hrubování obrobků s nerovnoměrnou hloubkou třísky a přerušovaným řezem a nečistým povrchem při ztížených podmínkách.
U 10	M10 - M15	Soustružení oceli, manganových ocelí a litin středními a vyššími řeznými rychlostmi při malých a středních průřezích třísky.
U 30	M10 - M20	Frézování a soustružení oceli, ocelolitiny a austenitických ocelí, temperované litiny a žáruvzdorných slitin středními a nízkými řeznými rychlostmi. Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Obrábění plynulým a přerušovaným řezem.
H 05	K05 - K10	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, hliníkových slitin s vyšším obsahem křemíku, barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezích třísky. Vyžaduje vysokou tuhost stroje.
H 10	K10 - K15	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, lehkých a barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezích třísky. Velmi vysoká odolnost proti opotřebení. Vhodný pro obrobky s nečistým povrchem a přerušovaným řezem.

ISO	Corresponding to	Recommended Application
S 10	P10 - P15	Finish turning, boring of steel and cast steel. Turning by higher cutting speeds, with little chip cross section, uninterrupted cut. High stiffness of machine.
S 20	P10 - P20	Finish turning, semi-roughing of steel and cast steel. Machining by higher and medium cutting speeds with little and medium chip cross section. Uniform cutting depth and uninterrupted cut.
S 30	P25 - P35	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sections by less favourable conditions. High toughness and wear resistance. Turning with medium and great chip cross sections.
S 45	P40 - P50	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sections by less favourable conditions. High toughness. For roughing of workpieces having uneven chip depth, interrupted cut, impure surface difficult conditions.
U 10	M10 - M15	Turning of steel, manganese steels and cast iron. Machining by higher and medium cutting speeds, little and medium chip cross sections.
U 30	M10 - M20	Milling and turning of steel, cast steel and austenitic steel, malleable cast iron and heat-resisting alloys with medium and low cutting speeds. High toughness and wear resistance. Machining by continuous and interrupted cut.
H 05	K05 - K10	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steels, aluminium based alloys having higher silicon content, nonferrous metals, wood and plastics. Machining by higher cutting speeds, little chip cross sections. High stiffness of machine is required.
H 10	K10 - K15	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steel, Al-alloys, non-ferrous metals, wood and plastics. Machining by higher cutting speeds and little chip cross sections. Very high wear resistance. Suitable for workpieces with impure surface and interrupted cut.



Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes



4

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
10	10	2,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,2	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,2	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution

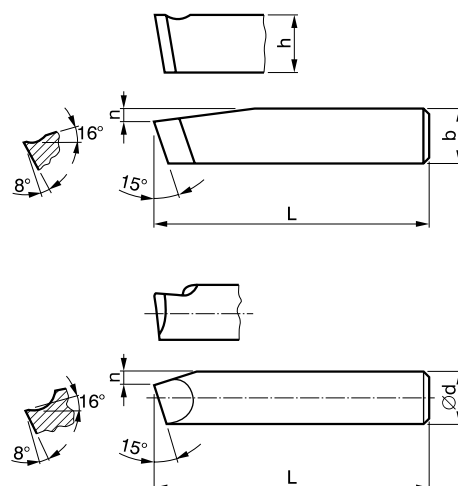
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 15^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 15^\circ$

223910, 223911



$\varnothing d$ mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
8	2,5	25	8×25	8×25
8	2,5	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution

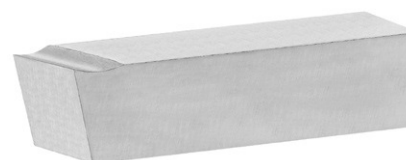


h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
10	10	3	40	10×10×40	10×10×40
10	10	3	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	6	80	20×20×80	20×20×80
20	20	6	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution

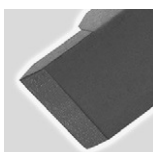
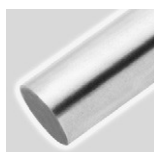
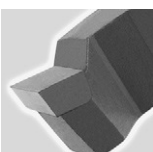
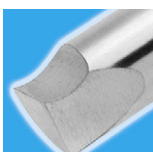
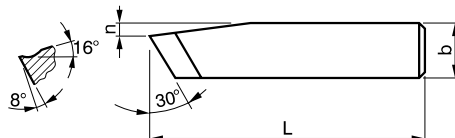
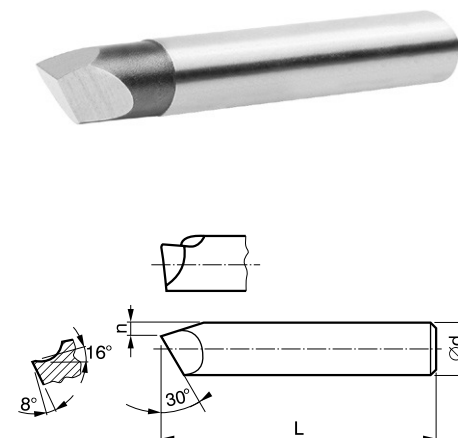
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 30^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 30^\circ$

223912, 223913



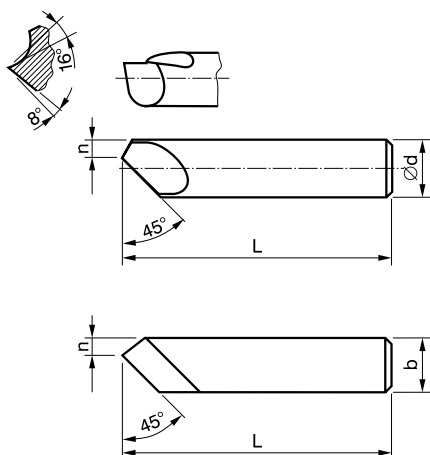
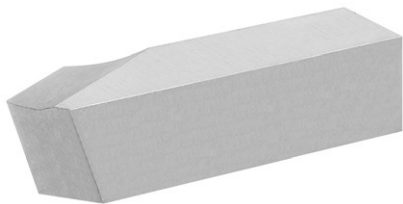
$\varnothing d$ mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
8	1,6	25	8×25	8×25
8	1,6	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution



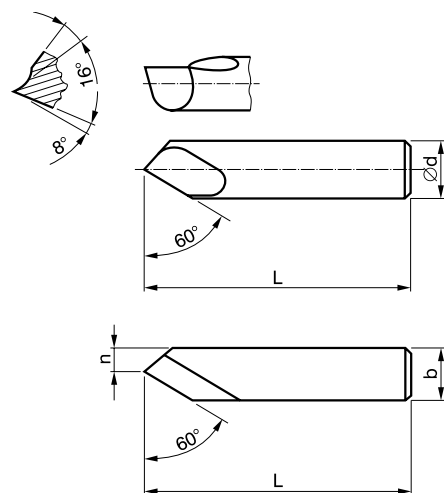
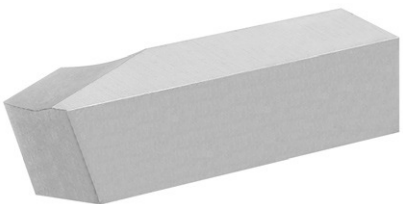
UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 45^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 45^\circ$

223914, 223915



UBÍRACÍ PŘÍMÝ $\kappa_r = 60^\circ$
STRAIGHT ROUGHER $\kappa_r = 60^\circ$

223916, 223917



Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
10	10	4,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	4,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	6	63	16×16×63	16×16×63
16	16	6	100	16×16×100	16×16×100
20	20	8	80	20×20×80	20×20×80
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
8	2	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	100	15×100	15×100
16	4	50	16×50	16×50
16	4	100	16×100	16×100
20	5	63	20×63	20×63
20	5	125	20×125	20×125

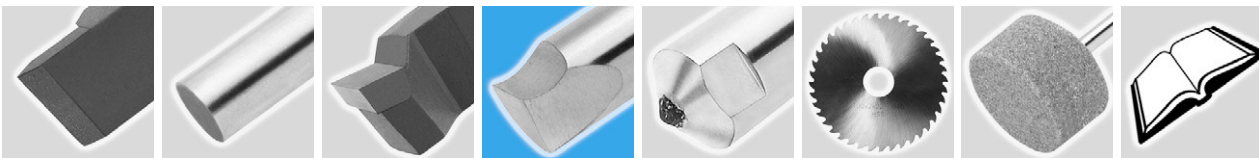
Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223916	Code 223917
10	10	5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	6	50	12×12×50	12×12×50
12	12	6	80	12×12×80	12×12×80
16	16	8	63	16×16×63	16×16×63
16	16	8	100	16×16×100	16×16×100
20	20	10	80	20×20×80	20×20×80
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	L mm	Code 223916	Code 223917
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	63	15×63	15×63
15	100	15×100	15×100
16	63	16×63	16×63
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution



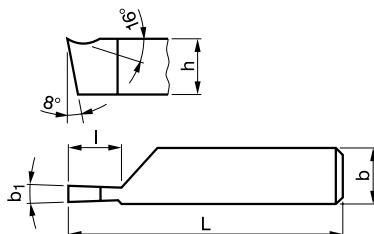
Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes



4

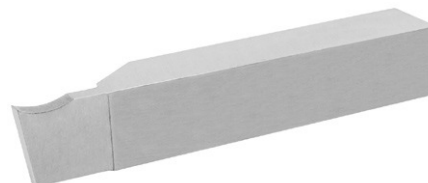
h mm	b mm	b ₁ mm	l mm	L mm	Code 223920	Code 223921
10	10	2,5	10	50	10×10×50	10×10×50
12	12	3	12	63	12×12×63	12×12×63
16	16	4	15	80	16×16×80	16×16×80
20	20	5	18	100	20×20×100	20×20×100

Poznámka / Note: 223920 – pravé provedení / right-hand execution
223921 – levé provedení / left-hand execution



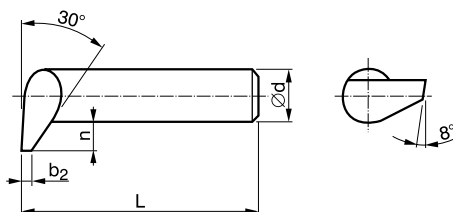
**ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL**

223920, 223921



Ød mm	n mm	b ₂ mm	L mm	Code 223922	Code 223923
12	8	1,5	63	12×63	12×63
15	10	2,5	63	15×63	15×63
15	10	2,5	100	15×100	15×100
16	10	2,5	63	16×63	16×63
16	10	2,5	100	16×100	16×100
20	12	2,5	80	20×80	20×80
20	12	2,5	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223922 – pravé provedení / right-hand execution
223923 – levé provedení / left-hand execution



**VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ
RECESSING TOOL**

223922, 223923



h mm	b mm	L mm	Code 223926	Code 223927
10	10	40	10×10×40	10×10×40
10	10	63	10×10×63	10×10×63
12	12	50	12×12×50	12×12×50
12	12	80	12×12×80	12×12×80
16	16	63	16×16×63	16×16×63
16	16	100	16×16×100	16×16×100
20	20	80	20×20×80	20×20×80
20	20	125	20×20×125	20×20×125

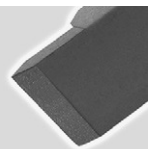
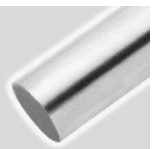
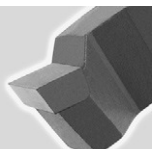
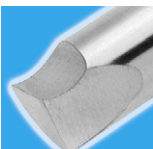
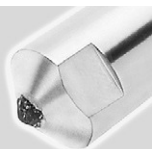
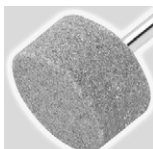
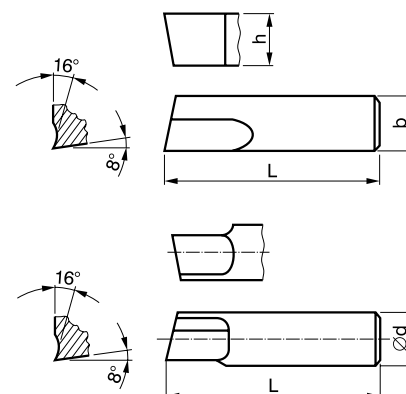
Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	L mm	Code 223926	Code 223927
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	50	15×50	15×50
15	100	15×100	15×100
16	50	16×50	16×50
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution

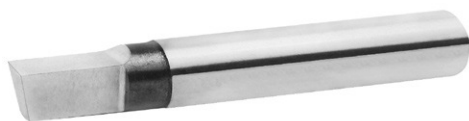
**UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE ROUGHER**

223926, 223927

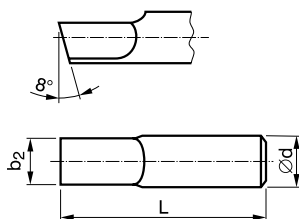


NABÍRACÍ
GROOVING TOOL

223930

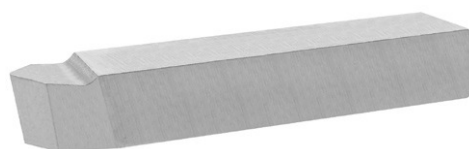


Ød mm	b ₂ mm	L mm	Code 223930
8	7	25	8×25
8	7	32	8×32
10	9	40	10×40
10	9	63	10×63
12	10,5	63	12×63
15	12	50	15×50
15	12	100	15×100
16	13	50	16×50
16	13	100	16×100
20	16	63	20×63
20	16	125	20×125



HLADICÍ
SMOOTHING TOOL

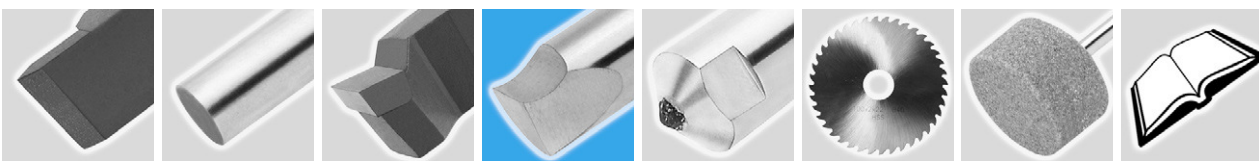
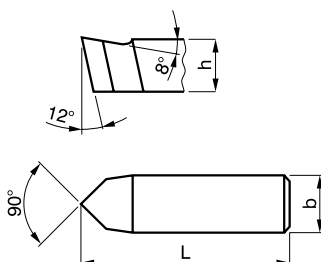
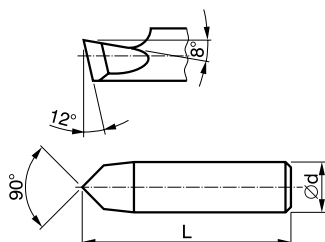
223932



h mm	b mm	L mm	Code 223932
10	10	40	10×10×40
10	10	63	10×10×63
12	12	50	12×12×50
12	12	80	12×12×80
16	16	63	16×16×63
16	16	100	16×16×100
20	20	80	20×20×80
20	20	125	20×20×125



Ød mm	L mm	Code 223932
8	25	8×25
8	32	8×32
10	40	10×40
10	63	10×63
12	63	12×63
15	50	15×50
15	100	15×100
16	50	16×50
16	100	16×100
20	63	20×63
20	125	20×125



Soustružnické nože revolverové HSS Turning Tools for Turret Lathes



4

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
10	10	2	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2	63	10×10×63	10×10×63
12	12	2,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	2,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	3,5	63	16×16×63	16×16×63
16	16	3,5	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

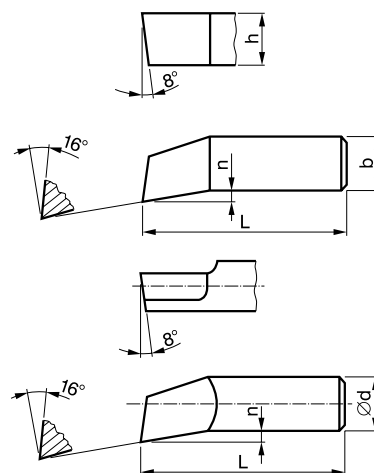
Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
12	2,5	63	12×63	12×63
15	3,5	63	15×50	15×50
15	3,5	100	15×100	15×100
16	3,5	63	16×63	16×63
16	3,5	100	16×100	16×100
20	5	80	20×80	20×80
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution

**ROHOVÝ
CORNER TOOL**

223934, 223935

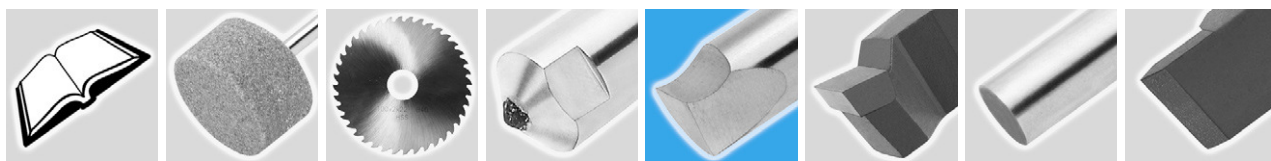
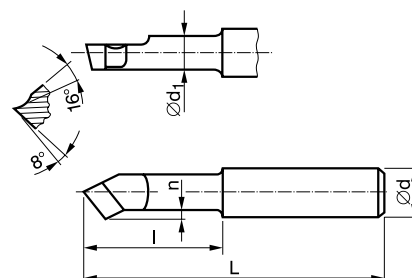
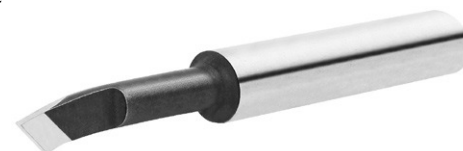


Ød mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223940	Code 223941
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3,5	50	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223940 – pravé provedení / right-hand execution
223941 – levé provedení / left-hand execution

**VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER**

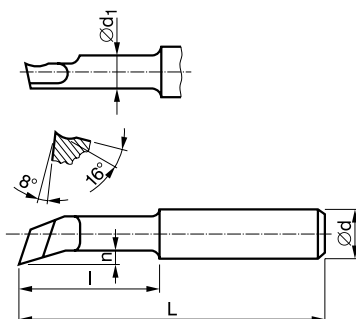
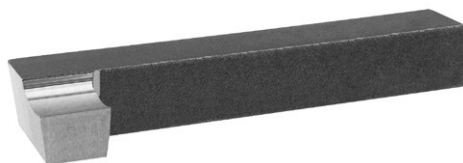
223940, 223941



VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL**223944, 223945**

Ød mm	Ød ₁ mm	n mm	l mm	L mm	Code 223944	Code 223945
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3	50	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223944 – pravé provedení / right-hand execution
223945 – levé provedení / left-hand execution

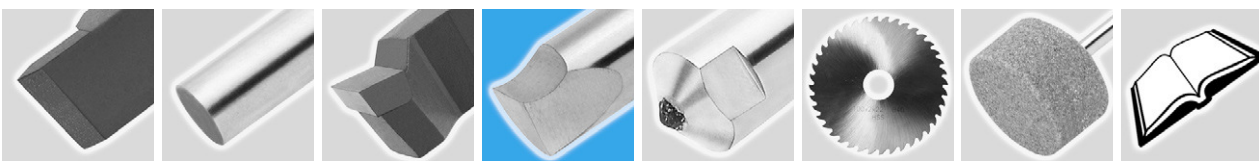
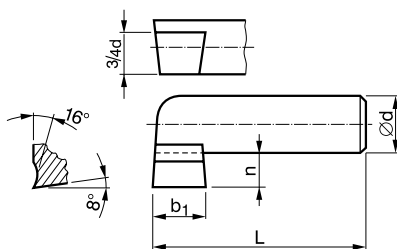
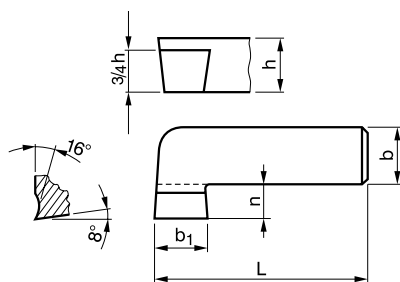
VNITŘNÍ ŠIROKÝ
INSIDE BROAD-NOSE TOOL**223946, 223947**

h mm	b mm	b ₁ mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	12	10	50	12×12×50	12×12×50
12	12	12	10	80	12×12×80	12×12×80
16	16	15	12	63	16×16×63	16×16×63
16	16	15	12	100	16×16×100	16×16×100
20	20	20	16	80	20×20×80	20×20×80
20	20	20	16	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
223947 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b ₁ mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	10	63	12×63	12×63
15	15	12	63	15×63	15×63
15	15	12	100	15×100	15×100
16	15	12	63	16×63	16×63
16	15	12	100	16×100	16×100
20	20	16	80	20×80	20×80
20	20	16	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
223947 – levé provedení / left-hand execution



Nože pro souřadnicové vyvrtávačky Boring tools

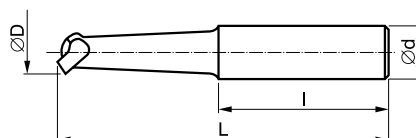


4

Objednáací číslo Ordering number	ØD mm	Ød mm	l mm	L mm	Code 221710
10	4	4	20	40	10×40
11	4	6	25	50	11×50
12	4	8	25	50	12×50
13	4	10	30	60	13×60
14	5	8	25	50	14×50
15	5	10	30	60	15×60
16	6	6	30	50	16×50
17	6	8	30	60	17×60
18	6	10	35	70	18×70
19	6	12	35	70	19×70
20	9	6	25	50	20×50
21	9	8	30	60	21×60
22	9	10	35	70	22×70
23	9	12	35	70	23×70
25	13	8	35	60	25×60
26	13	10	30	60	26×60
27	13	12	30	60	27×60
30	15	8	53	70	30×70
31	15	10	40	90	31×90
32	15	12	40	80	32×80
35	9	16	35	70	35×70
36	13	16	45	90	36×90
37	15	16	50	110	37×110

UBÍRACÍ
BORING ROUGHING TOOL

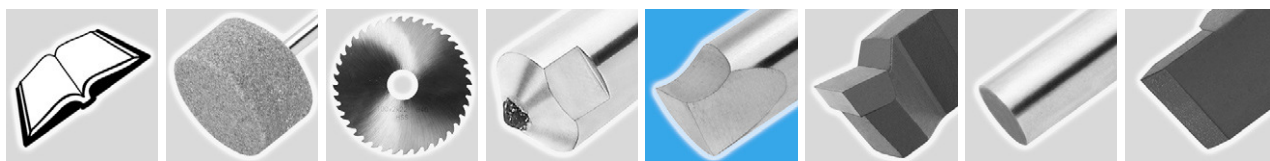
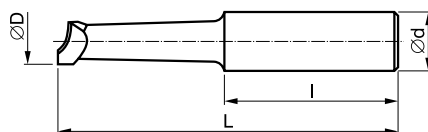
221710



Objednáací číslo Ordering number	ØD mm	Ød mm	l mm	L mm	Code 221711
10	4	4	20	40	10×40
11	4	6	25	50	11×50
12	4	8	25	50	12×50
13	4	10	30	60	13×60
14	5	8	25	50	14×50
15	5	10	30	60	15×60
16	6	6	30	50	16×50
17	6	8	30	60	17×60
18	6	10	35	70	18×70
19	6	12	35	70	19×70
20	9	6	25	50	20×50
21	9	8	30	60	21×60
22	9	10	35	70	22×70
23	9	12	35	70	23×70
25	13	8	35	60	25×60
26	13	10	30	60	26×60
27	13	12	30	60	27×60
30	15	8	53	70	30×70
31	15	10	40	90	31×90
32	15	12	40	80	32×80
35	9	16	35	70	35×70
36	13	16	45	90	36×90
37	15	16	50	110	37×110

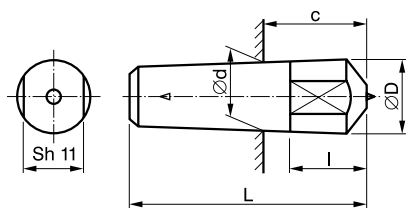
ROHOVÝ
BORING CORNER TOOL

221711



S KUŽELOVOU STOPKOU BEZ HLAVY
TAPER SHANK WITHOUT HEAD

224913



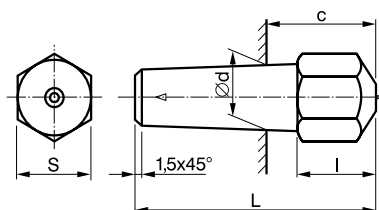
Upínací část Taper shank	Ød mm	ØD mm	S mm	c mm	l mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224913
Morse 0 (Mk0)	9,045	9,2	8	11	8	36	1,50	XX MK0
Morse 1 (Mk1)	12,065	12,2	10	11	8	40	2,00	XX MK1

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [ct] 0,1; 0,25; 0,33; 0,5; 0,75; 1,00; 1,15; 2,00; 2,50; 3,00

Příklad objednávky / Example of order: 224913 0,33 MK1

S KUŽELOVOU STOPKOU S HLAVOU
TAPER SHANK WITH HEAD

224914



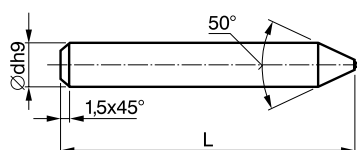
Upínací část Taper shank	Ød mm	S mm	c mm	l mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224914
Morse 0 (Mk0)	9,045	12	15	13	42	1,50	XX MK0
Morse 1 (Mk1)	12,065	13	19	16,5	50	2,00	XX MK1
Morse 1 (6HR17)	12,065	17	22	19,5	53	2,50	XX 6HR17
1 : 10	6,1	10	8	6	20	0,50	XX 10
1 : 10	6,1	10	10	8	25	0,50	XX 10 D
1 : 20	7	10	10	8	25	0,50	XX 20
1 : 20	7	12	10	8	25	0,50	XX 20 B

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [ct] 0,1; 0,25; 0,33; 0,5; 0,75; 1,00; 1,15; 2,00; 2,50; 3,00

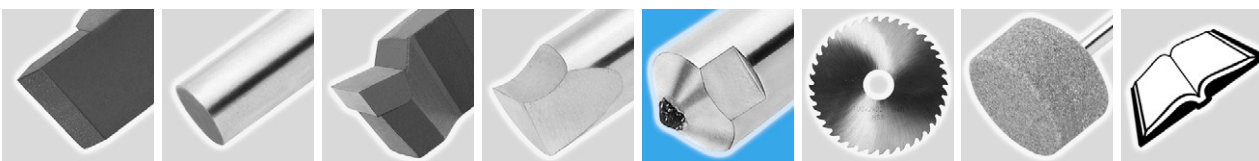
Příklad objednávky / Example of order: 224914 1,15 6HR17

S VÁLCOVOU STOPKOU BEZ HLAVY
STRAIGHT SHANK WITHOUT HEAD

224915



Ød mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915
3	4	0,15	0,15ct – 3×4
4	25	0,25	0,15ct – 4×25
5	50	0,25	0,15ct – 5×50
6	15	0,50	0,50ct – 6×15
6	50	0,50	0,50ct – 6×50
7	35	0,50	0,50ct – 7×35
8	25	0,75	0,75ct – 8×25
8	40	0,75	0,75ct – 8×40
8	60	0,75	0,75ct – 8×60
8	100	0,75	0,75ct – 8×100
10	40	1,25	1,25ct – 10×40
10	60	1,25	1,25ct – 10×60
10	100	1,25	1,25ct – 10×100



Diamantové orovnávače jednokrystalové nebroušené Single-point Diamond Dressers, Non-ground

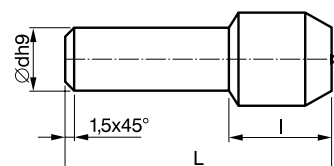


5

Ød mm	ØD mm	I mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224916
6	10	10,5	40	1,25	1,25ct – 6-10×40
8	12	12,5	45	1,50	1,50ct – 8-12×45
10	16	15,5	45	2,50	2,50ct – 10-16×45

S VÁLCOVOU STOPKOU S HLAVOU
STRAIGHT SHANK WITH HEAD

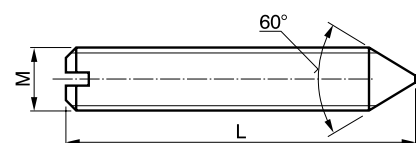
224916



M	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224916
M 8×0,75	14	0,50	0,50ct - M8×0,75 L-14
M 8×1	40	0,50	0,50ct - M8×1 L-40
M 10×1	20	1,00	1,00ct - M10×1 L-20
M 10×1	75	1,00	1,00ct - M10×1 L-75
M 12×1	60	1,50	1,50ct - M12×1 L-60

SE ZÁVITOVOU STOPKOU
THREADED SHANK

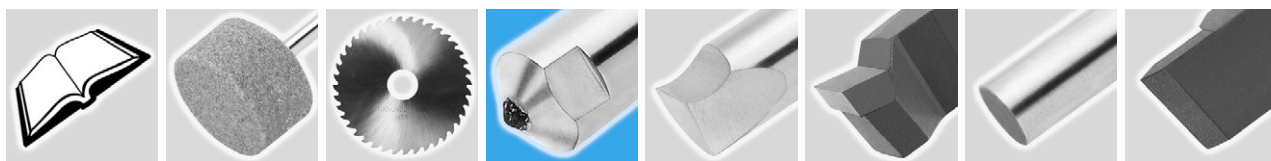
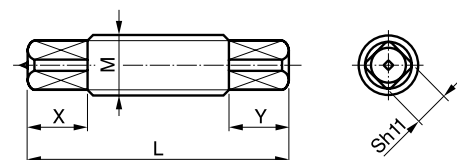
224916



M	X mm	Y mm	S mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224916.1
M 10×1	10	10	7	75	1,00	1ct – M10×1 L-75
M 12×1	10	10	7	80	1,00	1ct – M12×1 L-80
M 14×1	10	10	7	80	1,00	1ct – M14×1 L80

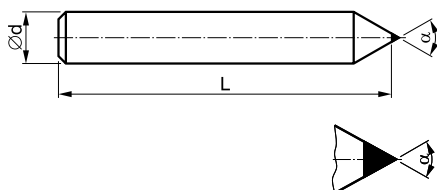
SE ZÁVITOVOU STOPKOU
THREADED SHANK

224916.1



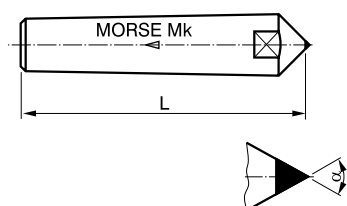
**S VÁLCOVOU STOPKOU
KUŽELOVÝ VÝBRUS
STRAIGHT SHANK TAPER GROUND**

224915.1



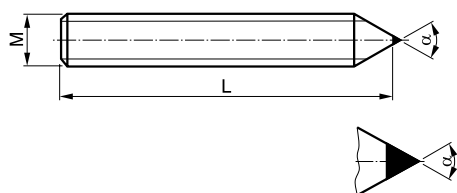
**S KUŽELOVOU STOPKOU
KUŽELOVÝ VÝBRUS
TAPER SHANK TAPER GROUND**

224915.1



**SE ZÁVITOVOU STOPKOU
KUŽELOVÝ VÝBRUS
THREADED SHANK TAPER GROUND**

224915.1

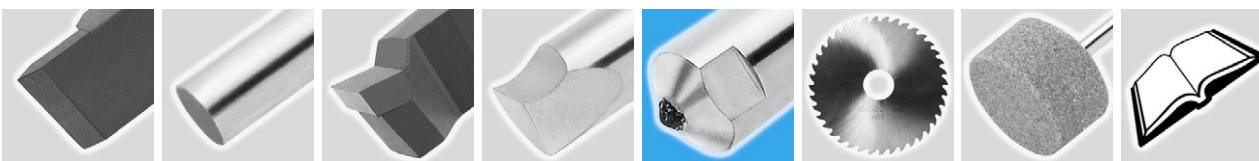


Diamantové orovnávače jednokrystalové broušené Single-point Diamond Dressers, ground

α	$\varnothing$ mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.1
60°	6	50	0,35	0,35ct – 6×50/60°
60°	8	100	0,75	0,75ct – 8×100/60°
60°	10	60	1,00	1,00ct – 10×60/60°
90°	6	50	0,35	0,35ct – 6×50/90°
90°	8	100	0,75	0,75ct – 8×100/90°
90°	10	60	1,00	1,00ct – 10×60/90°
120°	6	50	0,35	0,35ct – 6×50/120°
120°	8	100	0,75	0,75ct – 8×100/120°

α	Držák Holder	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.1
60°	Mk0	36	0,75	0,75ct – Mk0/60°
90°	Mk0	36	0,75	0,75ct – Mk0/90°
60°	Mk1	40	1,25	1,25ct – Mk1/60°
90°	Mk1	40	1,25	1,25ct – Mk1/90°

α	M	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.1
60°	M 8×0,75	14	0,75	0,75ct – M8×0,75/60°
90°	M 10×1	75	1,25	1,25ct – M10×1/90°



Diamantové orovnávače jednokrystalové broušené

Single-point Diamond Dressers, ground

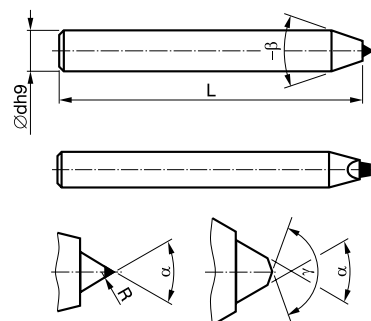


5

α	$\varnothing d$ mm	Úkos držáku Holder askance	Fazeta mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.2
30°	6	20	70	50	0,50	0,50ct – 6×50/30°
30°	8	20	70	100	0,75	0,75ct – 8×100/30°
45°	8	40	–	100	0,75	0,75ct – 8×100/45°
50°	8	40	–	100	0,75	0,75ct – 8×100/50°
60°	8	40	–	100	0,75	0,75ct – 8×100/60°
75°	6	40	–	50	0,50	0,50ct – 6×50/75°
75°	8	40	–	100	0,75	0,75ct – 8×100/75°
90°	6	60	–	50	0,50	0,50ct – 6×50/90°
90°	8	60	–	100	0,75	0,75ct – 8×100/90°

STŘEDĚNÉ DO OSY STŘECHOVÝ VÝBRUS
AXIALLY CENTRED ROOF-LIKE GROUND

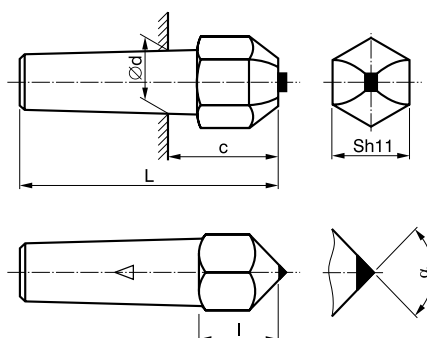
224915.2



α	Držák Holder	S mm	c mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.2
60°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50ct – MK1/60°
75°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50ct – MK1/75°
90°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50ct – MK1/90°
120°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50ct – MK1/120°

S KUŽELOVOU STOPKOU
STŘECHOVÝ VÝBRUS
TAPER SHANK ROOF-LIKE GROUND

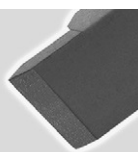
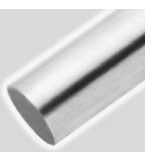
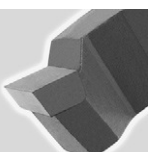
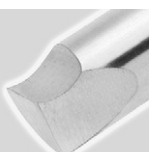
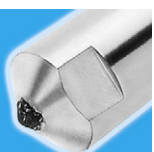
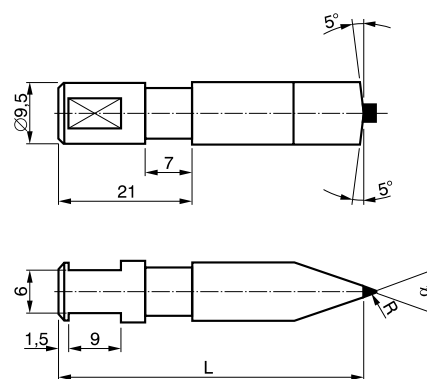
224915.2



α	R mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224915.2
40°	0,125	35	0,50	0,50ct – 0,125×35/40°
40°	0,125	44,5	0,50	0,50ct – 0,125×44,5/40°
40°	0,125	58	0,50	0,50ct – 0,125×58/40°
40°	0,25	35	0,50	0,50ct – 0,25×35/40°
40°	0,25	44,5	0,50	0,50ct – 0,25×44,5/40°
40°	0,25	58	0,50	0,50ct – 0,25×58/40°
60°	0,25	35	0,50	0,50ct – 0,25×35/60°
60°	0,25	44,5	0,50	0,50ct – 0,25×44,5/60°
60°	0,25	58	0,50	0,50ct – 0,25×58/60°
60°	0,5	35	0,50	0,50ct – 0,5×35/60°
60°	0,5	44,5	0,50	0,50ct – 0,5×44,5/60°
60°	0,5	58	0,50	0,50ct – 0,5×58/60°

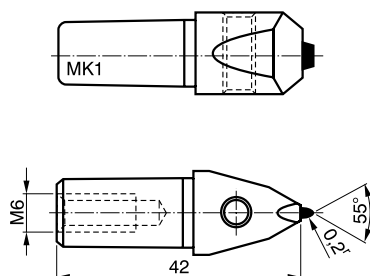
PRO DIAFORM STŘECHOVÝ VÝBRUS
FOR DIAFORM ROOF-LIKE GROUND

224915.2



TYP FORTUNA STŘECHOVÝ VÝBRUS
TYPE FORTUNA ROOF-LIKE GROUND

224915.3

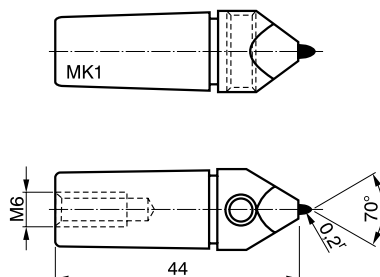


Code
224915.3

0,50ct – FORTUNA

TYP SCHAUDT STŘECHOVÝ VÝBRUS
TYPE SCHAUDT ROOF-LIKE GROUND

224915.3

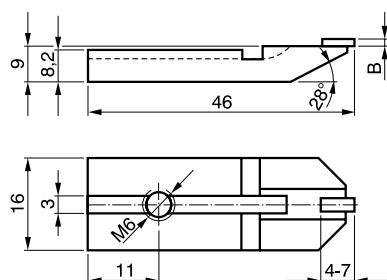


Code
224915.3

0,50ct – SCHAUDT

TYP REISHAUER BROUŠENÝ PRO TVAR.
KOTOUČŮ NA BROUŠENÍ OZUBENÍ
TYPE REISHAUER, GROUND FOR
DRESSING OF GEAR GRINDING WHEELS

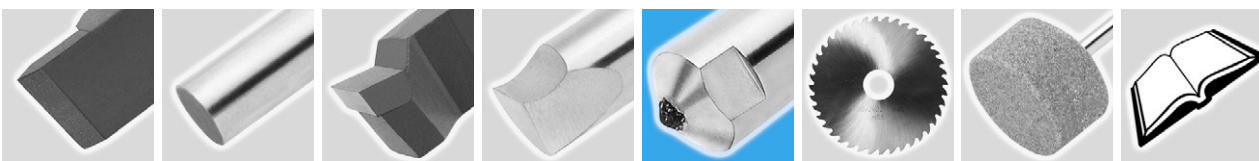
224915.3



Code
224915.3

modul 1-5 – REISHAUER

modul 0,5-0,9 – REISHAUER



Diamantové orovnávače vícezrné Multipoint Diamond Dressers



5

Používá se pro profilování brusných kotoučů s malým nárokem na přesnost.
Celková hmotnost diamantů 2,00 ct.

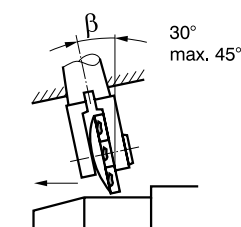
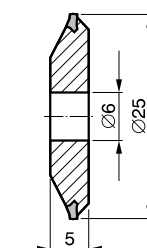
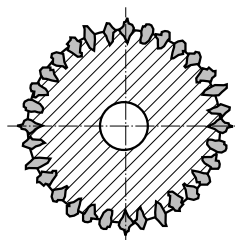
It is used for trueing and dressing of grinding wheels with low accuracy demands.
Total diamond weight is 2,00 ct.

Code
224912

2ct – typ 173

KOLEČKO TYP 173
WHEEL TYPE 173

224912



Používá se pro rovinné orovnávaní brusných kotoučů do Ø 400 mm a do šíře 80 mm.
Celková hmotnost diamantů 2,00 ct.

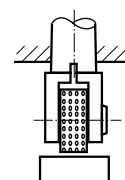
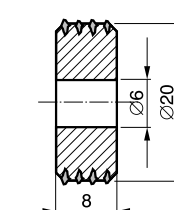
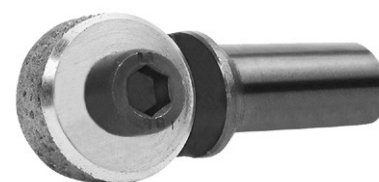
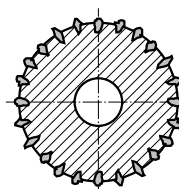
It is used for surface dressing of grinding wheels up to Ø 400 mm and 80 mm width.
Total diamond weight is 2,00 ct.

Code
224912

2ct – typ 175

KOLEČKO TYP 175
WHEEL TYPE 175

224912



Používá se pro rovinné orovnávaní brusných kotoučů nad Ø 400 mm nebo šíře 80 mm.
Celková hmotnost diamantů 5,00 ct.

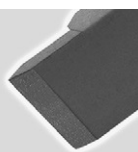
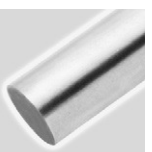
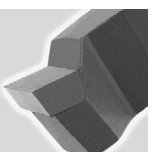
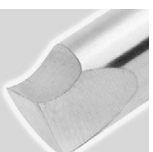
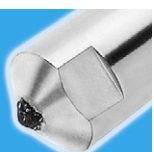
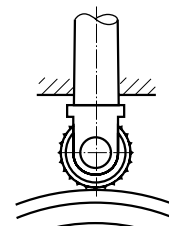
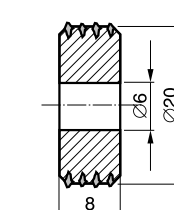
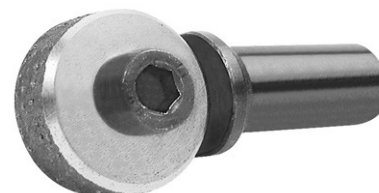
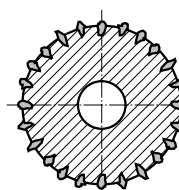
It is used for surface dressing of grinding wheels over Ø 400 mm or 80 mm width.
Total diamond weight is 5,00 ct.

Code
224912

5ct – typ 176

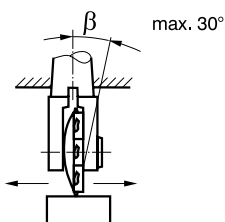
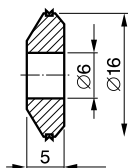
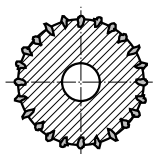
KOLEČKO TYP 176
WHEEL TYPE 176

224912



KOLEČKO TYP 178
WHEEL TYPE 178Používá se pro vnitřní orovnávání brusných kotoučů menších průměrů.
Celková hmotnost diamantů 1,00 ct.Code
224912

1ct – typ 178

224912It is used for internal trueing and dressing of grinding wheels of smaller diameters.
Total diamond weight is 1,00 ct.DRŽÁK KOLEČKA TYP MK1
HOLDER FOR DRESSING WHEELS

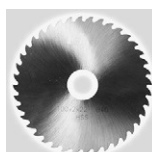
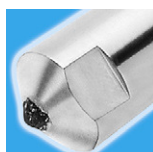
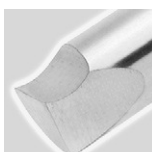
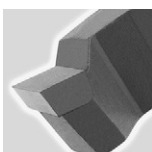
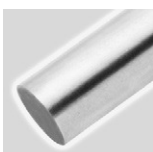
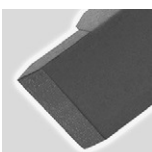
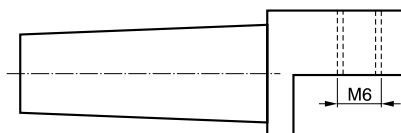
Držák není součástí kolečka. Objednává se samostatně. Na přání můžeme dodat držák s kuzelem Mk0 nebo válcovou stopkou.

Code
224912

držák – holder

224912

The holder is not a wheel part. It has to be ordered separately. It is possible to make-to-order the holder with the taper shank Mk0 or straight shank.



Diamantové prachové orovnávací agregáty Diamond Boart Dressing Tools



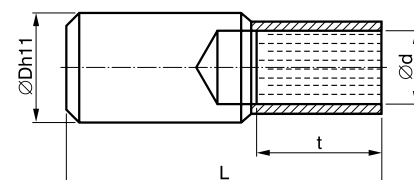
5

ØD mm	Ød mm	t mm	L mm	Code 224918.A
6	6	10	25	6×25 D XX
8	6	10	25	8×25 D XX
10	6	10	25	10×25 D XX

XX = zrnitost – grain size D64, D91, D126, D181, D251.

TYP A – VÁLCOVÉ
A TYPE – CYLINDRICAL

224918.A

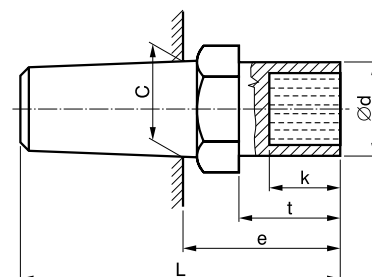
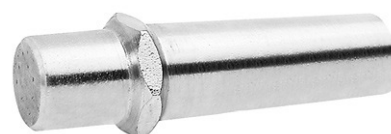


Kužel Taper	Ød mm	e mm	k mm	L mm	Code 224918.B
Mk1	12	19	5	50	Mk1 – 5 D XX
Mk1	12	19	10	50	Mk1 – 10 D XX

XX = zrnitost – grain size D64, D91, D126, D181, D251.

TYP A – VÁLCOVÉ
A TYPE – CYLINDRICAL

224918.B

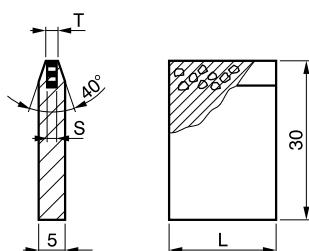


Typ Type	T mm	S mm	L mm	Dopor. hmotnost diamantu [ct] Recommended diamond weight [ct]	Code 224919
A1	1,5	1,3	10	1,00	A1
A2	2,1	1,9	10	1,00	A2
A3	1,5	1,3	20	2,00	A3
A4	2,1	1,9	20	2,00	A4
B1	1,5	1,3	10	1,00	B1
B2	2,1	1,9	10	1,00	B2 </td
B3	1,5	1,3	20	2,00	B3
B4	2,1	1,9	20	2,00	B4

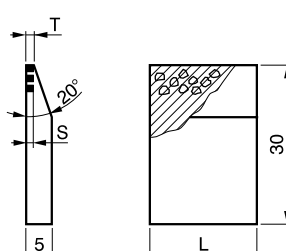
DIAMANTOVÉ OROVNÁVACÍ DESTIČKY
DIAMOND DRESSING PLATES

224919

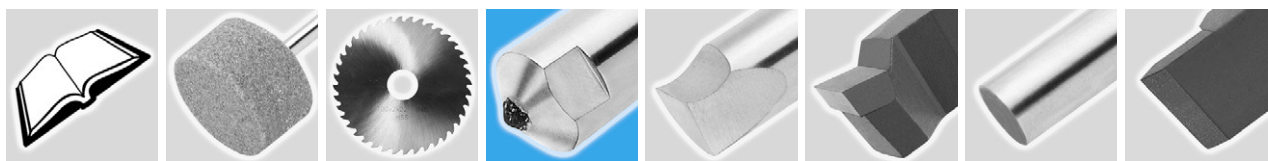
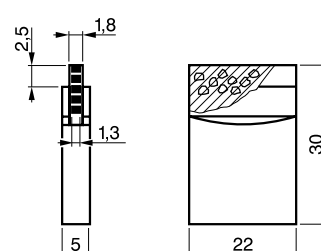
Typ A
Type A



Typ B
Type B



Typ C
Type C

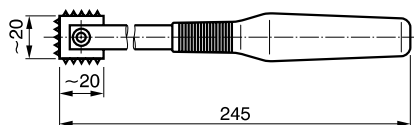


RUČNÍ OROVNÁVAČE
HAND DRESSERS

224920



L /mm/	Code 224920
245	20×20×245

DIAMANTOVÉ LAPOVACÍ PASTY
DIAMOND LAPPING COMPOUNDS

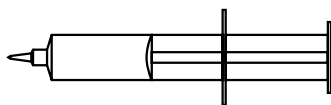
Zrnitost Grain size	1/0	3/2	5/3	7/5	10/7	14/10	20/14	28/20	40/28
Barevné označení Colour marking	světle žlutá light yellow	žlutá yellow	světle zelená light green	zelená green	tmavě zelená dark green	světle modrá light blue	modrá blue	tmavě modrá dark blue	červená red

Diamantové lapovací pasty jsou baleny po 5 g v plastových dávkovačích.
Diamond lapping compounds are packed a 5 g in plastic dosers.



Code DIA
pasta X/X

XX = zrnitost – grain size D64, D91, D126, D181, D251.

RUČNÍ LAPOVACÍ NÁSTROJE
HAND LAPPING TOOLS

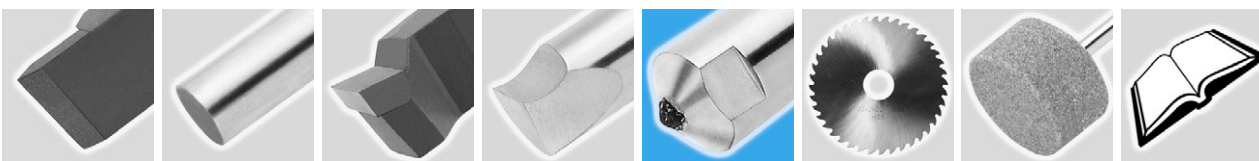
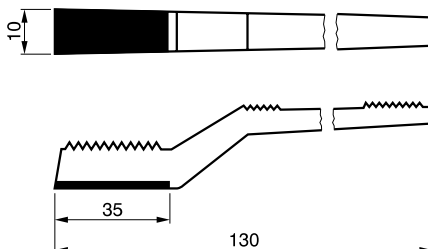
DIA



Zrnitost Grain size	Koncentrace Concentration	Pojivo Bond	Code DIA
D126	C100	pryskyřičné/resinoid	D126/C100
D91	C100	pryskyřičné/resinoid	D91/C100
D64	C100	pryskyřičné/resinoid	D64/C100
D46	C100	pryskyřičné/resinoid	D46/C100

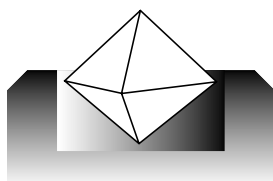
Ruční lapovací nástroje se používají pro jemné dolapování a srážení hran nástrojů ze slinutých karbidů, keramiky a kalených nástrojových ocelí.

Hand lapping tools are used for fine finish lapping and deburring of tools made from sintered carbide, ceramics and hardened tool steel.

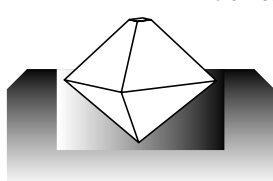


- Krystal diamantu je křehký, proto je třeba zacházet s orovnávačem opatrně.
- Upnutí orovnávače v brusce musí být dostatečně tuhé, bez chvění, přitom pracovní hrot musí být na úrovni středu orovnávaného kotouče a osa upínací části musí směřovat 7–10 nad osu kotouče.
- Orovnávání se provádí s chladicí kapalinou! S-chlazením je nutné začít dřív, než se hrot diamantu dotkne brusného kotouče – jinak hrozí poškození orovnávače.
- Hloubka záběru diamantu by měla být max. 0,03 mm, u orovnávačů s diamantem větším než 2 crt je možné hloubku záběru zvýšit na max. 0,05 mm. Nedovolují-li pracovní podmínky stroje chlazení, je nutné snížit vždy hloubku záběru na max. 0,01 mm!
- Je vhodné a ekonomické sledovat opotřebení orovnávače a po vytvoření malé plošky jej pootočit o 90° okolo vlastní osy. Po dalším opotřebení je třeba dodat dia-orovnávač včas k přesazení. Nadměrně opotřeбенý hrot diamantu zvyšuje řezný odpor a zatěžuje jak orovnávač, tak i orovnávaný nástroj. Orovnávač má kromě funkce úpravy tvaru brusného kotouče také funkci oživovací, tzn. že odstraní zanesenou vrstvu brusných zrn tak, aby se obnovila „řezná schopnost“ kotouče. Tuto funkci dia-orovnávač neplní, pokud nemá dostatečně ostrou špičku. Nadměrně opotřeбенý hrot pak neumožňuje kvalitní přesazení diamantu.

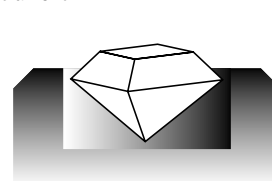
- The diamond crystal is brittle and therefore it is necessary to handle the diamond dresser carefully.
- The clamping of the dresser has to be stiff sufficiently on the grinding machine, without vibration; the working point has to be located on the level of the dressed wheel centre and the axis of the shank has to be directed at 7–10 over the wheel axis.
- The dressing is carried out with coolant! It is necessary to start the coolant flow before the diamond point is touching upon the grinding wheel – in the other way, the destruction of the dresser may occur.
- The depth of cut of the diamond dresser should be 0,03 mm max.; for dressers with diamond greater than 2 crt, the depth of cut may be increased up to 0,05 mm. If the working conditions does not allow the cooling, on the machine, it is necessary to reduce the depth of cut on 0,01 mm max.!
- It is suitable and economical to watch the wear of the dresser and to turn the dresser about 90° round its axis after arising a small facet. After further wear, it is necessary to let the diamond dresser to reset in time. The overworn diamond point increases the cutting resistance and loads both the dresser and the dressed wheel. The dresser not only dresses the grinding wheel but also restores the cutting capability of the wheel by removing the loading of the wheel. If the dresser has not a sufficient sharp point, it cannot fulfil this job. The overworn diamond point does not make possible the first-rate resetting of the diamond.



Nový dia-oro
New diamond dresser



Opotřeбенý dia-oro **nutno pootočit o 90° nebo přesadit**
It is necessary to turn the worn diamond about 90° or to reset



Nadměrně opotřeбенý dia-oro **příliš pozdě na přesazení**
It is impossible to reset the overworn diamond

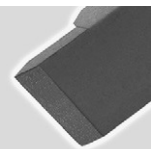
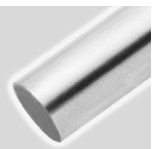
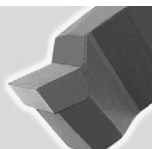
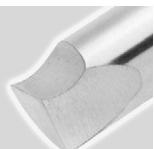
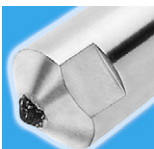
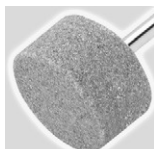
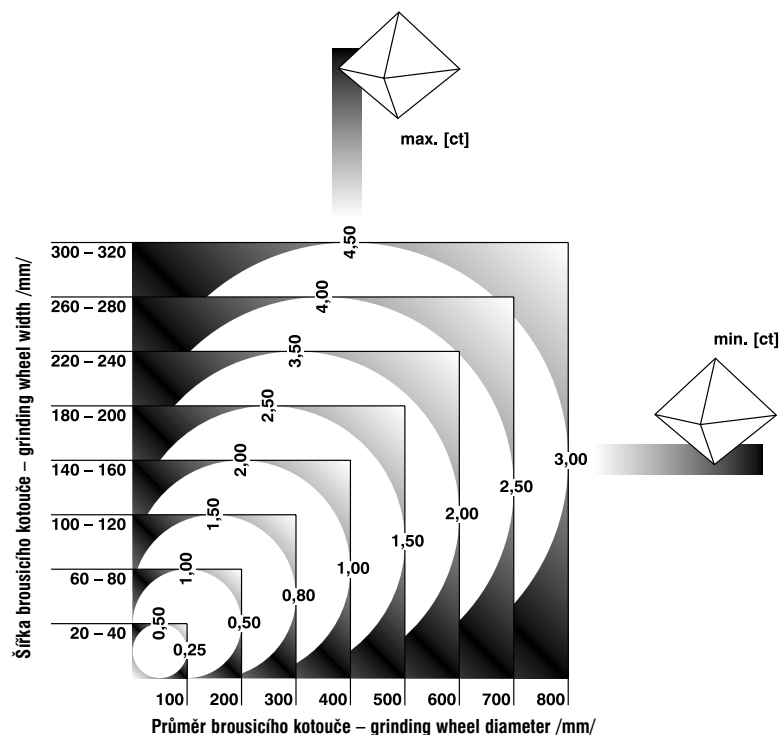
Graf pro stanovení vhodné velikosti diamantu s ohledem na rozměry brusného kotouče

Pro správné stanovení vhodné velikosti diamantu je hlavním kritériem rozměr orovnávaného kotouče. Protože správná funkce dia-orovnávače závisí do značné míry i na ostatních faktorech, jako je tuhost upnutí držáku, způsob chlazení, zrnitost a vazba brousícího kotouče, četnost orovnávaní a kvalita diamantu, je uvedený graf volby velikosti diamantu pouze orientační a může se také lišit od doporučení jiných výrobců.

V případech nerozhodnosti se obraťte přímo na SHM.

The chart specifies suitable size of the diamond according to the size of the grinding wheel

The principal criterion for the correct specifying of the suitable diamond size is the size of grinding wheel. Because the correct function of the diamond dresser depends on other factors largely e.g. stiffness of the holder clamping, kind of cooling, grain size and bond of the grinding wheel, number of dressings, quality of diamond, the mentioned chart may be used for orientation only and it may differ from recommendation of other manufacturrers. If you are doubtful, turn to SHM directly.



PROVEDENÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ NA KOV EXECUTION OF CIRCULAR SAW BLADES FOR METAL

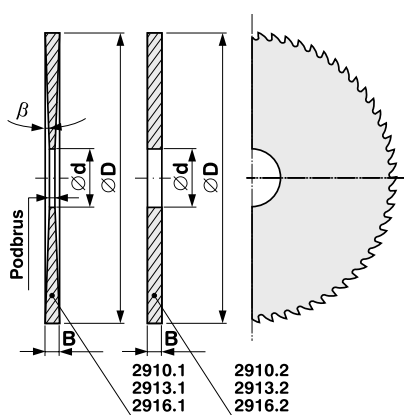
22 2910.1

22 2913.1

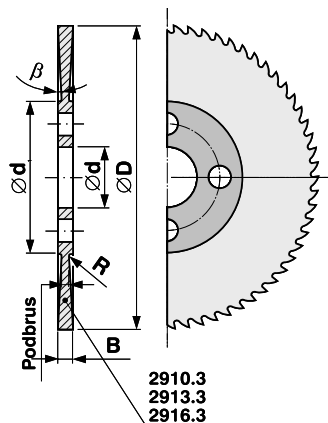
22 2916.1

rovný výbrus
taper ground

bez příruby
without flange



s přírubou
with flange



VOLBA TVARU ZUBŮ A OZUBENÍ CHOICE OF TEETH PROFILE

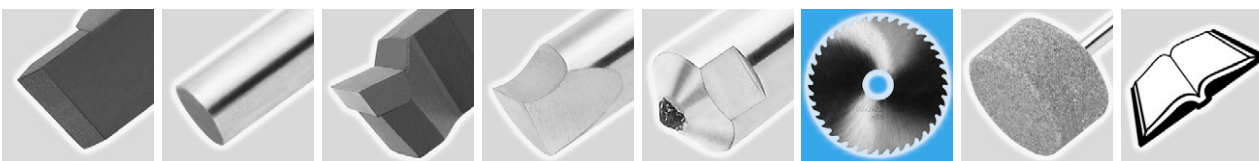
Příklad objednávky / Example of order: CODE 222913.1 63×1,2×16

Tvar zubu A s jemným ozubením doporučujeme především k profézování drážek, tento tvar je vhodný zvláště pro křehčí a tvrdší materiály, je zde zaručen volný odchod třísek. Tvar zubu BW s jemným ozubením doporučujeme pro řezání kulatiny z měkkých materiálů. Tvar zubu BW s polohrubým ozubením je vhodný pro řezání trub a tenkostěnných profilů. Pily s hrubým ozubením s tvary zubů B, BW a C jsou vhodné (na základě širšího obráběcího prostoru) ke zpracování měkkých až houževnatých materiálů různých profilů. Tvar zubu C navíc zaručuje trojdílné rozdělení třísek, což umožňuje jejich dobrý odchod z oblasti spár mezi zuby a řezu. Tím je vytvořena univerzálnost použití pily. Známe-li průměr pily (je dán typem stroje) zvolíme dle druhu děleného profilu roztáč zubů z tabulky. Tvar zubu doporučujeme zvolit buď dle zkušenosti zákazníka či podle tohoto pojednání.

Tooth form A with fine teeth is recommended first for slot cutting, this form is suitable for brittle materials. The free chip flow is warranted. Tooth form BW with fine teeth is recommended for cutting of rods of soft materials. Tooth form BW with half-coarse teeth is useful for cutting of tubes and thinwalled sections. Coarse toothed saws with tooth forms B, BW and C are suitable (owing to their greater gullets) for cutting of soft, quite tough materials of various profiles. Tooth form C affords dividing of chips in three parts with good chip flow from saw gullets and cutting area. This saw is universally applicable. If we know the saw diameter (according to the type of machine), we can choose the tooth pitch in accordance with cut profile in the table. We recommend to choose the tooth form according to the customer's experiences or to these recommendations.

Pilové kotouče na kov Circular saw blades for metal

ØD (mm) ØdH7 (mm) B (mm)	20 5 kg/ks Z	25 8 kg/ks Z	32 8 kg/ks Z	40 10 kg/ks Z	50 13 kg/ks Z	63 16 kg/ks Z	80 22 kg/ks Z	100 22 kg/ks Z	
0,20	80 0,0005	80 0,0007	100 0,001	128 0,002	128 0,003				●
0,25	64 0,0005	80 0,0007	100 0,001	100 0,002	128 0,003	160 0,005			●
0,30	64 0,0006	80 0,001	80 0,002	100 0,003	128 0,004	128 0,006	160 0,01		●
0,40	64 0,009	64 0,0013	80 0,003	100 0,003	100 0,004	128 0,008	160 0,014		●
0,50	48 0,0011	64 0,0016	80 0,003	80 0,004	100 0,007	128 0,01	128 0,017	160 0,026	●
0,50					48 0,007	64 0,01			■
0,60	48 0,0013	64 0,002	64 0,004	80 0,005	100 0,008	100 0,012	128 0,021	160 0,032	●
0,60					48 0,008	64 0,012	64 0,021	80 0,032	■
0,80	48 0,0018	48 0,0026	64 0,004	80 0,007	80 0,01	100 0,016	128 0,028	128 0,042	●
0,80					40 0,01	48 0,016	64 0,028	64 0,042	■
1,00	40 0,022	48 0,033	64 0,004	64 0,008	80 0,013	100 0,02	100 0,034	128 0,052	●
1,00					40 0,013	48 0,02	48 0,034	64 0,052	■
1,00						40 0,02	40 0,034	52 0,052	▽
1,20	40 0,0027	48 0,0039	48 0,006	64 0,01	80 0,016	80 0,023	100 0,043	128 0,06	●
1,20					40 0,016	40 0,023	48 0,043	64 0,06	■
1,20						32 0,023	40 0,043	50 0,06	▽
1,60	40 0,0036	40 0,0052	48 0,009	64 0,014	64 0,02	80 0,032	100 0,054	100 0,079	●
1,60					32 0,02	40 0,032	48 0,054	64 0,079	■
1,60						32 0,032	40 0,054	50 0,079	▽
2,00	32 0,0044	40 0,0065	48 0,01	48 0,017	64 0,025	80 0,04	80 0,069	100 0,104	●
2,00					32 0,025	40 0,04	40 0,069	64 0,104	■
2,00						32 0,04	32 0,069	40 0,104	▽
2,50	32 0,055	40 0,0082	40 0,013	48 0,02	64 0,033	64 0,05	80 0,087	100 0,13	●
2,50					32 0,033	40 0,05	40 0,087	48 0,13	■
2,50						32 0,05	32 0,087	40 0,13	▽
3,00		32 0,0098	40 0,016	48 0,024	48 0,039	64 0,06	80 0,1	80 0,16	●
3,00					24 0,039	40 0,06	40 0,1	48 0,16	■
3,00						24 0,06	32 0,1	40 0,16	▽
3,50		32 0,018	40 0,016	48 0,028	48 0,046	64 0,065	80 0,12	80 0,18	●
3,50					24 0,046	40 0,065	40 0,12	48 0,18	■
3,50						24 0,065	32 0,12	40 0,18	▽
4,00			40 0,021	40 0,032	48 0,052	64 0,076	64 0,14	80 0,208	●
4,00					24 0,052	32 0,076	32 0,14	48 0,208	■
4,00						24 0,076	26 0,14	32 0,208	▽
4,50		40 0,025	40 0,036	48 0,06	64 0,087	64 0,155	80 0,23	80 0,23	●
4,50					24 0,06	32 0,087	32 0,155	40 0,23	■
4,50						24 0,087	26 0,155	32 0,23	▽
5,00			40 0,04	48 0,065	48 0,098	64 0,176	80 0,256	80 0,256	●
5,00					24 0,065	32 0,098	32 0,176	40 0,256	■
5,00						24 0,098	26 0,176	32 0,256	▽
5,50			40 0,05	48 0,071	48 0,1	64 0,190	80 0,282	80 0,282	●
5,50					24 0,071	32 0,1	32 0,190	40 0,282	■
5,50						24 0,1	26 0,190	32 0,282	▽
6,00					40 0,078	48 0,11	64 0,204	64 0,312	●
6,00					24 0,078	32 0,11	32 0,204	40 0,312	■
6,00						20 0,11	26 0,204	32 0,312	▽



Pilové kotouče na kov Circular saw blades for metal

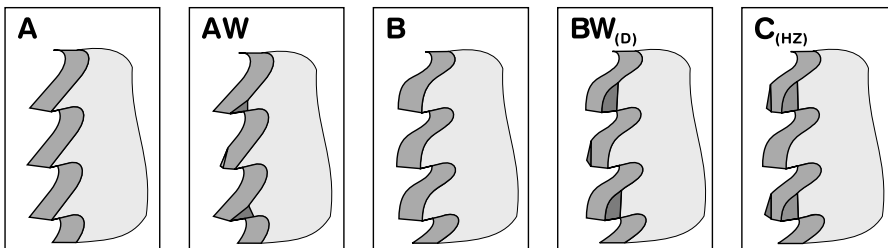


6

ØD Ød B	125 22/27 Z kg/ks	160 32 Z kg/ks	200 32 Z kg/ks	225* 32 Z kg/ks	250 32 Z kg/ks	275* 32 Z kg/ks	315 32/40 Z kg/ks	350* 32/40 Z kg/ks	400* 32/40 Z kg/ks	
0,20										●
0,25										●
0,30										●
0,40										●
0,50										●
0,50										■
0,60	160 0,06									●
0,60										■
0,80	160 0,067									●
0,80	80 0,067									■
1,00	160 0,083	160 0,152	200 0,232							●
1,00	80 0,083	100 0,152								■
1,00	64 0,083	80 0,152								▽
1,20	128 0,099	160 0,185	200 0,28							●
1,20	80 0,099	100 0,185								■
1,20	64 0,099	64 0,185	80 0,28							▽
1,60	128 0,134	160 0,242	160 0,375	180 0,44	200 0,56					●
1,60	80 0,134	80 0,242	100 0,375	124 0,44	124 0,56					■
1,60	50 0,134	64 0,242	80 0,375	80 0,44	80 0,56					▽
2,00	128 0,167	128 0,304	160 0,465	180 0,55	200 0,697	220 0,81				●
2,00	64 0,167	80 0,304	100 0,465	100 0,55	100 0,697	128 0,81				■
2,00	50 0,167	64 0,304	64 0,465	80 0,55	80 0,697	100 0,81				▽
2,50	100 0,209	128 0,377	160 0,577	140 0,69	160 0,871	200 1,02	200 1,397			●
2,50	64 0,209	80 0,377	80 0,577	100 0,69	100 0,871	128 1,02	128 1,397			■
2,50	50 0,209	50 0,377	64 0,577	64 0,69	80 0,871	80 1,02	80 1,397			▽
3,00	100 0,251	128 0,425	128 0,698	140 0,825	160 1,046	200 1,22	200 1,677	240 2,0	280 2,3	●
3,00	64 0,251	64 0,425	80 0,698	100 0,825	100 1,046	100 1,22	100 1,677	160 2,0	160 2,3	■
3,00	40 0,251	50 0,425	64 0,698	64 0,825	64 1,046	80 1,22	80 1,677	128 2,0	128 2,3	▽
3,50	100 0,29	128 0,46	128 0,82	140 0,963	160 1,21	160 1,418	200 1,93	220 2,34	240 2,68	●
3,50	48 0,29	64 0,46	80 0,82	80 0,963	100 1,21	100 1,418	100 1,93	128 2,34	160 2,68	■
3,50	40 0,29	50 0,46	64 0,82	64 0,963	64 1,21	80 1,418	80 1,93	100 2,34	128 2,68	▽
4,00	100 0,335	100 0,5	128 0,93	140 1,1	160 1,395	160 1,62	160 2,235	200 2,67	220 3,07	●
4,00	48 0,335	64 0,5	64 0,93	80 1,1	80 1,395	100 1,62	100 2,235	100 2,67	128 3,07	■
4,00	40 0,335	50 0,5	50 0,93	50 1,1	64 1,395	80 1,62	80 2,235	80 2,67	100 3,07	▽
4,50	100 0,37	100 0,63	128 1,1	140 1,238	160 1,56	160 1,83	160 2,47	200 3,0	200 3,45	●
4,50	48 0,37	64 0,63	64 1,1	64 1,238	80 1,56	100 1,83	100 2,47	100 3,0	100 3,45	■
4,50	40 0,37	50 0,63	50 1,1	50 1,238	64 1,56	84 1,83	80 2,47	80 3,0	80 3,45	▽
5,00	80 0,418	100 0,76	128 1,163	128 1,375	128 1,743	140 2,03	160 2,795	160 3,34	200 3,83	●
5,00	48 0,418	64 0,76	64 1,163	64 1,375	80 1,743	80 2,03	100 2,795	100 3,34	100 3,83	■
5,00	40 0,418	40 0,76	50 1,163	50 1,375	64 1,743	64 2,03	64 2,795	80 3,34	80 3,83	▽
5,50	80 0,459	100 0,83	128 1,33	128 1,513	128 1,89	140 2,23	160 3,05	160 3,67	200 4,22	●
5,50	48 0,459	64 0,83	64 1,33	64 1,513	80 1,89	80 2,23	100 3,05	100 3,67	100 4,22	■
5,50	40 0,459	40 0,83	50 1,33	50 1,513	64 1,89	64 2,23	64 3,05	64 3,67	80 4,22	▽
6,00	80 0,502	100 0,906	100 1,395	114 1,65	128 2,093	140 2,43	160 3,355	160 4,0	160 4,6	●
6,00	48 0,502	50 0,906	64 1,395	64 1,65	80 2,093	80 2,43	80 3,355	100 4,0	100 4,6	■
6,00	32 0,502	40 0,906	50 1,395	50 1,65	50 2,093	50 2,43	64 3,355	64 4,0	64 4,6	▽

* Dodáváme pouze jako speciál. / We deliver as a special product only.

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222913.1 63×1,2×16



ČSN 222910

● jemné ozubení
fine teeth

ČSN 222913

■ polohrubé ozubení
half-coarse teeth

ČSN 222916

▽ hrubé ozubení
coarse teeth

Z počet zubů
Number of Teeth

VOLBA TVARU ZUBŮ A OZUBENÍ
CHOICE OF TEETH PROFILE

PROVEDENÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ NA KOV
EXECUTION OF CIRCULAR
SAW BLADES FOR METAL

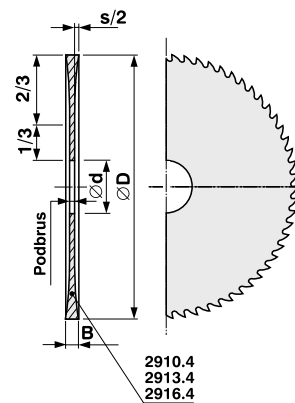
222910.1

222913.1

222916.1

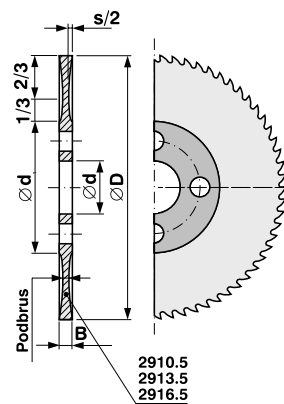
dutý výbrus
hollow ground

bez příruby
without flange

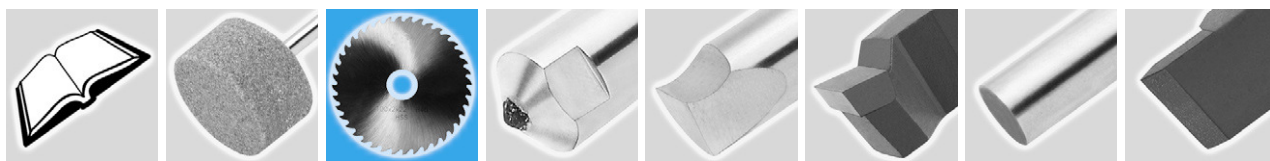


2910.4
2913.4
2916.4

s přírubou
with flange



2910.5
2913.5
2916.5



DOPORUČENÉ HODNOTY PRO RYCHLOST ŘEZU
(OBVOD. RYCHLOST) OKRUŽNÍCH PIL Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI
RECOMMENDED CUTTING (PERIPHERAL)
SPEED OF HSS CIRCULAR SAW BLADES

Pilové kotouče na kov
Circular saw blades for metal

Matériál Material	Pevnost Strength N/mm²	Obv. rychlost Peripheral Speed m/min	Skupina Group
oceli stavební (automatová ocel) / structural steel	350÷500	25÷50	1
oceli cement. a tepelně zušlechťené / carburizing and heat-treatable steel	500÷750	15÷30	2
oceli s vyšší pevností (HSS) / high tensile steel (HSS)	750÷950	10÷20	3
velmi tvrdé oceli / extra-hard steel	950÷1050	10÷15	4
oceli pro práci za tepla / hot-work tool steel	950÷1300	5÷10	5
austenitické oceli (nerezavějící) / austenitic steel (stainless)	500÷800	10÷20	3
nelegovaný hliník / unalloyed aluminium	90÷200	1000÷2000	6
slitiny hliníku s Cu-Mg-Zn / aluminium alloy (Cu-Mg-Zn)	200÷400	500÷1000	7
hliník s max. 5% křemíku / aluminium alloy (with max. 5% Si)	300÷500	120÷200	8
měď / copper	200÷400	100÷400	9
fosforové bronzy / phosphor bronze	400÷600	100÷400	9
tvrdé bronzy / hard bronze	600÷900	40÷120	10
mosaz (Cu Zn) / brass (Cu Zn)	200÷400	400÷600	11
legovaná mosaz / complex brass	400÷700	150÷500	12
šedá litina / grey cast iron	100÷400	15÷25	13
titanové slitiny / titanium alloy	300÷800	25÷50	1
nosníky a trubky (tl. stěny = 0,1D) / girders, tubes (web thickness)	300÷600	15÷20	14
ocelové a litin. profily (tl. stěny = 0,025D) / steel and cast iron section	300÷600	25÷50	1

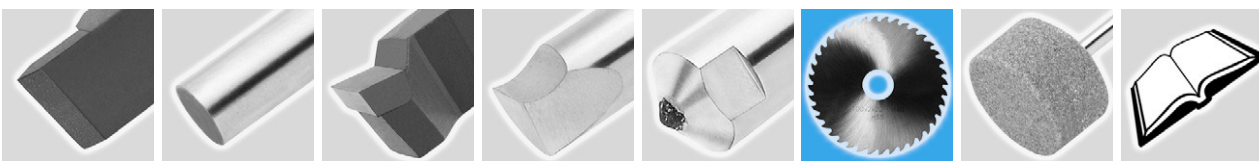
D = průměr pil. kotouče (mm)
Saw Diameter (mm)
n = otáčky (min⁻¹)
Speed (r.p.m.)

Group D/mm	1 n [min⁻¹]	2 n [min⁻¹]	3 n [min⁻¹]	4 n [min⁻¹]	5 n [min⁻¹]	6 n [min⁻¹]	7 n [min⁻¹]
200	40÷80	24÷48	16÷32	15÷24	8÷15	1590÷3180	795÷1590
225	35÷70	21÷42	14÷28	14÷21	7÷14	1415÷2830	710÷1415
250	32÷64	19÷38	13÷26	13÷19	6÷13	1275÷2550	640÷1275
275	28÷56	17÷35	12÷24	12÷17	6÷12	1160÷2315	580÷1160
300	27÷53	16÷32	11÷21	11÷16	5÷11	1060÷2120	530÷1060
315	25÷50	15÷30	10÷20	10÷15	5÷10	1010÷2020	500÷1010
350	22÷45	14÷28	9÷18	9÷14	4÷9	910÷1820	450÷910
370	2÷42	13÷26	8÷17	8÷13	4÷8	860÷1720	430÷860
400	20÷40	12÷24	8÷16	8÷12	4÷8	795÷1590	400÷795

Group D/mm	8 n [min⁻¹]	9 n [min⁻¹]	10 n [min⁻¹]	11 n [min⁻¹]	12 n [min⁻¹]	13 n [min⁻¹]	14 n [min⁻¹]
200	190÷320	160÷635	64÷190	635÷955	240÷795	24÷40	24÷32
225	170÷285	140÷565	56÷170	565÷850	210÷710	21÷35	21÷28
250	155÷255	125÷510	51÷155	510÷765	190÷640	19÷32	19÷26
275	140÷230	115÷460	46÷140	460÷695	175÷580	17÷28	17÷24
300	127÷212	105÷425	42÷127	425÷640	160÷530	16÷27	16÷21
315	120÷200	100÷405	40÷120	405÷605	150÷500	15÷25	15÷20
350	110÷200	90÷365	36÷110	365÷545	135÷450	14÷22	14÷18
370	103÷172	68÷345	34÷103	345÷515	130÷430	13÷21	13÷17
400	95÷160	80÷320	32÷95	320÷475	120÷400	12÷20	12÷16

D = průměr pil. kotouče (mm)
Saw Diameter (mm)
V_f = posuv (mm.min⁻¹)
Feed

Group D/mm	1 V_f [mm.min⁻¹]	2 V_f [mm.min⁻¹]	3 V_f [mm.min⁻¹]	4 V_f [mm.min⁻¹]	5 V_f [mm.min⁻¹]	6 V_f [mm.min⁻¹]	7 V_f [mm.min⁻¹]
200	40÷650	25÷300	12÷135	12÷100	4÷60	1650÷19000	715÷10200
225	40÷580	42÷280	8÷120	9÷80	3÷45	1700÷19800	640÷10620
250	38÷660	24÷290	8÷135	8÷95	3÷47	1630÷20400	560÷10200
275	38÷630	24÷290	8÷135	8÷95	3÷50	1440÷20800	540÷10200
300	43÷680	25÷300	7÷130	8÷100	3÷50	1440÷21200	460÷9300
315	35÷640	21÷280	7÷130	7÷95	2,5÷50	1410÷20200	440÷8800
350	30÷650	20÷300	7÷130	6÷100	2÷45	1090÷20000	400÷10200
370	30÷640	18÷290	6÷130	6÷95	2÷45	1030÷18900	380÷9600
400	32÷670	19÷300	7÷130	6÷100	2÷50	1100÷19900	420÷10150



Pilové kotouče na kov Circular saw blades for metal



6

Group D/mm	8 V_f [mm.min ⁻¹]	9 V_f [mm.min ⁻¹]	10 V_f [mm.min ⁻¹]	11 V_f [mm.min ⁻¹]	12 V_f [mm.min ⁻¹]	13 V_f [mm.min ⁻¹]	14 V_f [mm.min ⁻¹]
200	120÷1540	160÷10600	65÷1800	660÷8000	180÷5000	25÷320	90÷270
225	120÷1540	170÷9900	65÷1680	670÷7500	180÷4650	25÷315	100÷245
250	105÷1530	170÷10600	57÷1810	570÷7950	160÷5000	20÷320	95÷270
275	105÷1520	140÷10300	57÷1760	570÷7750	160÷4850	20÷300	95÷270
300	90÷1400	120÷10800	48÷1830	490÷8200	140÷5050	18÷300	100÷270
315	90÷1320	120÷10300	50÷1730	500÷7450	140÷4800	18÷275	95÷260
350	90÷1680	110÷10500	50÷1780	500÷7850	140÷4860	20÷300	100÷260
370	85÷1440	80÷10500	48÷1760	480÷7850	135÷4900	18÷290	100÷260
400	95÷1540	70÷11600	50÷1790	510÷7980	140÷5040	19÷320	95÷270

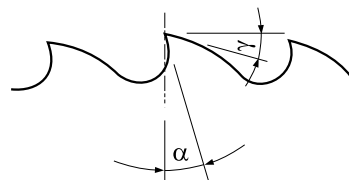
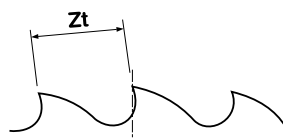
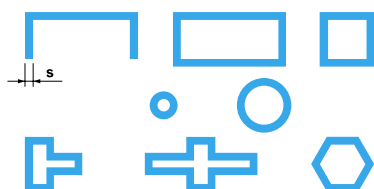
D = průměr pil. kotouče (mm)
Saw Diameter (mm)

V_f = posuv (mm.min⁻¹)
Feed

Matériál Material	Úhel čela Rake	Úhel hřbetu Clearance
oceli 350÷500 N/mm ² / steel 350÷500 N/mm ²	18÷20°	10°
oceli 350÷800 N/mm ² / steel 350÷800 N/mm ²	16÷18°	8°
oceli 350÷1200 N/mm ² / steel 350÷1200 N/mm ²	10÷12°	6÷8°
nerezové oceli / stainless steel	15÷20°	6÷8°
šedá litina / grey cast iron	8÷10°	6°
hliník a jeho slitiny / aluminium and Al-alloys	22÷25°	12°
mě / copper	15÷25°	8÷10°
bronz / bronze	8÷12°	6÷8°
mosaz / brass	8÷16°	6÷8°
slitiny titanu / titanium alloys	15÷18°	8°

DOPORUČENÉ HODNOTY
PRO ZUBOVOU ROZTEČ A TVAR ZUBU
RECOMMENDED TOOTH PITCH
AND FORM

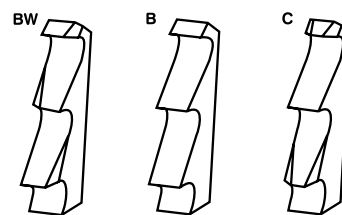
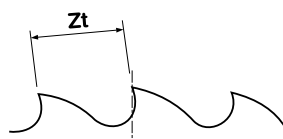
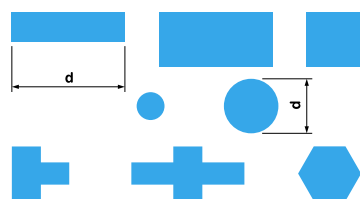
Duté profily s tloušťka stěny / Web Thickness
Hollow Sections



Zt zubová rozteč / tooth pitch
Zf doporučený tvar zubu / recommended tooth form

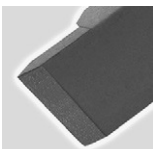
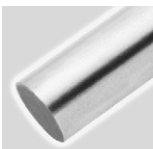
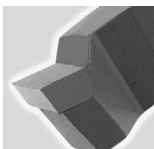
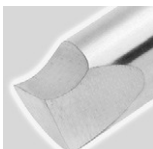
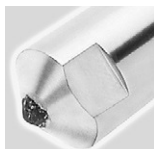
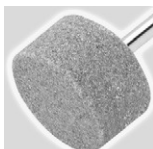
Group s (mm)	1 Zt Zf	2 Zt Zf	3 Zt Zf	4 Zt Zf	5 Zt Zf	6 Zt Zf	7 Zt Zf	8 Zt Zf	9 Zt Zf	10 Zt Zf	11 Zt Zf	12 Zt Zf	13 Zt Zf	14 Zt Zf
≤1,0	3 BW	3 BW	3 BW	3 BW	3 C	5 B	4 B	4 B	3 BW	3 B	3 B	3 BW	-	3 BW
>1,0÷1,5	4 BW	4 BW	3 BW	3 BW	3 C	6 B	5 B	4 B	4 BW	4 B	4 B	4 BW	-	4 BW
>1,5÷2,0	4 BW	4 BW	4 BW	4 C	4 C	7 B	6 B	5 BW	5 BW	5 B	5 B	5 BW	-	4 BW
>2,0÷3,0	5 BW	5 BW	4 C	4 C	4 C	8 B	7 BW	6 BW	6 C	5 B	6 B	6 BW	-	5 BW/C
≥3,0	≥6 C	≥6 C	≥5 C	≥5 C	≥5 C	≥9 BW	≥8 BW	≥7 BW	≥8 C	≥6 BW	≥8 BW	≥7 BW	-	≥6 BW/C

Plný materiál d příčný průřez / cross section
Solid materials



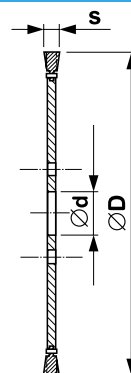
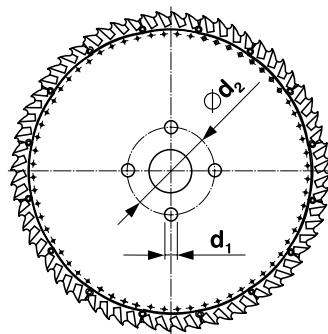
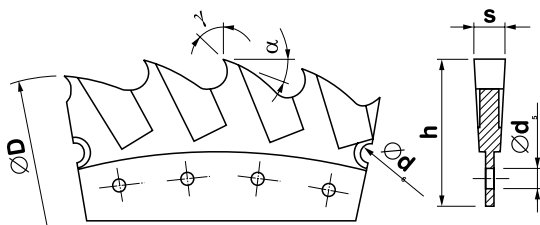
Zt zubová rozteč / tooth pitch
Zf doporučený tvar zubu / recommended tooth form

Group d (mm)	1 Zt Zf	2 Zt Zf	3 Zt Zf	4 Zt Zf	5 Zt Zf	6 Zt Zf	7 Zt Zf	8 Zt Zf	9 Zt Zf	10 Zt Zf	11 Zt Zf	12 Zt Zf	13 Zt Zf	14 Zt Zf
10÷15	5 C	5 C	4 BW	4 C	3 BW	6 C	6 C	5 C	6 C	4 BW	5 BW	5 BW	4 BW	-
15÷20	6 C	6 C	5 C	5 C	4 C	8 C	8 C	6 C	8 C	6 BW	6 BW	5 BW	5 BW	-
20÷25	7 C	7 C	6 C	6 C	5 C	10 C	10 C	7 C	9 C	7 BW	7 BW	6 BW	6 BW	-
25÷30	8 C	8 C	7 C	7 C	6 C	12 C	12 C	8 C	10 C	8 BW	8 BW	8 BW	7 BW	-
30÷50	9 C	9 C	8 C	8 C	8 C	14 C	14 C	9 C	12 C	9 BW	10 BW	10 BW	8 BW	-
50÷70	10 C	10 C	9 C	9 C	9 C	16 C	16 C	10 C	14 C	10 BW	12 C	12 BW	10 BW	-
70÷90	12 C	12 C	10 C	10 C	10 C	18 C	18 C	12 C	16 C	12 BW	14 C	14 BW	12 BW	-
90÷120	14 C	14 C	12 C	12 C	12 C	18 C	18 C	14 C	18 C	14 C	16 C	16 BW	14 BW	-
120÷150	16 C	16 C	14 C	14 C	14 C	20 C	20 C	16 C	20 C	16 C	18 C	18 BW	16 BW	-



OKRUŽNÍ PILY SEGMENTOVÉ NA KOV
SEGMENTAL CIRCULAR SAW BLADES FOR METAL

22 2941 DIN 8576

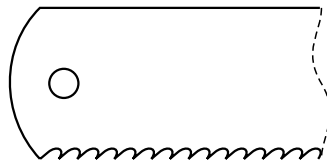


ØD×Ød /mm/	Ød ₁ /Ød ₂ /mm/	Počet segm. Number of segm.	S norm. S normal	S tenké S thin	Rozteč zubů podle počtu zubů na segmentu / Circular pitch by number of teeth on segment								kg
					2	3	4	5	6	8	10	12	
315×40	4×11/63	14	4,0	3,5	-	23,5	17,5	14,0	12,0	9,0	7,0	6,0	1,8
355×50	4×14/80	16	4,0	3,5	-	23,0	17,5	14,0	11,5	8,5	7,0	6,0	2,8
400×50	4×14/80	16	4,5	4,0	-	26,0	19,5	15,5	13,0	10,0	8,0	6,5	3,4
420×50	4×14/80	16	4,5	4,0	-	28,0	21,0	16,5	14,5	10,5	8,5	7,0	3,7
425×50	4×14/80	16	4,5	4,0	-	28,0	21,0	16,5	14,5	10,5	8,5	7,0	3,7
450×50	4×18/100	18	4,5	4,0	-	26,0	19,5	15,5	13,0	10,0	8,0	6,5	3,9
500×50	4×18/100	18	5,0	4,4	-	29,0	22,0	17,5	14,5	11,0	8,5	7,5	6,0
560×80	4×22/120	20	5,0	4,4	-	29,5	22,0	17,5	14,5	11,0	9,0	7,5	7,0
630×80	4×22/120	20	6,0	5,0	-	33,0	24,5	20,0	16,5	12,5	10,0	8,5	10,5
710×80	4×22/120	22	6,0	-	-	34,0	25,5	20,5	17,0	12,5	10,0	8,5	14,3
760×80	4×22/120	24	6,0	-	-	33,0	25,0	20,0	16,5	12,5	10,0	8,0	16,0
800×80	4×27/160	24	6,7	-	-	35,0	26,0	21,0	17,5	13,0	10,5	8,5	20,0
900×100	4×30/200	28	7,0	-	-	33,5	25,0	20,0	17,0	12,5	10,0	8,5	26,0
1000×100	4×30/200	30	7,5	-	-	35,0	26,0	21,0	17,5	13,0	10,5	8,5	35,0
1120×100	4×30/200	32	8,0	-	-	36,5	27,5	22,0	18,5	13,5	11,0	9,0	48,3
1250×100	4×30/250	36	9,0	-	-	36,5	27,5	22,0	18,0	13,5	11,0	9,0	62,0
1310×100	4×30/250	36	9,0	-	-	38,0	28,5	23,0	19,0	14,5	11,5	9,5	68,0
1400×100	4×30/250	36	10,0	-	-	40,5	30,5	24,5	20,5	15,5	12,0	10,0	88,0
1510×100	4×33/315	36	12,0	-	-	44,0	33,0	26,5	22,0	16,5	13,0	11,0	122,0
1600×100	4×33/315	40	12,5	-	-	42,0	31,5	25,0	21,0	15,5	12,5	10,5	148,0
1800×100	4×33/315	42	15,0	-	-	67,3	44,8	33,6	26,9	22,4	-	-	220,0

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222941 400/6

STROJNÍ PILOVÉ LISTY
POWER HACKSAW BLADES

22 2961



Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / teeth per inch				
	P 6,3	P 4	P 3,1	P 2,5	P 1,8
X 300×25×1,25				10	14
300×25×1,60		6	8	10	14
X 350×25×1,25				10	14
350×32×1,60		6	8	10	14
X 400×25×1,25			8	10	14
400×32×1,60	4	6	8	10	14
400×40×2,00	4	6	8	10	
450×32×1,60	4	6	8	10	14
450×40×2,00	4	6	8	10	
500×40×2,00	4	6	8	10	
550×50×2,50	4	6	8		
600×50×2,00	4	6	8	10	
600×50×2,50	4	6	8		
650×50×2,50	4	6	8		
700×60×2,50	4	6	8		

X Dodáváme pouze jako speciál. / We deliver as a special product only.

Provedení: Z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli, kalené a popuštěné pro vysoký řezný výkon. Zuby střídavě rozvedené. Provedení pro strojní rámové pily a pro KASTO stroje.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19830

Použití: Pro řezání konstrukčních, nástrojových a rychlořezných kovů, plných průřezů, trubek, profilů a pod.

Balení: V kartonu nebo plastu.

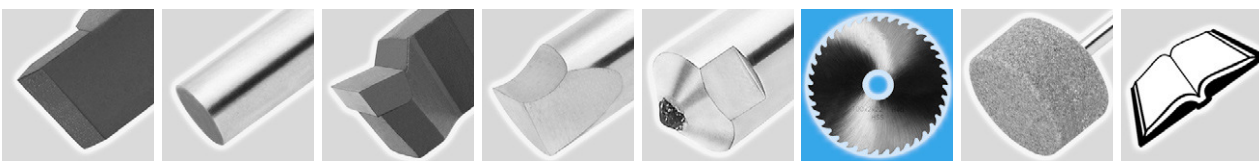
Design: High efficient HS Swedish steel, hardened and tempered for high cutting efficiency. Alternate set. Types for power frame saws and for KASTO machines.

Material: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19830

Application: For cutting non-alloyed steel, low alloyed steel and HSS, cast iron, non-ferrous metals, solid sections, pipes, steel profiles.

Packing Units: Cardboard boxes or plastic packing.

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222965 400×3,2×1, P 4



Strojní pilové listy Power hacksaw blades



6

Rozměry / Dimension /mm/		Zubů na palec / teeth per inch			
X	180×25×1,25	8	10	14	16
X	200×25×1,60	8	10	14	16
	300×25×1,25	8	10	14	16
	400×32×1,60	8	10	14	16
X	500×25×1,25	8	10	14	16
X	500×32×1,60	8	10	14	16

X Dodáváme pouze jako speciál. / We deliver as a special product only.

Provedení: Z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli, kalené a popuštěné pro vysoký řezný výkon. Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19830

Použití: vhodně pro pneumatické a elektrické stroje FEIN, Spitzhas, Premag, Rockwell aj. pro řezání tahem vzhůru i směrem dolů měkkých ocelí, ocelových profilů plastů, dřevotřískových desek.

Balení: V kartonu nebo plastu.

Design: High efficient HS Swedish steel, hardened and tempered for high cutting efficiency. Alternate set, wavy set at smaller pitch.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19830

Application: Suitable for pneumatic and electrical machines - FEIN, Spitzhas, Premag, Rockwell etc. Draw-cutting up and down, for soft steel, steel sections, plastics, chipboards.

Packing Units: Cardboard boxes or plastic packing.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222965 300×25×1,25 - 8

Rozměry (mm) Dimensions (mm)	Zubů na 25 mm Teeth per 25 mm	Code Cr 222950	Code HSS 222950
300×13×0,6	18 (jednostranné)	300W18	300HSS18
300×13×0,6	24 (jednostranné)	300W24	300HSS24
300×13×0,6	32 (jednostranné)	300W32	300HSS32
		222951	222951
300×13×0,6	18 (oboustranné)	300W18	300HSS18
300×13×0,6	24 (oboustranné)	300W24	300HSS24
300×13×0,6	32 (oboustranné)	300W32	300HSS32

Provedení: Z rychlořezné oceli HSS a z nástrojové Cr legované oceli. Zuby vlnivě rozvedené a zakalené. Těleso ohebné.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Použití: Pro všeobecné použití i k řezání vysoce legovaných ocelí, HSS – vysoký řezný výkon, Cr – pro běžné použití.

Balení: V lepenkové krabici.

Design: HHS, Cr - alloyed tool steel. Wavy set, hardened. Flexible body.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Application: Universal use and also high alloyed steel cutting, HSS – high cutting power, Cr – common use.

Packing Units: In cardboard boxes.

	popis pilový list	mm	Zubů na cm/zubů na palec XX Teeth per mm/Teeth per inch XX				Code 222950
FLEX	uhlíková ocel	300×13×0,65	8/18	10/24	12/32		300 FLEX XX
BIHARD	bimetal s kobalt. na kov	300×13×0,65	8/18	10/24	12/32		300 BIHARD XX
TRILLENium	bimetal s kobalt. na kov	300×13×0,65	8/18	10/24	12/32		300 TRILLENium XX
RECORD	HSS s molyb. na nerez	300×13×0,65	6/14	8/18	10/24	12/32	300 REKORD XX
SUPER RAPID	HSS s karbid. na litinu	300×13×0,65	6/14	8/18	10/24	12/32	300 SUPER RAPID XX

Provedení: Z rychlořezné oceli HSS a z nástrojové Cr legované oceli. Zuby vlnivě rozvedené a zakalené. Těleso ohebné.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Použití: Pro všeobecné použití i k řezání vysoce legovaných ocelí, HSS – vysoký řezný výkon, Cr – pro běžné použití.

Balení: V lepenkové krabici.

Design: HHS, Cr - alloyed tool steel. Wavy set, hardened teeth. Flexible body.

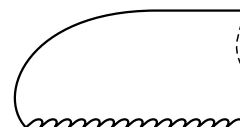
Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Application: Universal use and also high alloyed steel cutting, HSS – high cutting power, Cr – common use.

Packing Units: In cardboard boxes.

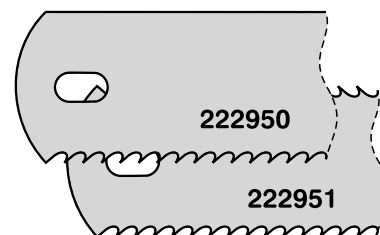
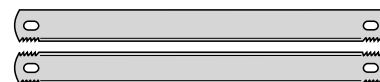
PILOVÉ LISTY KMITOS NA KOV JIGSAW BLADES

22 2965



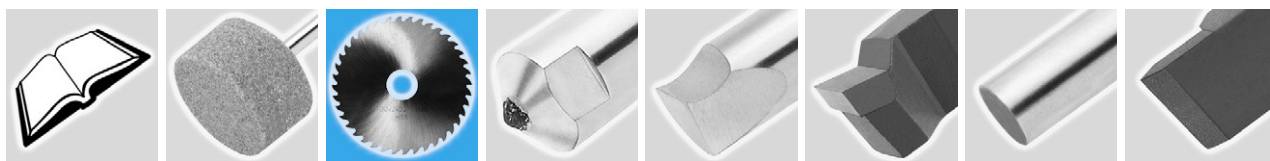
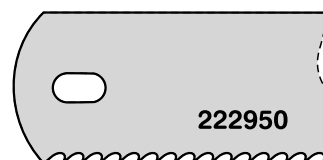
RUČNÍ PILOVÉ LISTY NA KOV HAND HACKSAW BLADES

222950, 225951



RUČNÍ PILOVÉ LISTY NA KOV - ULTRA HAND HACKSAW BLADES

222950



**BI-METALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV
STANDARD
BI-METAL BANDSAW BLADES**
22 2971 – M 42 (8% Co)

**BI-METALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV
VARIABLE
METAL CUTTING BANDSAW BLADES**
22 2971 – M 42 (8% Co)

**PILOVÉ PÁSY NA KOV Z NÁSTROJOVÉ
OCELI STANDARD
METAL CUTTING BAND SAW BLADES**
22 2971 – C 125 W

**Pilové pásy na kov
Metal cutting bandsaw blades**

Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / teeth per inch								
	2	3	4	6	8	10	14	15	22
13×0,60			S	S	S	S	S	S	S
20×0,90			S	S	S	S	S		
27×0,90	K	S - K	S - K	S	S	S			
34×1,10	K	S - K	S - K	S	S				
41×1,30	K	S - K	S - K	S	S				

S - zub s nulovým úhlem čela / tooth with zero cutting angle; **K** - zub s pozitivním úhlem čela / tooth with positive cutting angle

Provedení: Tvar zubů Standard (normální), Skip (hákový), Variable (skupinový). Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné.

Materiál: M 42 - bimetal=DIN 1.3247

Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Bimetal po 75 a 100 m v obalu. Svařené pásy samostatně v lepenkovém obalu.

Design: Teeth form Standard (normal), Skip (hook), Variable (group). Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edges.

Material: M 42 - Bi-metal=DIN 1.3247

Packing Units: Coils per 30 m in cardboard box. Bi-metal per 76 and 100 m in box. Welded band saw blades separately in cardboard box.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 délka pásu / length of band×20×0,9 - 10Z M 42

Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / teeth per inch						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
13×0,65			S	S	S	S	S
20×0,90			S	S	S	S	S
27×0,90S - K	K	S - K	S - K	S	S	S	S
34×1,10	K	S - K	S - K	S	S		
41×1.30	K	S - K	S - K	S	S		

S - zub s nulovým úhlem čela / tooth with zero cutting angle; **K** - zub s pozitivním úhlem čela / tooth with positive cutting angle

Provedení: Tvar zubů Standard (normální), Skip (hákový), Variable (skupinový). Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné.

Materiál: M 42 - bimetal=DIN 1.3247

Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Bimetal po 75 a 100 m v obalu. Svařené pásy samostatně v lepenkovém obalu.

Design: Teeth form Standard (normal), Skip (hook), Variable (group). Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edges.

Material: M 42 - Bi-metal=DIN 1.3247

Packing Units: Coils per 30 m in cardboard box. Bi-metal per 76 and 100 m in box. Welded band saw blades separately in cardboard box.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 délka pásu / length of band×20×0,9 - 4/6Z M 42

Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / teeth per inch									
4×0,65			6	8	10	12	14	18	22	
6×0,65			6	8	10	12	14	18	22	
8×0,65			6	8	10	12	14	18	22	
10×0,65			6	8	10	12	14	18	22	
13×0,65	3	4	6	8	10	12	14	18	22	
16×0,80	3	4	6	8	10	12	14	18	22	
20×0,80	3	4	6	8	10	12	14	18		
25×0,90	3	4	6	8	10	12	14	18		

Provedení: Tvar zubů Standard (normální), Skip (hákový), Variable (skupinový). Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné.

Materiál: M 42 - bimetal=DIN 1.3247, C 125W - nástrojová ocel=DIN 1.1663

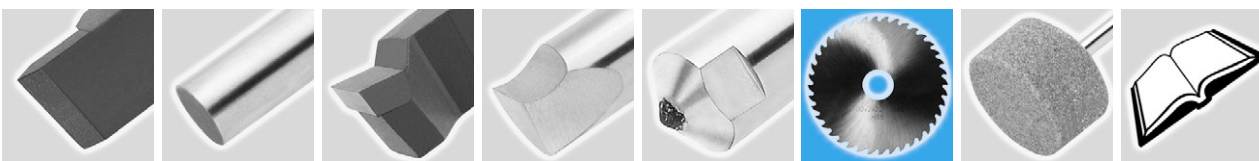
Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Bimetal po 75 a 100 m v obalu. Svařené pásy samostatně v lepenkovém obalu.

Design: Teeth form Standard (normal), Skip (hook), Variable (group). Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edges.

Material: M 42 - Bi-metal=DIN 1.3247, C 125W - tool steel=DIN 1.1663

Packing Units: Coils per 30 m in cardboard box. Bi-metal per 76 and 100 m in box. Welded bandsaw blades separately in cardboard box.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 délka pásu / length of band×10×0,65 - 10Z C 125 W



Pilové pásy na kov Metal cutting bandsaw blades



6

Rozměry / Dimension výška×šířka / Height×Width /mm/	Zubů na palec / teeth per inch					
	HOOK			SKIP		
6×0,65	3	4	6	3	4	
8×0,65	3	4	6	3	4	
10×0,65	3	4	6	3	4	
13×0,65	3	4	6	3	4	
16×0,80	3	4	6	3	4	
20×0,80	3	4	6	3	4	
25×0,90	3	4	6	3	4	

Provedení: Tvar zubů Standard (normální), Skip (hákový), Variable (skupinový). Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné.

Materiál: M 42 - bimetal=DIN 1.3247, C 125W - nástrojová ocel=DIN 1.1663

Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Bimetal po 75 a 100 m v obalu. Svařené pásy samostatně v lepenkovém obalu.

Design: Teeth form Standard (normal), Skip (hook), Variable (group). Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edge.

Material: M 42 - Bi-metal=DIN 1.3247, C 125W - tool steel =DIN 1.1663

Packing Units: Colls per 30 m in cardboard box. Bi-metal per 76 and 100 m in box. Welded band saw blades separately in cardboard box.

PILOVÉ PÁSY NA KOV Z NÁSTROJOVÉ
OCELI HOOK A SKIP
METAL CUTTING BAND SAW BLADES
HOOK AND SKIP

22 2971 – C 125 W

HOOK

SKIP

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222971 délka pásu / length of band×10×0,65 - 4 Hook C 125 W

Rozměry / Dimension výška×šířka / Height×Width /mm/	Zubů na palec / teeth per inch										
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6×0,65									S	S	
6×0,90										S	
10×0,90										S	
13×0,65									S	S	S
13×0,90									S	S	S
20×0,90						S	S	S	S	S	
25×0,90			K	S-K		S-K	S	S	S	S	
27×0,90			K	S-K	K	S-K	S	S	S	S	
32×1,10		K	K	S-K		S-K	S	S	S		
34×1,10		K	K	S-K	K	S-K	S	S	S		
38×1,30		K	K	S-K		S-K	S	S			
41×1,30		K	K	S-K	K	S-K	S	S			
54×1,30		K	K	K	K	S-K					
54×1,60	K	K	K	K	K	K					
67×1,60	K	K	K	K	K						
80×1,60	K	K	K	K							
100×2,00	K										
125×2,00	K										

S - zub s nulovým úhlem čela / tooth with zero cutting angle; **K** - zub s pozitivním úhlem čela / tooth with positive cutting angle

POUŽITÍ: pilový pás všeobecného použití k řezání kovových i nekovových materiálů v celém rozsahu jakostních tříd do tvrdosti 45 HRC. Výjimky z této univerzality jsou uvedeny u následujících typů pásů. Tento pás je vhodný pro dělení plných materiálů všech průřezů a průměrů, profilů, trubek a svazkové řezání. Pilový pás dodáváme svařený na požadovaný rozměr. Dodáváme pilové pásy značek WIKUS, WESPA případně jiné dle přání zákazníka.

APPLICATION: widely applicable bandsaw blade for cutting of metal and non-metal materials in the whole range of quality classes up to hardness of 45 HRC. Exceptions of this universal application are specified at following band types. This band is useful for cutting of solid materials of all sections and diameters, structurals, tubes and for cutting of bundles as well.

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222971 D délka pásu / length of band×20×0,90 - 4/6Z M 42

Rozměry / Dimension výška×šířka / Height×Width /mm/	Zubů na palec / teeth per inch										
	0,75	1,25	2	3	4	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27×0,90				K	S				K	K	
34×1,10				K	S				K	K	
41×1,30		K	K	K				K	K	K	
54×1,60		K	K			K	K	K	K		
67×1,60	K	K	K			K	K	K			
80×1,60	K	K				K	K	K			
100×2,00	K	K				K					
125×2,00	K					K					

S - zub s nulovým úhlem čela / tooth with zero cutting angle; **K** - zub s pozitivním úhlem čela / tooth with positive cutting angle

POUŽITÍ: s odvoláním na pilový pás M42, je tento typ pásu určen především pro oceli vyšších pevnostních tříd, kyselinovzdorné a nerazavějící oceli. Dále pak slitin niklu jako Inconel, Hastelloy, Nimonic stejně jako Titan a speciální bronz. Pilový pás dodáváme svařený na požadovaný rozměr. Dodáváme pilové pásy značek WIKUS, WESPA případně jiné dle přání zákazníka.

APPLICATION: referring to the bandsaw blade M42, this band type is useful for high-strength, acid-proof and stainless steels first and for Ni-alloys like Inconel, Hastelloy, Nimonic, titanium, and special bronzes as well.

Příklad objednávky / Example of order: CODE 222971 D délka pásu / length of band×41×1,30 - 3/4Z M 51

BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV
VARIO M 42 – DOVOZ
BI-METAL CUTTING BANDSAW BLADES
VARIO M 42 – IMPORT

22 2971 D – M 42

BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV
MARATHON M 51 – DOVOZ
BI-METAL CUTTING BANDSAW BLADES
MARATHON M 51 – IMPORT

22 2971 D – M 51

JAK ZVOLIT POSUV DO ŘEZU HOW TO CHOOSE THE FEED

Pilové pásy na kov - technická část Metal cutting bandsaw blades - Technical section

Teoreticky lze vypočítat hodnotu velmi složitým matematickým výpočtem, který je v praxi neproveditelný.

Theoretically, the value of the feed may be calculated with the very complicated formula, which is not practicable in the praxis.

Optimální hodnotu lze ovšem stanovit velmi snadno, a to poslechem. Pohyb pilového pásu musí být nehučný a bez vibrací. Tohoto stavu dosáhnete přidáním nebo ubráním přítláčné síly. Podmínkou optimálního přítlaku je správné nastavení řezné rychlosti.

The optimum value may be determined by listening very simply. The movement of the sawband shall be performed without any noise and vibration. This is attainable by reducing or increasing of the feeding pressure. A correct adjusted cutting speed is the main condition for the optimisation of the feeding pressure.

ZABÍHÁNÍ PÁSŮ VŽDY DODRŽUJTE!

KEEP THE RUNNING-IN OF THE BANDSAW BLADES!

Platí zásada, že v řezu musí být v jednom okamžiku minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

The valid principle requires, that 4 at least, but no more than 30 teeth shall be in the cut at the same time.

JAK ZVOLIT SPRÁVÝ TYP A POČET ZUBŮ NA VÁMI DĚLENÝ MATERIÁL HOW TO CHOOSE THE SUITABLE TYPE AND TEETH NUMBER FOR YOUR SAWED MATERIAL

PLNÉ MATERIÁLY / SOLID MATERIALS

Při řezání plných materiálů, dělených ve stroji po jednom kuse, platí následující tabulka. Pokud se materiál dělí ve svazcích je rozhodující délka řezu.

Following table should be applied for cutting of single solid bars. The length of cut is decisive for cutting of materials in bundles.

Počet zubů na palec Number of teeth per inch	Řezná délky Cutting length
32 ZpZ	do 3 mm
24 ZpZ	do 6 mm
18 ZpZ	do 10 mm
14 ZpZ	do 15 mm
10 ZpZ	15 ÷ 30 mm
8 ZpZ	30 ÷ 50 mm
6 ZpZ	50 ÷ 80 mm
4 ZpZ	80 ÷ 120 mm
3 ZpZ	120 ÷ 200 mm
2 ZpZ	200 ÷ 400 mm
1,25 ZpZ	300 ÷ 800 mm
0,75 ZpZ	700 ÷ 3000 mm

Konstantní ozubení / Constant teeth

POZNÁMKA: z uvedených tabulek plyne, že variabilní ozubení vám umožní mnohem větší řezný rozsah při jednom typu pilového pásu.

Počet zubů na palec Number of teeth per inch	Řezná délky Cutting length
10 ÷ 14 ZpZ	do 30 mm
8 ÷ 12 ZpZ	20 ÷ 50 mm
6 ÷ 10 ZpZ	25 ÷ 60 mm
5 ÷ 8 ZpZ	35 ÷ 80 mm
4 ÷ 6 ZpZ	50 ÷ 100 mm
4 ÷ 5 ZpZ	70 ÷ 120 mm
3 ÷ 4 ZpZ	80 ÷ 150 mm
2 ÷ 3 ZpZ	120 ÷ 350 mm
1,4 ÷ 2 ZpZ	250 ÷ 600 mm
0,75 ÷ 1,25 ZpZ	500 ÷ 3000 mm

Variabilní ozubení / Variable teeth

NOTE: Following information may be deduced from above mentioned tables: the variable teeth make possible to increase the cutting range of one sawband type.

JAK ZVOLIT SPRÁVÝ TYP A POČET ZUBŮ NA VÁMI DĚLENÝ MATERIÁL HOW TO CHOOSE THE SUITABLE TYPE AND TEETH NUMBER FOR YOUR SAWED MATERIAL

TRUBKY / TUBES

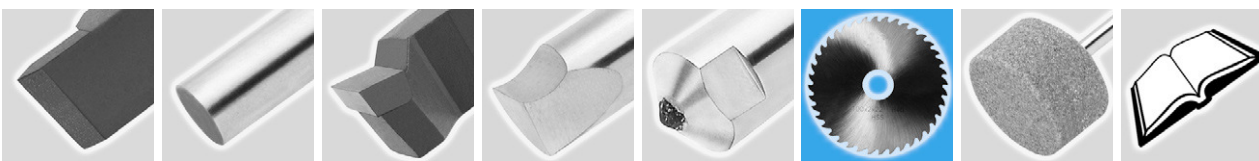
Při řezání trubek dělených ve stroji po jednom kuse platí následující tabulka. Pokud se materiál dělí ve svazcích, je nutné sčítat síly stěn jednotlivých trubek s ohledem na jejich průměr.

Following table should be applied for cutting of single tubes. If the material is sawed in bundles, it is necessary to add-up the thickness of single tube-walls regarding to their diameter.

Síla stěny / Wall thickness /mm/	Dělení zubů v počtu zubů na palec / Tooth pitch - Number of teeth per inch Vnější průměr trubky / External tube diameter												
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000	
2	32S	24S	18S	18S	14S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	6-10S	5-8S	5-8S	
3	24S	18S	14S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	5-8S	4-6S	4-6S	
4	24S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	
5	18S	10-14S	10-14S	8-12S	6-10S	6-10S	6-10S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	
6	18S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	
8	14S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	3-4K	
10		6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K	
12		6-10S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	
15		5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	
20			4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	2-3K	
30				3-4K	3-4K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	1,4-2K	1,4-2K	
50						3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	1,4-2K	1,4-2K	1,4-2K	
75								2-3K	1,4-2K	1,4-2K	1,4-2K	0,75-1,25K	
100									1,4-2K	0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K	
150										0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K	
200											0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K

Upozornění: uvedené hodnoty neplatí při řezání profilového materiálu. Tyto požadavky je nutné řešit individuálně, případ od případu s ohledem na rozměry, počty kusů ve svazku a především na typu používaného stroje.

Notice: mentioned values are not applicable for cutting of structurals. These requirements shall be solved individually regarding to the size, number of pieces in the bundle and first of all, to the used sawing machine.



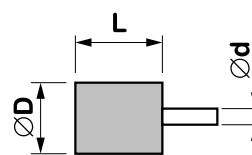
Brousící tělíska na stopce Mounted points on shaft



7

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINT, FLAT END

321



$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
10×25 – 6	48C 40 O 6 V	0,004	32131 1055.0015
16×25 – 6	48C 40 O 6 V	0,010	32131 1637.0015
25×40 – 6	48C 40 O 6 V	0,050	32131 2560.0015
32×40 – 6	48C 24 P 5 V	0,080	32131 3235.0015
40×40 – 6	48C 40 O 6 V	0,106	32131 4055.0015
50×25 – 6	48C 40 O 6 V	0,100	32131 5039.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
16×25 – 6	48C 80 E 1 R 05C20	0,012	32133 1660.0015
25×25 – 6	48C 80 E 1 R 05C20	0,030	32133 2535.0015
30×30 – 6	48C 80 E 1 R 05C20	0,053	32133 3031.0015
35×35 – 6	48C 80 E 1 R 05C20	0,080	32133 3545.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
12×16 – 3	49C 80 K 8 V	0,004	32136 1225.0015

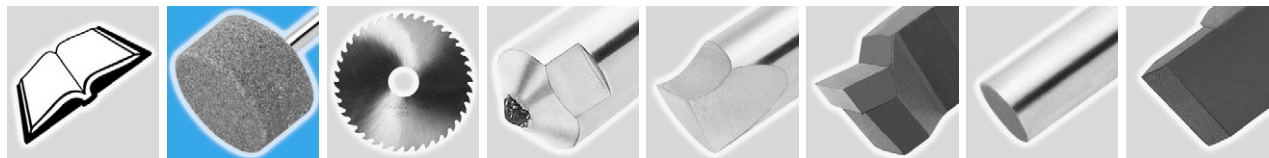
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
2×6 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0211.0015
2×8 – 3	99BA 100 L 8 V	0,001	32151 0225.0015
3×6 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0315.0015
3×10 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0335.0015
4×6 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0411.0015
4×10 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0435.0015
5×10 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0545.0015
6×6 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0611.0015
6×10 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32151 0641.0015
6×16 – 3	99BA 80 M 7 V	0,001	32151 0669.0015
7×18 – 6	99BA 80 M 8 V	0,002	32151 0770.0015
8×10 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	32151 0823.0015
8×16 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	32151 0835.0015
8×25 – 6	99BA 80 M 7 V	0,003	32151 0861.0015
10×10 – 3	99BA 80 M 8 V	0,002	32151 1023.0015
10×16 – 3	99BA 80 M 8 V	0,003	32151 1045.0015
10×25 – 6	99BA 60 M 8 V	0,005	32151 1061.0015
10×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,007	32151 1081.0015
12×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,007	32151 1241.0015
12×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,010	32151 1261.0015
16×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,010	32151 1644.0015
16×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,020	32151 1669.0015
16×63 – 6	99BA 60 M 7 V	0,035	32151 1681.0015
20×16 – 6	99BA 60 M 7 V	0,010	32151 2025.0015
20×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,016	32151 2043.0015
20×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,030	32151 2071.0015
20×63 – 6	99BA 60 M 7 V	0,050	32151 2086.0015
25×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,025	32151 2536.0015
25×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,040	32151 2565.0015
25×63 – 6	99BA 60 M 7 V	0,062	32151 2581.1015
32×16 – 6	99BA 60 M 7 V 10	0,040	32151 3212.0015
32×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,050	32151 3229.0015
32×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,080	32151 3247.0015
32×63 – 6	99BA 60 M 7 V	0,130	32151 3276.0015
40×16 – 6	99BA 60 M 7 V	0,051	32151 4014.0015
40×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,085	32151 4039.0015
40×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,135	32151 4064.0015
50×16 – 6	99BA 60 M 7 V S	0,069	32151 5013.0015
50×25 – 6	99BA 60 M 7 V S	0,108	32151 5048.0015
50×40 – 9	99BA 60 M 7 V S	0,174	32151 5065.0015

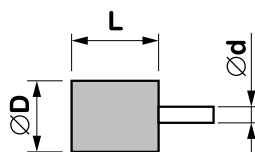
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINT, FLAT END

321



ØD×L – Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
2×6 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0229.0015
3×6 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0317.0015
3×10 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0337.0015
4×6 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0413.0015
4×10 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0437.0015
5×10 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0547.0015
6×10 – 3	98A 100 O 6 V	0,001	32161 0643.0015
6×16 – 3	98A 80 O 6 V	0,001	32161 0671.0015
6×16 – 6	98A 80 O 6 V	0,002	32161 0825.0015
8×10 – 3	98A 80 O 6 V	0,003	32161 0863.0015
8×25 – 6	98A 80 O 6 V	0,001	32161 0679.0015
10×25 – 6	98A 60 O 6 V	0,003	32161 1063.0015
10×40 – 6	98A 60 O 6 V	0,008	32161 1083.0015
12×25 – 6	98A 80 O 6 V	0,006	32161 1245.0015
12×40 – 6	98A 60 O 6 V	0,015	32161 1263.0015
13×13 – 6 W185	98A 80 O 6 V	0,003	32161 1334.0015
16×25 – 6	98A 60 O 6 V	0,009	32161 1646.0015
16×40 – 6	98A 60 O 6 V	0,020	32161 1671.0015
20×25 – 6	98A 60 O 6 V	0,018	32161 2046.0015
20×32 – 6	98A 60 P 5 V	0,024	32161 2057.0015
20×40 – 6	98A 24 P 3 V	0,027	32161 2063.0015
20×40 – 6	98A 60 O 6 V	0,027	32161 2073.0015
20×63 – 6	98A 60 O 6 V	0,047	32161 2088.0015
25×25 – 6	98A 24 P 3 V	0,025	32161 2533.0015
25×25 – 6	98A 60 O 6 V	0,025	32161 2537.0015
25×40 – 6	98A 60 O 6 V	0,039	32161 2567.0015
25×40 – 6	98A 20 N 5 V	0,050	32161 2585.0015
32×32 – 6 W230	98A 40 O 6 V	0,055	32161 3235.0015
32×40 – 6	98A 46 O 5 V	0,080	32161 3241.0015
40×25 – 6	98A 46 O 5 V	0,065	32161 4035.0015
40×40 – 6	98A 46 O 5 V	0,135	32161 4059.0015
40×40 – 6	98A94A 24 Q 4 V	0,140	32161 4074.0015
50×16 – 6	98A 46 O 5 V	0,072	32161 5008.0015
50×30 – 6	98A 20 N 5 V	0,138	32161 5050.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

ØD×L – Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
10×25 – 6	96A 40 P 4 V	0,010	32171 1075.0015
16×40 – 6	96A 24 P 3 V	0,010	32171 1631.0015
20×63 – 6	96A 24 P 3 V	0,016	32171 2038.0015
20×16 – 6	96A 40 N 5 V	0,022	32171 2048.0015
20×25 – 6	96A 24 P 3 V	0,030	32171 2063.0015
25×28 – 6	96A 24 P 5 V	0,025	32171 2533.0015
25×40 – 6	96A 24 P 3 V	0,035	32171 2545.0015
25×63 – 6	96A 24 P 3 V	0,050	32171 2555.0015
32×16 – 6	96A 24 P 3 V	0,070	32171 3235.0015

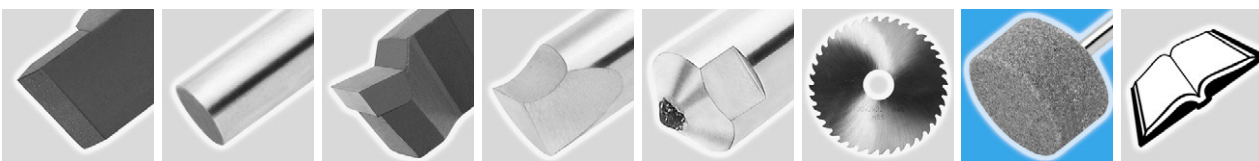
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L – Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
12×30 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,010	32173 1255.0015
15×15 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,007	32173 1514.0015
16×35 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,019	32173 1675.0015
18×25 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,028	32173 1850.0015
20×16 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,014	32173 2037.0015
20×25 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,022	32173 2045.0015
20×35 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,031	32173 2055.0015
25×25 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,034	32173 2535.0015
25×35 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,048	32173 2580.0015
30×30 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,059	32173 3025.0015
32×25 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,056	32173 3236.0015
40×25 – 6	96A 80 E 1 R 05 C20	0,087	32173 4045.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Brousící tělíska na stopce Mounted points on shaft



7

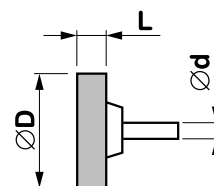
$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
32×6 – 6	48C 40 O 4 V	0,015	32231 3211.0015
40×10 – 6	48C 40 O 4 V	0,050	32231 4045.0015
50×10 – 6	48C 40 O 4 V	0,045	32231 5045.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OSAZENÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS WITH RAISED HUB

322



$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×2,5 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	32251 1609.0015
16×4 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	32251 1625.0015
20×6 – 3	99BA 80 M 7 V	0,006	32251 2045.0015
32×6 – 6	99BA 80 M 7 V	0,015	32251 3216.0015
32×10 – 6	99BA 80 M 7 V	0,025	32251 3245.0015
40×6 – 6	99BA 80 M 7 V	0,025	32251 4015.0015
40×10 – 6	99BA 80 M 7 V	0,040	32251 4049.0015
50×10 – 6	99BA 80 M 7 V	0,047	32251 5049.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×4 – 6	98A 60 O 6 V	0,006	32261 2519.0015
32×10 – 6	98A 60 O 6 V	0,025	32261 3247.0015
40×6 – 6	98A 60 O 6 V	0,025	32261 4017.0015
40×10 – 6	98A 60 O 6 V	0,040	32261 4051.0015
50×5 – 6	98A 60 O 6 V	0,029	32261 5051.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

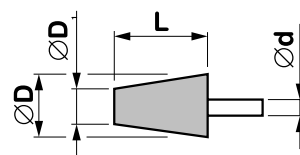
$\varnothing D / \varnothing D_1 \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
20/10×32 – 6	48C 40 O 4 V	0,017	32331 2015.0015
32/10×32 – 6	48C 40 O 4 V	0,045	32331 3215.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KUŽELOVÁ SE STOPKOU
CONE POINTS STRAIGHT SIDE

323



$\varnothing D / \varnothing D_1 \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6/3×10 – 3	99BA 100 M 7 V	0,001	32351 0615.0015
10/6×16 – 3	99BA 80 M 7 V	0,003	32351 1011.0015
16/6×25 – 6	99BA 80 M 7 V	0,010	32351 1635.0015
20/10×32 – 6	99BA 80 M 7 V	0,020	32351 2023.0015
40/25×16 – 6	99BA 80 M 7 V	0,045	32351 4035.0015

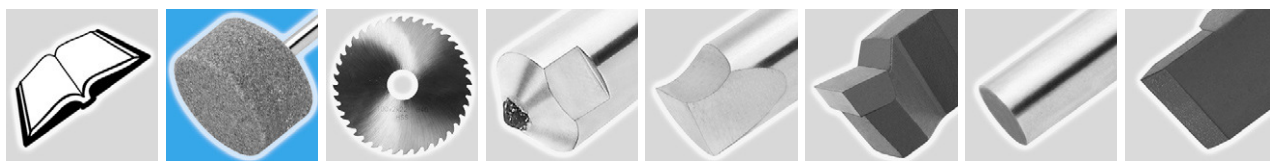
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D / \varnothing D_1 \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
20/10×32 – 6	98A 80 O 6 V	0,022	32361 2025.0015

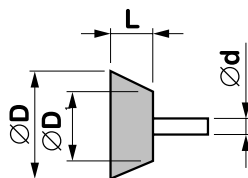
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA PLOCHÁ KUŽELOVÁ SE STOPKOU CONE POINTS, FLAT

324



$\varnothing D / \varnothing D_1 \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16/10×6 – 3	99BA 80 M 7 V	0,004	32451 1615.0015
25/16×12 – 6	99BA 80 M 7 V	0,012	32451 2515.0015
32/16×20 – 6	99BA 60 M 7 V	0,030	32451 3235.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

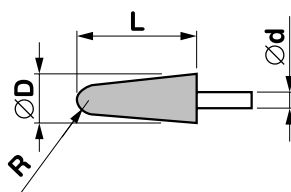
$\varnothing D / \varnothing D_1 \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
32/16×20 – 6	98A 60 O 6 V	0,030	32461 3237.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KUŽELOVÁ ZAOBLENÁ SE STOPKOU CONE POINTS, ROUND END

325



$\varnothing D \times L - \varnothing d \ R =$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
20×63 – 6 R=6	48C 40 O 4 V	0,030	32531 2049.0015
32×40 – 6 R=6	48C 40 O 4 V	0,060	32531 3225.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d \ R =$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×40 – 6 R=2	99BA 60 M 7 V	0,020	32551 1651.0015
20×32 – 6 R=3	99BA 80 M 7 V	0,020	32551 2019.0015
25×32 – 6 R=4	99BA 80 M 7 V	0,030	32551 2539.0015
32×40 – 6 R=6	99BA 60 M 7 V	0,060	32551 3229.0015
40×40 – 6 R=10	99BA 60 M 7 V	0,090	32551 4035.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L - \varnothing d \ R =$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×40 – 6 R=2	98A 60 O 6 V	0,020	32561 1653.0015
20×63 – 6 R=6	98A 60 O 6 V	0,040	32561 2056.0015
32×40 – 6 R=6	98A 60 O 6 V	0,060	32561 3231.0015
40×40 – 6 R=10	98A 60 O 6 V	0,090	32561 4037.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

$\varnothing D \times L - \varnothing d \ R =$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×40 – 6 R=3	96A 40 P 4 V	0,035	32571 2525.0015

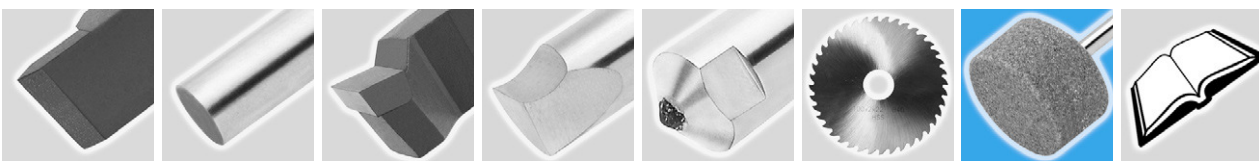
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

$\varnothing D \times L - \varnothing d \ R =$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×32 – 6 R=4	96A 80 E 1 R 05	0,025	32573 2540.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Brousící tělíska na stopce Mounted points on shaft



7

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×32 – 6	48C 40 O 4 V	0,030	32631 2525.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
12×16 – 3	99BA 80 M 7 V	0,003	32651 1215.0015
20×25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,020	32651 2015.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×32 – 6	98A 60 O 6 V	0,032	32661 2533.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
32×32 – 6	96A 80 E 1 R05	0,072	32673 3240.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
20×40 – 6	48C 40 O 4 V	0,020	32731 2039.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6×10 – 3	99BA 80 M 7 V	0,001	32751 0609.0015
10×20 – 3	99BA 80 M 7 V	0,005	32751 1019.0015
16×32 – 6	99BA 60 M 7 V	0,013	32751 1629.0015
20×40 – 6	99BA 60 M 7 V	0,020	32751 2045.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×32/10 – 6 R=35	98A 60 O 6 V	0,013	32761 1631.0015
20×40/16 – 6	98A 60 O 6 V	0,020	32761 2047.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

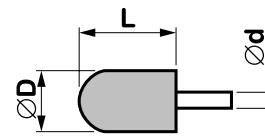
$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6×16 – 3 60°	99BA 80 M 7 V	0,002	32851 0609.0015
10×25 – 6 60°	99BA 80 M 7 V	0,003	32851 1039.0015
16×40 – 6 60°	99BA 80 M 7 V	0,020	32851 1655.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

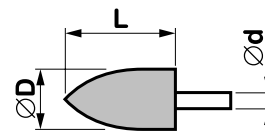
**BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ
ZAOBLENÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS, ROUND END**

326



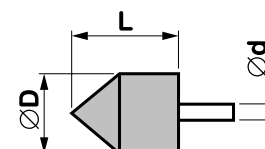
**BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OGIVÁLNÍ
SE STOPKOU
CONE POINTS, CURVED SIDE**

327

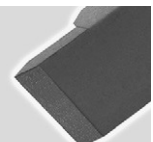
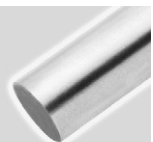
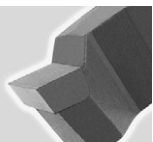
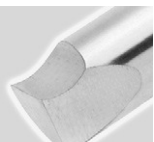
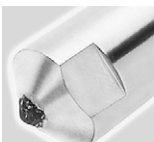


**BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ
KUŽELOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS, CONICAL END**

328



Poznámka / Note: pokračování na další straně / continued

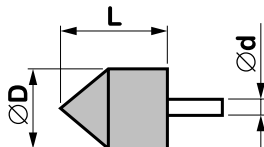


57

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ KUŽELOVÁ SE STOPKOU PLUG POINTS, CONICAL END

Brousící tělíska na stopce Mounted points on shaft

328



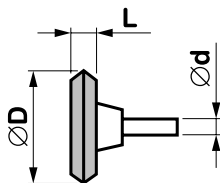
$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×40 – 6 60°	98A 80 O 6 V	0,020	32861 1657.0015
40×40 – 6 90°	98A 80 O 2 V	0,100	32861 4043.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OBOSTRANNĚ ZKOSENÁ SE STOPKOU DOUBLE CONE POINTS

329



$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×4 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	32951 1609.0015
25×6 – 6	99BA 80 M 7 V	0,006	32951 2509.0015
40/32×10 – 6 NR.954	99BA 60 M 7 V	0,030	32951 4015.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

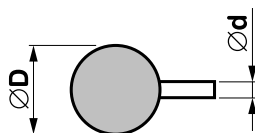
$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×4 – 3	98A 80 O 6 V	0,002	32961 1611.0015
25×6 – 6	98A 80 O 6 V	0,006	32961 2511.0015
40×10 – 6	98A 80 O 6 V	0,030	32961 4017.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KULOVÁ SE STOPKOU BALL-SHAPED POINTS

331



$\varnothing D - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
32 – 6	48C 40 O 4 V	0,035	33131 3241.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6 – 3	99BA 80 M 7 V	0,001	33151 0630.0015
8 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	33151 0830.0015
10 – 3	99BA 80 M 7 V	0,002	33151 1030.0015
12 – 3	99BA 80 M 7 V	0,003	33151 1230.0015
16 – 6	99BA 60 M 7 V	0,005	33151 1651.0015
20 – 6	99BA 60 M 7 V	0,009	33151 2021.0015
25 – 6	99BA 60 M 7 V	0,018	33151 2521.0015
32 – 6	99BA 60 M 7 V	0,035	33151 3221.0015

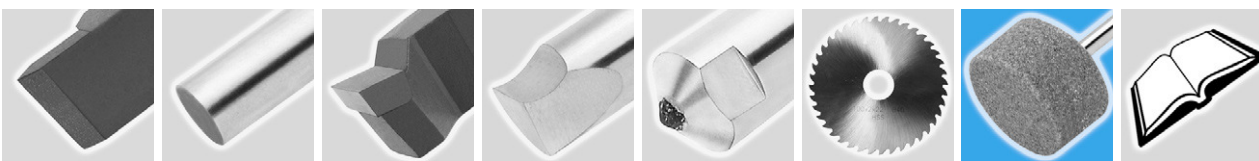
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16 – 6	98A 60 O 6 V	0,006	33161 1653.0015
50 – 9	98A 20 N 5 V	0,153	33161 5036.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond



7

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
50×10×20	48C 80 K 9 V 09	0,030	36131 5056.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
16×16×6	49C 80 K 9 V	0,006	36136 1635.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
8×10×3	99BA 80 K 8 V	0,002	36151 0825.0015
25×32×10	99BA 80 K 9 V	0,032	36151 2579.0015
25×40×10	99BA 80 K 9 V	0,040	36151 2587.0015
32×32×13	99BA 60 K 9 V	0,060	36151 3272.0015
40×40×16	99BA 80 K 9 V	0,100	36151 4083.0015
50×10×13	99BA 100 M 8 V 09	0,041	36151 5041.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
20×20×6	98A 100 J 9 V	0,020	36161 2086.0015
50×20×16	98A/96A 80 K 9 V	0,153	36161 5116.3915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

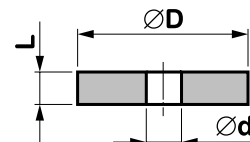
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
45×5×8	48C 220 E 2 R05 C20	0,020	36333 4515.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

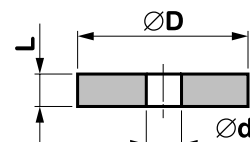
BROUSÍCÍ KOTOUČE
PLOCHÉ S PRŮMĚREM D ≤ 50,8 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≤ 50,8 mm

361



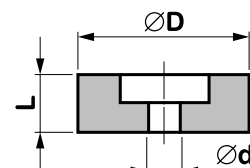
BROUSÍCÍ KOTOUČE
PLOCHÉ S PRŮMĚREM D ≤ 50,8 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≤ 50,8 mm

363



BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANÝM
VYBRÁNÍM, S PRŮMĚREM D ≤ 50,8 mm
RECESSED ONE SIDE GRINDING WHEELS
D ≤ 50,8 mm

368



$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
50×50 – 13 1A/25×30	48C 40 K 9 V	0,151	36836 5045.0015

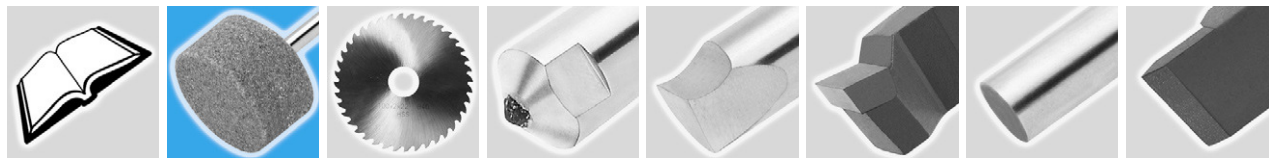
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L - \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
13×16×3 1A/8×8	99BA 60 K 8 V	0,004	36851 1329.0015
25×25×6 1A/12×13	99BA 60 K 8 V	0,023	36851 2526.0015
25×25×6 1A/12×13	99BA 80 K 8 V	0,023	36851 2532.0015
32×32×10 1A/20×16	99BA 60 K 9 V	0,055	36851 3230.0015
40×40×10 1A/20×20	99BA 60 L 9 V	0,100	36851 4035.0015
40×40×10 1A/20×20	99BA 80 K 9 V	0,100	36851 4039.0015
50×50×13 1A/25×30	99BA 60 K 9 V S	0,180	36851 5056.0015
50×50×20 1A/32×20	99BA 60 K 9 V S	0,162	36851 5074.0015

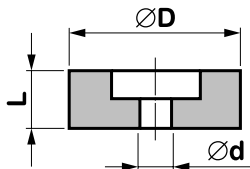
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



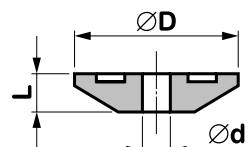
**BROUSÍČÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM
VYBRÁNÍM S PRŮMĚREM $D \leq 50,8$ mm**
**RECESSED ONE SIDE GRINDING WHEELS
 $D \leq 50,8$ mm**

368



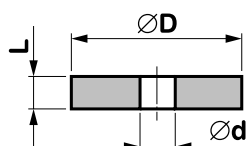
**BROUSÍČÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM
ODLEHČENÍM PRO OSTRĚNÍ NOŽŮ NÁŘEZOVÝCH STROJKŮ**
**GRINDING WHEELS, ONE SIDE RELIEVED
 $D \leq 50,8$ mm**

372



**BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM $D \geq 50,8$ AŽ 100 mm**
**STRAIGHT GRINDING WHEELS
 $D \geq 50,8 \div 100$ mm**

411



$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
25×25×6 1A/12×13	98A 60 J 9 V	0,025	36861 2525.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
42/34×7/5/2,5×19/10 1A/34,5×2	96A 80 L 9 V	0,017	37271 4215.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
63×35×20	49C 46 K 9 V	0,182	41136 3350.0915
80×15×8	49C 80 K 9 V	0,136	41136 6534.0015
100×10×20	49C 80 K 9 V	0,137	41136 8525.0915
100×10×20	49C 240 J 10V09	0,128	41136 8546.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
56×25×20	99BA 60 J 9 V	0,120	41151 1878.0915
56×40×20	99BA 80 K 9 V	0,186	41151 1936.0915
60×10×10	99BA 60 K 9 V	0,061	41151 2396.0915
60×25×10	99BA 80 KL 9 V	0,149	41151 2772.0915
60×40×20	99BA 60 J 9 V	0,224	41151 2887.0915
63×10×20	99BA 60 K 9 V	0,062	41151 3155.0915
70×6,5×12	99BA 120 L 9 V 09	0,053	41151 4153.0915
70×8×6	99BA 100 L 9 V	0,066	41151 4195.0015
80×16×8	99BA 60 L 9 V	0,178	41151 6551.0915
100×10×20	99BA 100 L 9 V 09	0,162	41151 8533.0915
100×20×20	99BA 60 K 9 V 09 S	0,375	41151 9329.0915
100×20×20	99BA 60 M 8 V	0,341	41151 9331.0915
100×20×20	99BA 80 J 9 V	0,321	41151 9337.3915
100×40×20	99BA 60 K 9 V 09 S	0,640	41151 9756.0915

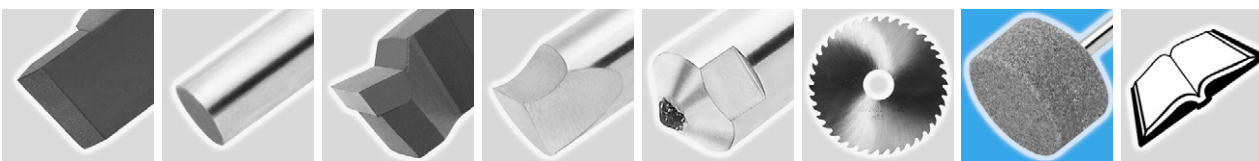
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
70×30×13	98A 46 K 9 V	0,247	41161 4807.0015
75×6×10	98A 100 J 9 V	0,053	41161 5101.0915
80×20×20	98A 80 K 9 V	0,203	41161 6638.3915
80×20×20	98A 24 P 5 V 09	0,228	41161 6616.0915
100×20×20	98A 40 K 9 V	0,335	41161 9312.0915
100×20×20	98A 80 K 9 V	0,320	41161 9338.3915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond



7

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×10×20	96A 80 M 8 V	0,180	41171 8527.0915
100×20×20	96A 24 P 5 V 09	0,374	41171 9309.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

**BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 50,8 AŽ 100 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 50,8 ÷ 100 mm**

411

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×20×20	48C 22 P 5 V	0,781	41231 8408.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

**BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 101,5 AŽ 150 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 101,5 ÷ 150 mm**

412

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×16×12,7	49C 80 K 9 V	0,441	41236 4714.0915
125×16×32	49C 80 K 9 V	0,334	41236 4814.0915
125×20×20	49C 60 K 9 V 09	0,442	41236 5138.0915
125×20×32	49C 80 L 9 V	0,438	41236 5201.0915
150×6×20	49C 120 M 8 V	0,200	41236 7241.0915
150×10×20	49C 80 K 9 V 09	0,316	41236 7559.0915
150×10×20	49C 100 L 9 V 09	0,326	41236 7567.0915
150×20×16	49C 80 K 9 V	0,636	41236 8349.0915
150×20×20	49C 40 L 8 V 09	0,660	41236 8426.0915
150×20×20	49C 60 J 9 V 09	0,642	41236 8443.0915
150×20×20	49C 80 K 9 V 09	0,632	41236 8461.0915
150×20×20	49C 240 J 10V 09	0,573	41236 8489.0915
150×25×32	49C 60 J 9 V 09	0,624	41236 8603.0915

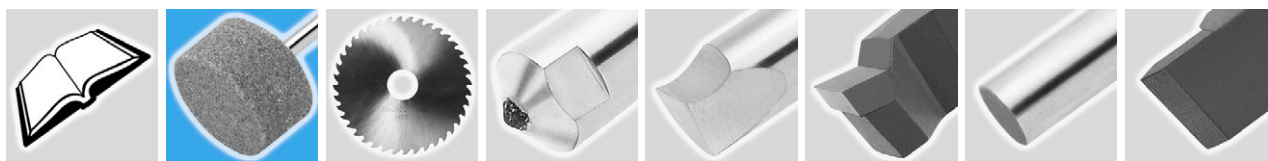
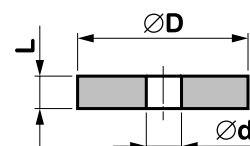
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×10×20	99BA 60 K 9 V 09 S	0,266	41251 4329.0915
125×10×20	99BA 100 K 9 V	0,251	41251 4355.0915
125×16×12,7	99A 46 L 9 V	0,448	41251 4718.8915
125×20×20	99A 24 P 5 V	0,570	41251 5111.8915
125×20×20	99BA 60 K 9 V	0,535	41251 5138.0915
125×20×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,535	41251 5139.0915
125×20×32	99BA 80 L 9 V 09	0,512	41251 5201.0915
150×4×20	99BA 80 K 9 V 09	0,151	41251 7072.0915
150×6×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,233	41251 7224.0915
150×6×20	99BA 80 K 9 V 09 S	0,226	41251 7230.0915
150×6×20	99BA 100 J 10V09	0,214	41251 7234.0915
150×6×20	99BA 120 L 9 V09	0,226	41251 7240.0915
150×8×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,311	41251 7407.0915
150×10×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,388	41251 7553.0915
150×10×20	99BA 80 J 9 V 09 S	0,370	41251 7558.0915
150×10×20	99BA 80 L 9 V 09 S	0,387	41251 7560.0915
150×10×32	99BA 60 L 9 V	0,377	41251 7637.0915
150×20×20	99A 24 P 5 V 89	0,832	41251 8414.8915
150×20×20	99BA 46 L 8 V 09 S	0,758	41251 8434.0915
150×20×20	99BA 60 K 9 V 09 S	0,772	41251 8444.0915
150×20×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,777	41251 8445.0915
150×20×20	99A 60 M 8 V 89 S	0,789	41251 8446.8915
150×20×20	99BA 80 J 9 V 09 S	0,740	41251 8460.0915
150×20×20	99BA 80 K 9 V 09 S	0,753	41251 8461.0915
150×20×20	99BA 80 L 9 V 09 S	0,774	41251 8462.0915
150×20×32	99BA 46 K 9 V	0,732	41251 8594.0915
150×20×32	99BA 60 K 9 V	0,750	41251 8603.0915
150×20×32	99BA 80 K 9 V	0,727	41251 8610.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

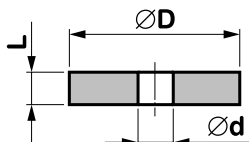
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



61

BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 101,5 AŽ 150 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 101,5 ÷ 150 mm

412



Brousící kotouče
Grinding wheels with vitrified bond

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
110×8×51	98A 80 K 9 V	0,127	41261 2119.0915
110×8×51	98A 80 H 10 V	0,123	41261 2126.0915
110×10×51	98A 80 J 9 V	0,155	41261 2162.0915
150×5×20	98A 60 K 9 V	0,220	41261 7159.0915
150×10×20	98A 60 K 9 V 09	0,374	41261 7552.0915
150×10×20	98A 80 K 9 V 09	0,368	41261 7559.0915
150×20×20	98A 46 K 9 V 09	0,770	41261 8433.0915
150×20×20	98A 60 J 9 V 09	0,736	41261 8443.0915
150×20×20	98A 60 K 9 V 09	0,749	41261 8444.0915
150×20×20	98A 100 K 9 V 09	0,716	41261 8471.0915
150×20×32	98A 60 K 9 V	0,716	41261 8603.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

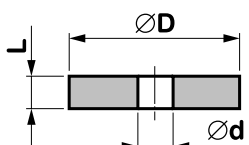
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×20×20	96A 24 N 7 V 09	0,827	41271 8412.0915
150×20×20	96A 36 P 5 V 09	0,847	41271 8420.0915
150×20×20	96A 60 N 7 V 09 S	0,821	41271 8447.0915
150×20×32	96A 24 Q 4 V	0,841	41271 8579.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 151 AŽ 203,2 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 151 ÷ 203,2 mm

413



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
200×50×63	48C 40 L 8 V	2,688	41331 8766.0015

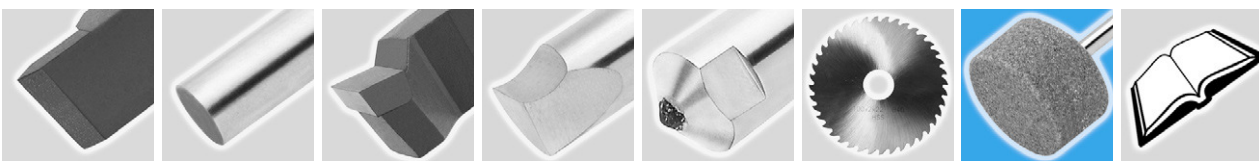
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
175×5×20	49C 80 J 9 V 09	0,216	41336 3052.0915
175×5×20	49C 100 L 8 V 09	0,223	41336 3061.0915
175×6×20	49C 220 K 7 V 09	0,251	41336 3128.0915
175×8×20	49C 80 J 10V 09	0,370	41336 3188.0915
175×8×20	49C 100 L 9 V 09	0,395	41336 3193.0915
175×20×20	49C 40 L 8 V 09	0,902	41336 3704.0915
175×20×20	49C 80 K 9 V 09	0,864	41336 3741.0915
175×20×20	49C 240 J 10V 09	0,783	41336 3768.0915
175×20×32	49C 60 J/K 9 V	0,860	41336 3878.0915
200×8×32	49C 80 K 9 V 09	0,446	41336 6218.0915
200×8×32	49C 100 L 8 V 09	0,460	41336 6224.0915
200×8×32	49C 100 M 8 V 09	0,475	41336 6225.0915
200×10×51	49C 100 L 9 V 09	0,552	41336 6456.0915
200×10×51	49C 150 K 9 V 09	1,163	41336 7253.0915
200×20×32	49C 60 K 9 V 09	1,133	41336 7273.0915
200×20×32	49C 80 K 9 V 09	1,114	41336 7293.0915
200×20×51	49C 40 L 8 V 09	1,116	41336 7365.0915
200×20×51	49C 60 K 9 V 09	1,087	41336 7378.0915
200×20×51	49C 80 K 9 V 09	1,069	41336 7386.0915
200×20×51	49C 240 J 10V 09	0,940	41336 7408.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond



7

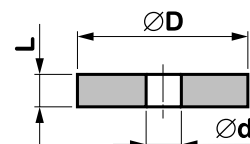
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
175×10×20	99BA 60 J 9 V0 09	0,528	41351 3258.0915
175×10×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,531	41351 3260.0915
175×10×20	99BA 80 K 9 V 09 S	0,515	41351 3271.0915
175×16×20	99BA 60 L 9 V 09 S	0,850	41351 3488.0915
175×20×20	99A 24 P 5 V 89	1,132	41351 3696.8915
175×20×20	99A 40 O 6 V 89	1,107	41351 3707.8915
175×20×20	99BA 46 L 8 V 09	1,037	41351 3713.0915
175×20×20	99A 46 M 8 V 89	1,066	41351 3714.8915
175×20×20	99BA 60 L 9 V 09 S	1,062	41351 3722.0915
175×20×20	99A 60 M 8 V 89 S	1,079	41351 3723.8915
175×20×20	99BA 80 J 9 V 09 S	1,012	41351 3740.0915
175×20×20	99BA 80 L 9 V 09 S	1,059	41351 3742.0915
175×20×20	99BA 80 M 8 V 09 S	1,088	41351 3743.0915
175×20×32	99BA 40 N 7 V	1,084	41351 3867.0915
175×20×32	99BA 60 L 9 V	1,040	41351 3880.0915
200×8×32	99BA 80 K 9 V 09 S	0,531	41351 6218.0915
200×8×51	99BA 60 L 9 V 09 S	0,526	41351 6251.0915
200×10×32	99BA 60 K 9 V 09 S	0,681	41351 6364.0915
200×10×51	99BA 60 L 9 V 09 S	0,657	41351 6438.0915
200×20×32	99BA 46 K 9 V 09 S	1,329	41351 7262.0915
200×20×32	99BA 60 K 9 V 09 S	1,362	41351 7273.0915
200×20×32	99BA 80 M 8 V 09	1,403	41351 7295.0915
200×20×51	99BA 46 J 9 V 09	1,275	41351 7370.0915
200×20×51	99BA 46 L 8 V 09 S	1,283	41351 7372.0915
200×20×51	99BA 60 K 9 V 09 S	1,307	41351 7378.0915
200×20×51	99A 60 M 8 V 89 S	1,328	41351 7380.8915
200×20×51	99BA 80 J 9 V 09 S	1,252	41351 7385.0915
200×25×51	99A 40 O 6 V 89	1,721	41351 7898.8915
200×25×51	99BA 46 J 9 V 09	1,655	41351 7901.0915
200×25×51	99BA 60 K 9 V 09 S	1,600	41351 7911.0915
200×25×51	99A 60 M 8 V 89 S	1,695	41351 7913.8915
200×32×51	99BA 60 K 9 V S	2,090	41351 8454.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 151 AŽ 203,2 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 151 ÷ 203,2 mm

413



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
175×6×20	98A 60 K 9 V	0,371	41361 3117.0915
175×10×20	98A 60 K 9 V 09	0,512	41361 3259.0915
175×16×20	98A 60 K 9 V 09	0,820	41361 3487.0915
175×20×20	98A 60 K 9 V 09	1,024	41361 3721.0915
175×20×20	98A 80 K 9 V 39	1,007	41361 3741.0915
175×20×32	98A 60 K 9 V	1,003	41361 3879.0915
200×10×51	98A 60 J 9 V 09	0,623	41361 6436.0915
200×10×51	98A 60 K 9 V 09	0,634	41361 6437.0915
200×16×51	98A 60 K 9 V 09	1,014	41361 6911.0915
200×20×51	98A 40 J 9 V 09	1,275	41361 7363.0915
200×20×51	98A 60 K 9 V 09	1,267	41361 7378.0915
200×20×51	98A 80 J 9 V 09	1,224	41361 7385.0915
200×25×51	98A 60 K 9 V 099	1,584	41361 7911.0915

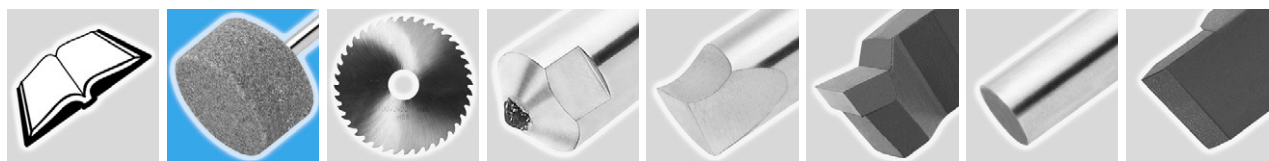
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
175×20×20	96A 24 Q 4 V 09	0,820	41371 3697.0915
175×20×20	96A 46 N 7 V 09 S	1,024	41371 3715.0915
175×20×20	96A 60 N 7 V 09	1,007	41371 3724.0915
175×20×32	96A 36 M 8 V	1,003	41371 3857.0915
200×20×32	96A 60 L 9 V 09 S	1,275	41371 7274.0915
200×40×20	96A 100 H 10 V	1,267	41371 8599.0915

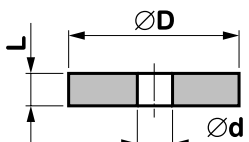
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 210 AŽ 335 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 210 ÷ 335 mm

414



Brousící kotouče

Grinding wheels with vitrified bond

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
250×32×76	48C 36 O 6 V 01	3,022	41431 2686.0115
300×40×76	48C 24 P 5 V 01	5,954	41431 5926.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
250×25×76	49C 60 K 9 V	2,060	41436 2254.0015
250×25×76	49C 80 K 9 V 01	2,027	41436 2266.0115
250×25×76	49C 100 J 10 V	1,983	41436 2274.0015
250×32×76	49C 40 J 10 V	2,623	41436 2690.0015
250×32×76	49C 80 J 9 V	2,595	41436 2723.0015
250×32×76	49C 60 K 9 V	3,916	41436 5393.0015
250×32×76	49C 80 K 9 V	3,853	41436 5403.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
250×20×76	99BA 40 J 9 V 01	1,934	41451 1871.0115
250×20×76	99BA 46 J 9 V 01	1,934	41451 1879.0115
250×20×76	99BA 60 L 9 V 01 S	1,900	41451 1891.0115
250×25×76	99BA 40 L 8 V 01	2,430	41451 2238.0115
250×25×76	99BA 46 L 8 V 01	2,432	41451 2247.0115
250×25×76	99BA 60 J 9 V	2,477	41451 2253.0015
250×25×76	99BA 60 L 9 V 01 S	2,492	41451 2255.0115
250×25×76	99A 60 M 8 V 81 S	2,550	41451 2256.8115
250×25×76	99BA 80 K 9 V 01 S	2,415	41451 2266.0115
250×32×76	99A 24 P 5V 80	3,399	41451 2680.8015
250×32×76	99A 36 O 6 V 81	3,447	41451 2686.8115
250×32×76	99BA 46 L 8 V 01 S	3,000	41451 2700.0115
250×32×76	99A 46 M 8 V 01	3,160	41451 2701.8115
250×32×76	99BA 60 L 9 V 01 S	3,190	41451 2709.0115
250×32×76	99A 60 M 8 V 81 S	3,250	41451 2710.8115
300×25×76	99BA 80 M 8 V 01	3,789	41451 4893.0115
300×32×32	99A 60 M 8 V 89	5,056	41451 5303.8915
300×32×76	99A 22 P 5 V 81	5,032	41451 5353.8115
300×32×76	99A 40 N 6 V 81	4,934	41451 5377.8115
300×32×76	99BA 60 K 9 V 01 S	4,708	41451 5393.0115
300×32×76	99A 60 M 8 V 81	4,811	41451 5395.8115
300×40×76	99A 20 P 5V 81	6,239	41451 5913.8115
300×40×76	99A 46 M 8 V 81	5,940	41451 5951.8115
300×50×127	99BA 60 K 9 V 01 S	6,452	41451 6346.0115

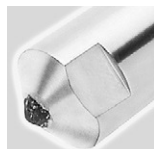
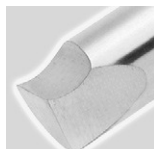
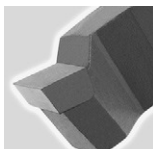
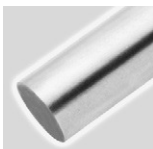
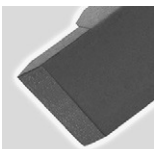
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
250×10×76	98A 60 K 9 V	0,955	41461 1248.0015
250×16×76	98A 60 J 9 V 01	1,511	41461 1578.0115
250×20×76	98A 60 J 9 V 01	1,889	41461 1889.0115
250×20×76	98A 60 K 9 V 01	1,922	41461 1890.0115
250×25×76	98A 40 K 9 V 01	2,476	41461 2237.0115
250×25×76	98A 46 J 9 V 01	2,400	41461 2245.0115
250×25×76	98A 60 K 9 V 01	2,402	41461 2254.0115
250×32×32	98A 80 K 9 V 09	3,275	41461 2635.0915
250×32×76	98A 46 K 9 V 01	3,163	41461 2699.0115
250×32×76	98A 60 K 9 V 01	3,057	41461 2708.0115
250×40×76	98A 46 J 9 V 01	3,800	41461 2949.0115
250×40×76	98A 80 K 9 V 01	5,609	41461 5975.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond



7

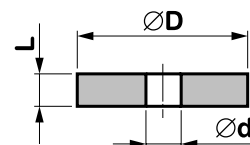
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
250×25×76	96A 46 M 8 V 01 S	2,551	41471 2248.0115
250×32×32	96A 40 O 6 V 01	3,631	41471 2611.0115
250×32×32	96A 60 N 7 V 01 S	3,653	41471 2628.0115
250×32×76	96A 24 Q 4 1 01	3,553	41471 2681.0115
300×32×32	96A 40 P 5 V 09	5,394	41471 5290.0915
300×32×76	96A 46 N 7 V 01 S	4,926	41471 5386.0115
300×40×76	96A 20 P 5 V 01	6,509	41471 5913.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

**BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 210 AŽ 335 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 210 ÷ 335 mm**

414



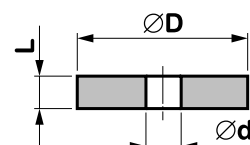
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×63×127	48C 24 P 4 V	11,842	41531 3412.0015
400×50×127	48C 20 P 5 V 01	12,712	41531 5799.0115
400×50×127	48C 24 N 7 V 01	12,147	41531 5811.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

**BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ
S PRŮMĚREM D ≥ 350 AŽ 490 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS
D ≥ 350 ÷ 490 mm**

415



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×32×127	49C 60 K 9 V 01	4,946	41536 2636.0115
350×50×127	49C 80 K 9 V	7,602	41536 3258.0015
400×50×127	49C 80 K 9 V 01	10,283	41536 5850.0115

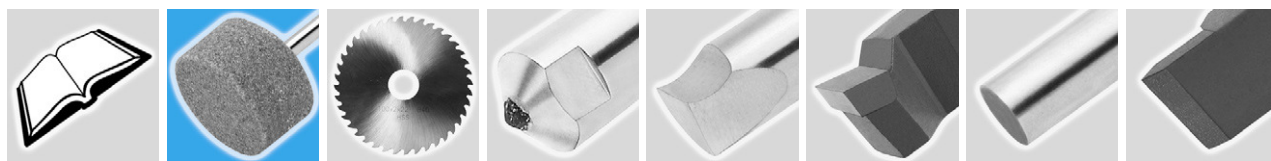
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×20×127	99BA 80 K 9 V S	3,622	41551 2235.0015
350×32×127	99BA 60 K 9 V S	5,945	41551 2636.0015
350×40×127	99BA 60 K 9 V S	7,432	41551 2934.0015
350×40×127	99A 60 M 8 V 80 S	7,330	41551 2936.8015
350×40×127	99BA 80 K 9 V	7,245	41551 2945.0015
350×50×51	99A 22 N 6 V 81	10,844	41551 3159.8115
350×50×127	99A 22 N 6 V 80	9,620	41551 3211.8015
350×50×127	99A 40 M 7 V 80	9,269	41551 3232.8015
350×50×127	99BA 60 K 9 V 01 S	9,290	41551 3248.0115
350×50×127	99A 60 M 8 V 80 S	9,160	41551 3250.8015
350×63×127	99A 24 P 4 V 80	12,611	41551 3412.8015
350×63×127	99A 40 M 6 V 80	11,616	41551 3421.8015
350×63×127	99A 46 N 7 V 80	12,342	41551 3430.0015
350×63×127	99BA 60 L 9 V	11,774	41551 3435.8015
350×63×127	99A 60 M 8 V 80 S	11,540	41551 3436.0015
400×40×127	99BA 46 K 9 V	9,813	41551 5500.0015
400×40×127	99BA 60 J 9 V	10,052	41551 5508.8115
400×50×51	99A 40 M 8 V 81	13,716	41551 5759.8015
400×50×127	99A 20 P 5 V 80	13,605	41551 5799.8015
400×50×127	99A 24 N 6 V 80	13,187	41551 5811.8015
400×50×127	99A 24 Q 4 V 80	13,678	41551 5814.8015
400×50×127	99A 40 M 7 V 80	12,537	41551 5820.8015
400×50×127	99BA 46 K 9 V S	12,266	41551 5826.0015
400×50×127	99A 46 N 7 V 80	13,249	41551 5829.8015
400×50×127	99BA 80 K 9 V S	12,249	41551 5850.0015
400×63×127	99A 24 O 6 V 80	16,773	41551 6018.8015
400×63×127	99BA 60 K 9 V S	15,832	41551 6033.0015
400×150×203	99A 60 M 8 V 80	31,810	41551 6405.8015
400×200×203	99BA 80 K 9 V S	40,454	41551 6479.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

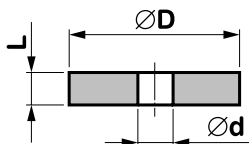
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



65

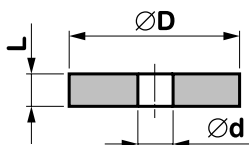
BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM D ≥ 350 AŽ 490 mm STRAIGHT GRINDING WHEELS D ≥ 350 ÷ 490 mm

415



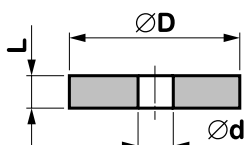
BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM D ≥ 500 AŽ 990 mm STRAIGHT GRINDING WHEELS D ≥ 500 ÷ 990 mm

416



BROUSÍČÍ KOTOUČE PLOCHÉ SKLÁŘSKÉ STRAIGHT GRINDING WHEELS FOR GLASS WORKERS

417



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×32×127	98A 80 K 9 V	5,635	41561 2642.0015
350×40×127	98A 40 J 9 V	7,252	41561 2917.0015
350×50×127	98A 46 K 9 V	9,269	41561 3238.0015
350×50×127	98A 60 K 9 V	9,010	41561 3248.0015
350×63×127	98A 46 J 9 V	11,548	41561 3426.0015
350×63×127	98A 60 K 9 V	11,353	41561 3434.0015
350×40×127	98A 80 J 9 V	9,415	41561 5525.0015
400×50×127	98A 60 K 9 V	11,152	41561 5836.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×40×127	96A 46 N 7 V S	7,776	41571 2630.0115
400×50×127	96A 22 O 6 V	13,531	41571 5803.0115
400×63×127	96A 24 O 6 V	17,213	41571 6018.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
500×50×203	48C 24 P 5 V 01	18,448	41631 0743.0115
600×100×305	48C 20 P 5 V 01	49,275	41631 3111.0115
750×80×305	48C 20 P 4 V 01	69,320	41631 5486.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
500×63×203	49C 40 L 8 V	19,628	41636 0947.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
500×50×203	99BA 60 K 9 V S	18,235	41651 0756.0015
500×80×203	99BA 60 K 9 V	29,176	41651 1155.0015
500×200×305	99BA 60 K 9 V 01 S	54,838	41651 1510.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
500×75×203	98A 60 L 8 V	25,235	41661 1096.0015
500×200×305	98A 60 M 8 V 01	56,307	41661 1515.0115
500×200×305	98A 80 K 9 V 01	52,274	41661 1520.0115
750×63×305	98A 46 K 8 V 01	51,547	41661 5265.0115

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
200×10×32RYHY	48C 80 M 8 V	0,591	41731 2009.0015

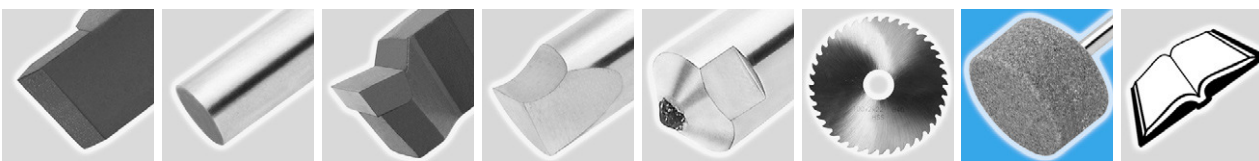
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
600×32×45RYHY	49C 100 J 9 V	15,745	41736 6039.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green



Brousící kotouče Grinding wheels with vitrified bond



7

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
200×8×32RYHY	99A 240 N 7 V80	0,540	41751 2007.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ SKLÁŘSKÉ
STRAIGHT GRINDING WHEELS FOR GLASS WORKERS

417

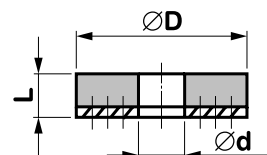
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×63×55	96A 20 Q 5 B	1,600	42474 1263.0015
150×73×56,5	96A 16 Q 4 B C50	3,120	42474 1530.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE S UPÍNAČÍMI MATICEMI
GRINDING WHEELS WITH NUTS

424



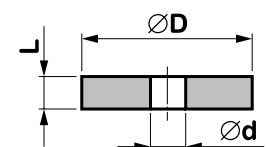
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
250×25×76	49C 24 J 12V	2,006	43236 2515.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ZVLÁŠT PÓROVITÉ
POROUS GRINDING WHEELS, OPEN STRUCTURE

432



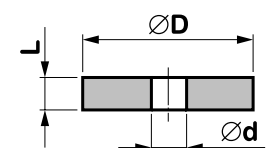
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
200×20×51	99A 60 K 12V 89 S	1,260	43251 2047.8915
250×25×76	99A 46 J 13V 80	1,962	43251 2524.8015
250×25×76	99A 60 J 12V 80	2,436	43251 2542.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ELASTICKÉ
STRAIGHT GRINDING WHEELS, ELASTIC

433



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×20×20	48C 60 E 1 R05	0,867	43333 1538.0015
300×20×32	48C 60 E 1 R05	3,494	43333 3025.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×7×25	49C 240 E 1 R05	0,166	43338 1123.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×10×8	99A 80 E 1 R05	0,306	43353 1220.0015

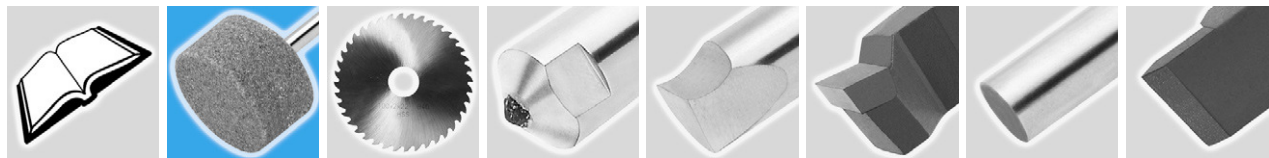
Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund červený / Aluminium abrasive, red

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×10×20	96A 120E 1 R05	0,211	43373 1025.0015
150×10×20	96A 46 E 1 R05	0,486	43373 1527.0015
150×20×20	96A 46 E 1 R05	0,972	43373 1537.0015
150×20×20	96A 80 E 1 R05	0,972	43373 1540.0015
150×20×20	96A 120 E 1 R 05	0,972	43373 1545.0015
200×20×32	96A 60 E 1 R05	1,714	43373 2035.0015
300×16×32	96A 60 E 1 R 05	3,131	43373 3016.0015
300×32×32	96A 60 E 1 R05	6,300	43373 3043.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

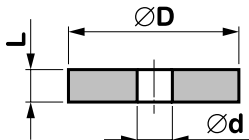
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



67

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ
POMALOBĚŽNÉ
STRAIGHT GRINDING WHEELS
FOR LOW SPEED

434



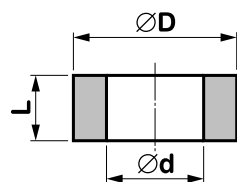
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×25×20	48C 12 H6B-C20	0,270	43434 1015.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ KOTOUČE PRSTENCOVÉ
CYLINDER GRINDING WHEEL

441



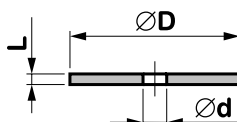
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350×100×270	48C 40 L 8 V	7,402	44131 3545.0015
350×100×270	48C 46 J 9 V	7,090	44131 3549.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ŘEZACÍ A DŘÁŽKOVACÍ KOTOUČE
NEVYZTUŽENÉ
CUTTING AND GROOVING WHEELS
NON REINFORCED

451



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×0,6×20	48C 100 N 3 B C35	0,025	45134 1509.0015
150×1×20	48C 100 R 3 B 11C80	0,037	45134 1536.0015
150×1,6×20	48C 46 O 3 B-11C80	0,066	45134 1552.0015
200×1,6×32	48C 100 N 4 B-11C80	0,105	45134 2031.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
400×2×80	49C 80 L 6 B-C35	0,515	45139 4039.0015

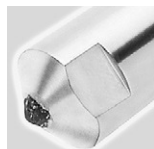
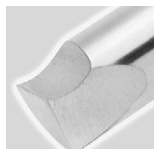
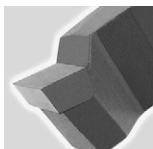
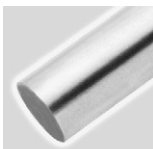
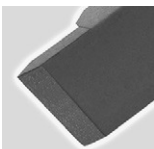
Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×1×20	96A 80 O 3 B-11C80	0,020	45174 1045.0015
100×1,3×20	96A 60 O 3 B-11C80	0,025	45174 1067.0015
100×1,6×20	96A 46 O 3 B-11C80	0,030	45174 1075.0015
125×1×20	96A 80 O 3 B-11C80	0,033	45174 1233.0015
125×1,3×20	96A 60 O 3 B-11C80	0,038	45174 1249.0015
125×1,6×20	96A 46 O 3 B-11C80	0,045	45174 1255.0015
150×0,8×20	96A 80 O 3 B-C35	0,035	45174 1516.0015
150×1×20**	96A 80 N 4 B 11C80	0,041	45174 1530.0015
150×1×20	96A 100 O 3 B-11C80	0,043	45174 1534.0015
150×1,3×20	96A 60 O 3 B 11C80	0,056	45174 1544.0015
150×1,6×20	96A 46 O 3 B-11C80	0,068	45174 1556.0015
150×1,6×20	96A 100 O 3 B-11C80	0,068	45174 1561.0015
150×2×20	96A 40 O 3 B-11C80	0,085	45174 1566.0015
200×1,6×32	96A 46 O 3 B-11C80	0,119	45174 2015.0015
200×1,6×32	96A 80 O 3 B-11C80	0,119	45174 2026.0015
200×2×32	96A 40 O 3 B-11C80	0,149	45174 2041.0015
200×2×32	96A 80 N 3 B 11C80	0,149	45174 2045.0015
250×2×32	96A 40 O 3 B 11C80	0,235	45174 2531.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Řezací, drážkovací kotouče Cutting and grooving wheels



7

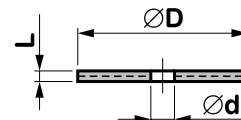
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
300×3,2×32	48C 24 P 2 BF11C80	0,569	45234 3018.0015
300×4×22,2	48C97P24 P4B22FC100	0,775	45234 3059.0015
400×3,2-4×32	48C 24 O 3 BF11C80	1,011	45234 4009.0015
400×3,2×80	48C 24 Q 3 BF11C80	0,978	45234 4061.0015
500×5×80	48C 24 P 2 BF11C80	2,416	45234 5063.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE
VYZTUŽENÉ SKLOTEXTEILEM
CUTTING AND GROOVING WHEELS
REINFORCED D < 500 mm

452



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
50×2×6	96A 60 R 1 BF11C80	0,010	45274 0525.0015
90×2×10	96A 100R 1 BF11C80	0,033	45274 0918.0015
90×2,5×10	96A 24 Q 2 BF11C80	0,046	45274 0924.0015
90×2,5×10	96A 36 Q 3 BF11C80	0,043	45274 0927.0015
90×2,5×10	96A 40 Q 2 BF11C80	0,045	45274 0935.0015
90×3,2×10	96A 24 Q 2 BF11C80	0,059	45274 0967.0015
200×2,5×32	96A 36 Q 3 BF11C80	0,218	45274 2050.0015
250×2,5×32	96A 36 Q 3 BF11C80	0,334	45274 2555.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
300×3,5×32	97PA 24 P 2BF11C80	0,674	45299 3060.0015
300×3,5×32	97PA 24 Q 2 BF21C80	0,701	45299 3061.3015
300×4×22,2	97PA 24 N3 BF22C100	0,775	45299 3067.0015
300×3,8×22,2 NA KOLEJNICE	97PA 24 M 4BF22C100	0,737	45299 3082.2215
300×4×22,2	97PA 22/24P3BF22C100	0,775	45299 3085.0015
350×3,8×22,2 NA KOLEJNICE	97PA 24 M 4BF22C100	0,985	45299 3530.2215
400×3,2-4×32	97PA 24 Q 2 BF11C80	1,138	45299 4013.0015
400×4×32	97PA 36 N 3 BF11C80	1,285	45299 4030.0015
400×3,2-4×80	97PA 24 N 3 BF11C80	1,147	45299 4058.0015
400×3,2-4×80	97PA 24 O 3 BF11C80	1,225	45299 4059.0015
400×3,2-4×80	97PA 24 P 2 BF11C80	1,147	45299 4060.0015
400×3,2-4×80	97PA 24 R 1 BF11C80	1,193	45299 4062.0015
400×4,5×80	97PA 24 R 2BF11C100	1,451	45299 4084.0015
500×5×80	97PA 24 M 4 BF11C80	2,548	45299 5031.0015
500×5×80	97PA 24 R 2 BF11C80	2,718	45299 5035.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

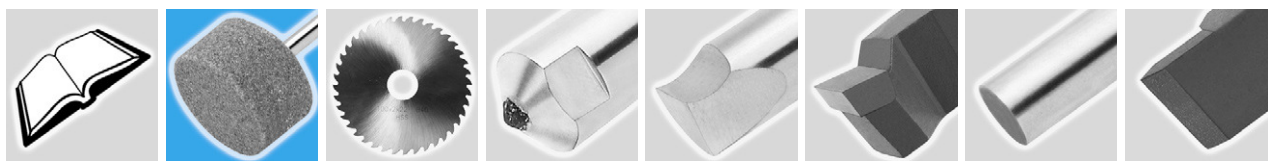
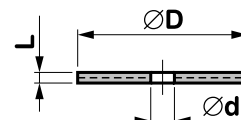
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
600×6×80	97PA 22 Q 1BF11C100	4,725	45399 6030.0015
600×6×80	97PA 24 M 4BF11C100	4,551	45399 6040.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

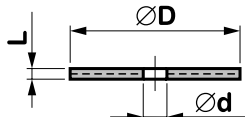
ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE
VYZTUŽENÉ SKLOTEXTEILEM
CUTTING AND GROOVING WHEELS
REINFORCED D = 600 mm

453



**BROUSÍCÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ
SKLOTEXTILEM ROVNÉ (FLEX)
GRINDING FLEX WHEELS, REINFORCED
WITH GLASS FABRIC**

455



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
115×2×22,2	48C 30 Q 3 BFC80FL	0,040	45534 1103.0015
115×2,5×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,046	45534 1105.0015
115×3,2×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,063	45534 1110.0015
125×2×22,2	48C 36 S 3 BFC80FL	0,046	45534 1200.0015
125×3,2×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,073	45534 1215.0015
150×2×22,2	48C 30 Q 3 BFC80FL	0,068	45534 1500.0015
150×3,2×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,108	45534 1503.0015
180×2×22,2	48C 36 S 3 BFC80FL	0,099	45534 1800.0015
180×3,2×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,158	45534 1810.0015
230×3,2×22,2	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,259	45534 2310.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

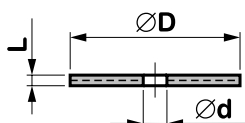
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
115×2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,046	45599 1103.0015
115×2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,046	45599 1103.3015
115×2,5×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,054	45599 1105.0015
115×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,076	45599 1110.0015
115×3,2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,089	45599 1110.3015
125×2×22,2	97PA 36 S 3 BFC80FL	0,052	45599 1205.0015
125×2×22,2	97PA 36 S3BF21C80FL	0,064	45599 1205.3015
125×2,5×22,2	97PA 36 S3BF C80FL	0,081	45599 1206.0015
125×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,083	45599 1215.0015
125×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,109	45599 1224.0015
150×2×22,2	97PA 30 Q 3 BFC80FL	0,095	45599 1500.0015
150×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,153	45599 1501.0015
150×2×22,2	97PA 36 S 3 BFC80FL	0,095	45599 1502.0015
150×2×22,2	97PA 36 S3BF21C80FL	0,095	45599 1502.3015
150×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,115	45599 1503.0015
150×3,2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,110	45599 1503.3015
150×2,5×22,2	97PA 36 S2BF C80FL	0,180	45599 1512.0015
180×2×22,2	97PA 36 S 3 BFC80FL	0,111	45599 1800.0015
180×2×22,2	97PA 36 S3BF21C80FL	0,111	45599 1806.0015
180×2,5×22,2	97PA 36 S3BF C80FL	0,172	45599 1807.0015
180×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,178	45599 1810.0015
180×3,2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,157	45599 1810.3015
230×2×22,2	97PA 36 S1BF C80FL	0,227	45599 2305.0015
230×2×22,2	97PA 36 S3BF C80FL	0,284	45599 2306.0015
230×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,273	45599 2310.0015
230×3,2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,273	45599 2310.3015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

**BROUSÍCÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ
SKLOTEXTILEM ROVNÉ (FLEX - PROFI)
GRINDING FLEX WHEELS, REINFORCED
WITH GLASS FABRIC (FLEX - PROFI)**

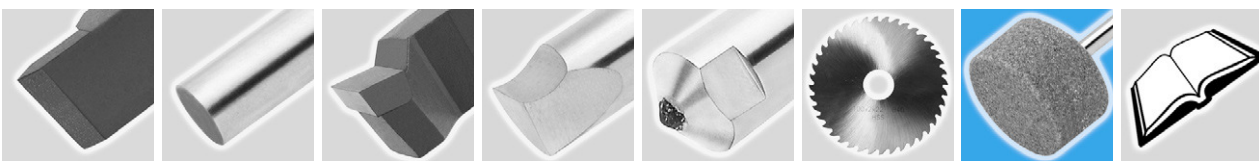
955



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
115×2,5×22,2	48C 30 S 2 BFC80FL	0,062	95534 1110.0015
125×2,5×22,2	48C 30 S 2 BFC80FL	0,072	95534 1210.0015
150×2,5×22,2	48C 30 S 2 BFC80FL	0,105	95534 1510.0015
180×3,2×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,196	95534 1814.0015
230×3,2×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,322	95534 2314.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black



Brousící kotouče Grooving wheels



7

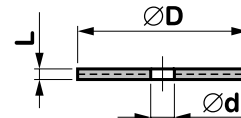
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×2×22,2	97PA 36 S 2 BFC80FL	0,056	95599 1105.0015
115×2,5×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,071	95599 1110.0015
115×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,089	95599 1115.0015
125×2×22,2	97PA 36 S 2 BFC80FL	0,065	95599 1205.0015
125×2,5×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,081	95599 1210.0015
125×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,103	95599 1215.0015
150×2×22,2	97PA 36 S 2 BFC80FL	0,095	95599 1505.0015
150×2,5×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,119	95599 1510.0015
150×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,151	95599 1515.0015
180×2×22,2	97PA 36 S 2 BFC80FL	0,137	95599 1805.0015
180×2,5×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,172	95599 1810.0015
180×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,220	95599 1815.0015
230×2×22,2	97PA 36 S 2 BFC80	0,227	95599 2305.0015
230×2,5×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,284	95599 2310.0015
230×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,363	95599 2315.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

**BROUSÍCÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ
SKLOTEXTEILEM ROVNÉ (FLEX - PROFI)**
GRINDING FLEX WHEELS, REINFORCED
WITH GLASS FABRIC (FLEX - PROFI)

955



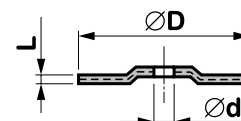
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×3,2×22,2 na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,063	45734 1105.0015
115×4×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,079	45734 1120.0015
115×6×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,126	45734 1130.0015
115×8×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,154	45734 1135.0015
125×3,2×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,074	45734 1210.0015
125×4×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,092	45734 1220.0015
125×6×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,150	45734 1230.0015
150×4×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,135	45734 1501.0015
150×3,2×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,110	45734 1503.0015
150×8×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,268	45734 1565.0015
180×3,2×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,148	45734 1802.0015
180×4×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,182	45734 1804.0015
180×6×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,360	45734 1844.0015
180×8×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,380	45734 1865.0015
180×10×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,510	45734 1879.0015
230×3,2×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,145	45734 2303.0015
230×4×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,265	45734 2322.0015
230×6×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,453	45734 2342.0015
230×8×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,604	45734 2373.0015
230×10×22,2na LITINU a KÁMEN	48C 24 Q 3 BFC80FL	0,752	45734 2379.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

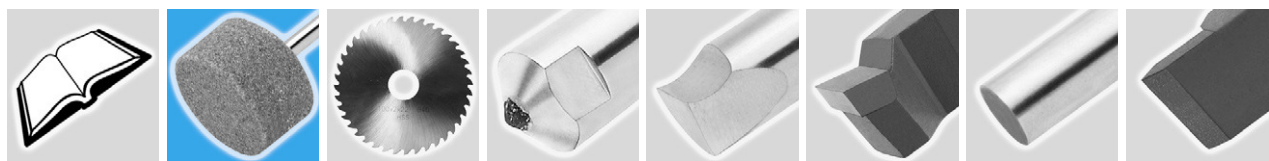
Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

**BROUSÍCÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ,
VYPOUKLÉ (FLEX)**
GRINDING FLEX WHEELS, DEPRESSED
CENTRE

457



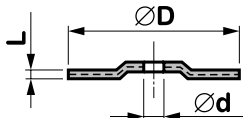
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,076	45799 1105.0015
115×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,088	45799 1115.0015
115×6×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,132	45799 1125.0015
115×6×22,2	97PA 24 Q 3BF21C80 FL	0,132	45799 1125.3015
115×8×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,174	45799 1135.0015
125×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,083	45799 1210.0015
125×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,105	45799 1220.0015
125×4×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,105	45799 1220.3015
125×6×22,2	97PA 24 Q3BFC80FLE×	0,155	45799 1230.0015
125×6×22,2	97PA 24 Q 3BF21C80FL	0,155	45799 1230.3015
125×8×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,209	45799 1240.0015
150×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,152	45799 1501.0015
150×4×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,130	45799 1501.3015
150×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,150	45799 1503.0015
150×6×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,226	45799 1544.0015
150×8×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,301	45799 1565.0015
180×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,187	45799 1805.0015
180×4×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,276	45799 1808.0015
180×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,166	45799 1810.0015
180×3,2×22,2	97PA 24 Q 3BF21C80FL	0,166	45799 1810.3015
180×6×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,370	45799 1845.0015
180×6×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,370	45799 1845.3015



71

**BROUSÍČÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ,
VYPOUKLÉ (FLEX) - POKRAČOVÁNÍ
GRINDING FLEX WHEELS, DEPRESSED
CENTRE - CONTINUE**

457



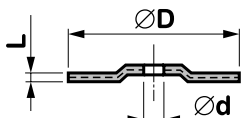
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
180×8×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,412	45799 1866.0015
180×10×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,515	45799 1880.0015
230×3,2×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,291	45799 2303.0015
230×3,2×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,363	45799 2303.3015
230×4×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,364	45799 2323.0015
230×4×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,336	45799 2323.3015
230×6×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,570	45799 2343.0015
230×6×22,2	97PA 24 Q3BF21C80FL	0,570	45799 2343.3015
230×8×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,730	45799 2374.0015
230×10×22,2	97PA 24 Q 3 BFC80FL	0,908	45799 2380.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

**BROUSÍČÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ,
VYPOUKLÉ (FLEX-PROFI)
GRINDING FLEX WHEELS, DEPRESSED
CENTRE**

957



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×6×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,145	95734 1121.0015
125×3,2×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,092	95734 1214.0015
150×3,2×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,134	95734 1514.0015
150×6×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,252	95734 1521.0015
180×6×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,367	95734 1821.0015
180×10×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,612	95734 1830.0015
230×3,2×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,232	95734 2314.0015
230×8×22,2	48C 24/30R 3 BFC80FL	0,807	95734 2323.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

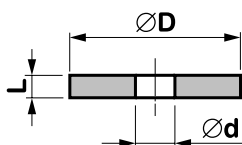
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
115×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,086	95799 1115.0015
115×6×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,162	95799 1120.0015
115×8×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,216	95799 1122.0015
125×3,2×22,2	97PA 30 S 2 BFC80FL	0,103	95799 1215.0015
125×6×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,201	95799 1220.0015
150×6×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,241	95799 1520.0015
180×6×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,352	95799 1820.0015
230×6×22,2	97PA 24 R 3 BFC80FL	0,580	95799 2320.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

**BROUSÍČÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ
PRO ZVLÁŠTNÍ ROZBRUŠOVÁNÍ
SPECIAL CUTTING WHEELS**

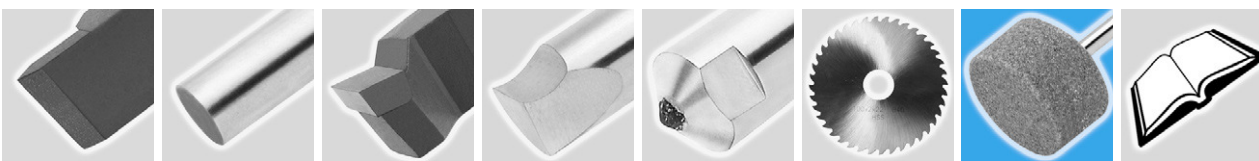
458



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
300×6×22,2	97PA 24 S 1BF71C100	0,700	45899 3056.7115
400×3,2×22,2	97PA 24 S 1BF71C100	1,549	45899 4080.7115
500×3,2×22,2	97PA 24 S 1B73FC100	2,719	45899 5036.7315
800×6×22,2	97P 2430P 2BF53C100	10,192	45899 8032.5315
800×6×22,2	97P 2430S 1BF74C100	11,967	45899 8033.7415

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable



Brousící kotouče Grinding wheels



7

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
80×10×20	48C 24 Q 3B 19C45	0,113	47134 0821.0315
150×20×20	48C 22 Q 2 B 11C45	0,833	47134 1539.0315
750×80×305	48C 12 P 4B 11C45	70,795	47134 7546.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ KOTOUČE RYCHLOBĚŽNÉ
DO $V_0 = 45 \text{ m.s}^{-1}$
HIGH SPEED GRINDING WHEELS
TO $V_0 = 45 \text{ m.s}^{-1}$

471

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×20×20	96A 20 Q 2 B 11C45	0,645	47174 1215.0315
150×20×20	96A 20 Q 2 B 19C45	0,937	47174 1532.0315
150×20×20	96A 24 P 4 B 11C45	0,903	47174 1545.0315
150×20×20	96A 46 M 6 B 11C45	0,892	47174 1546.0315
150×25×20	96A 20 Q 2 B 19C45	1,172	47174 1625.0315
250×20×32	96A 22 Q 2 B 19C45	2,607	47174 2455.0315
400×50×150	96A 12 Q 2 B 11C45	14,579	47174 4080.0015
400×50×150	96A 20 Q 4 B 11C45	14,038	47174 4082.0015
500×50×150	96A 20 Q 4 B 11C45	23,230	47174 5025.0015
500×63×203	96A 12 Q 4 B 11C45	26,860	47174 5056.0015
750×80×305	96A 12 Q 4 B 11C45	79,644	47174 7545.0015
750×80×305	96A 12 Q 2 B 11C45	79,645	47174 7547.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×40×20	99BA 80 K 9 V	0,657	47151 1095.0915
150×10×20	99BA 60 L 9 V	0,388	47151 1446.0915

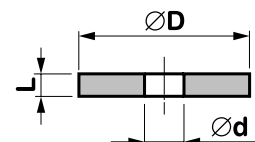
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×10×20	98A 60 K 9 V	0,374	47161 1444.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
60×20×20	99BA 80 K 9 V	0,110	47251 0618.0915
80×60×20	99BA 80 K 9 V	0,660	47251 0858.0915
100×30×20	99BA 60 K 9 V	0,495	47251 1079.0915
150×10×20	99BA 60 L 9 V	0,388	47251 1514.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

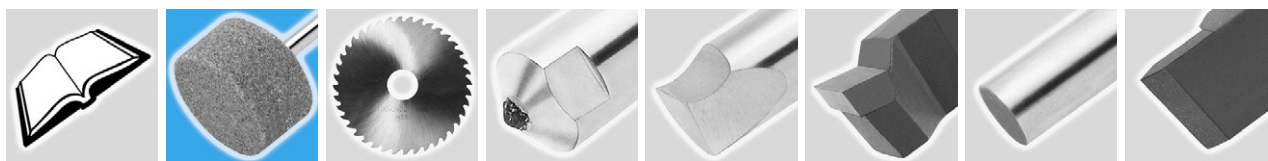
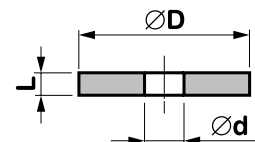
BROUSÍCÍ KOTOUČE RYCHLOBĚŽNÉ
DO $V_0 = 63 \text{ m.s}^{-1}$
HIGH SPEED GRINDING WHEELS
TO $V_0 = 63 \text{ m.s}^{-1}$

472

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
80×10×20	96A 24 P 4 B 11C50	0,245	47274 0817.0315
100×20×20	96A 20 Q 2 B 11C50	0,407	47274 1057.0315
100×20×20	96A 24 P 4 B 11C50	0,392	47274 1065.0315
100×25×20	96A 24 P 4 B 11C50	0,490	47274 1115.0315
100×32×20	96A 24 P 4 B 19C50	0,627	47274 1155.0315

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

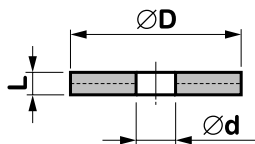
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



73

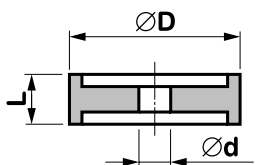
**BROUSÍČÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ
SKLOTEXTILEM**
**GRINDING WHEELS, REINFORCED
WITH GLASS FABRIC**

476



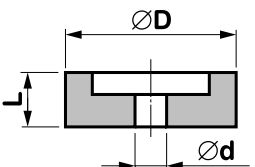
**PODÁVACÍ KOTOUČE
S OBOUSTRANNÝM VYBRÁNÍM**
**REGULATING WHEELS,
DOUBLE RECESSED**

484



**BROUSÍČÍ KOTOUČE
S JEDNOSTRANNÝM VYBRÁNÍM**
**GRINDING WHEELS, RECESSED
ONE SIDE**

511



$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
125×20×22,2	97PA 22 P 3 BFC80	0,653	47699 1224.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive, semifriable

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
300×200×217 2A190×62/38	96A 120 R 1 R	27,095	48473 3065.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
180×32×32 1A/90×20	49C 80 K 9 V 09	1,170	51136 1731.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
63×50×20 1A/32×30	99BA 60 K 9 V S	0,279	51151 0671.0015
100×50×32 1A/60×30	99BA 60 K 9 V 09 S	0,649	51151 1114.0915
150×32×32 1A/85×16	99BA 60 K 9 V 09 S	1,027	51151 1553.0915
175×32×32 1A/90×20	99BA 60 K 9 V 09 S	1,407	51151 1725.0915
200×32×32 1A/110×20	99BA 46 M 8 V 09 S	1,809	51151 2034.0915
200×32×32 1A/110×20	99BA 60 M 8 V 09 S	1,831	51151 2037.0915
250×40×32 1A/150×25	99BA 60 L 9 V 09 S	3,395	51151 2436.0915

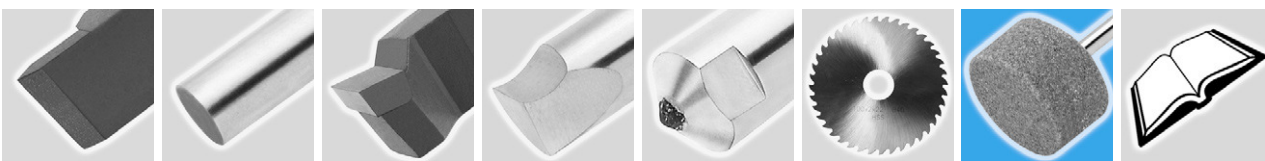
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	 kg	Code BRUSIVO
90×20×32 1A/60×10	96A 60 N 7 09 S	0,215	51171 0913.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Brousící kotouče Grinding wheels



7

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×20×25 1A/56×5	99A 24 N 4 B 19C50	0,357	51354 1023.0315

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund červený / Aluminium abrasive, red

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100×20×25 1A/56×5	96A 22 P 3 B 19C50	0,357	51374 1020.0315
125×25×32 1A/70×10	96A 22 Q 4 B 19C45	0,691	51374 1235.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
58×19×40 1KA/45×11-ALFA=35°	99BA 46 K 9 V 10	0,044	51751 0562.1015
250×40×76 1KA/125×15 ALFA=4°	99BA 60 K 9 V S	3,705	51751 2568.0015
350×40×127 1KA/200×15-ALFA=4°	99BA 60 L 9 V S	6,501	51751 3546.0015
350×63×127 1KA/200×20-ALFA=4°	99BA 60 K 9 V S	10,528	51751 3583.0015
400×50×127 1KA/200×20 ALFA=4°	99BA 60 K 9 V S	11,080	51751 4058.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
200×20/10×186/32	98A 70 K 9 V	0,747	52461 2015.0015
250×20/10×236/76	98A 60 J 9 V	1,058	52461 2523.0015
250×20/10×236/76	98A 70 K 9 V	1,070	52461 2535.0015
250×25/10×236/76	98A 60 J 9 V	1,114	52461 2568.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

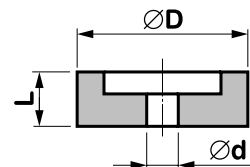
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
250/210×6/3×240/76	98A 70 K 9 V	0,502	52561 2525.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

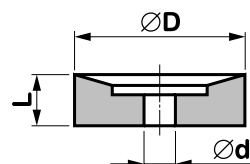
**BROUSÍCÍ KOTOUČE
S JEDNOSTR. VYBRÁNÍM $V_0=50 \text{ m.s}^{-1}$
GRINDING WHEELS, RECESSED
ONE SIDE TO $V_0=50 \text{ m.s}^{-1}$**

513



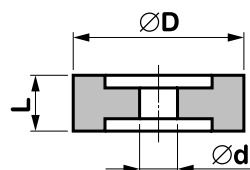
**BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRAN-
NÝM ZKOSENÝM VYBRÁNÍM
GRINDING WHEELS, RELIEVED
ONE SIDE**

517



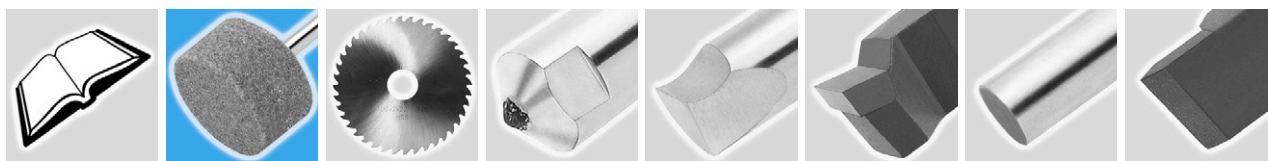
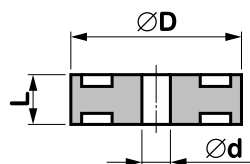
**BROUSÍCÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM
VYBRÁNÍM NA TŘ. KALIBRY
GRINDING WHEELS DOUBLE
RECESSED FOR CALLIPER GAUGES**

524



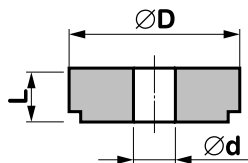
**BROUSÍCÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM
VYBRÁNÍM NA TŘ. KALIBRY
GRINDING WHEELS DOUBLE RECESSED
FOR CALLIPER GAUGES $H < 6 \text{ mm}$**

525



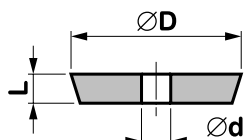
**BROUSÍČÍ KOTOUČE S OSAZENÍM
VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU
GRINDING WHEELS WITH UNDERCUT**

533



**BROUSÍČÍ KOTOUČE
JEDNOSTRANNĚ ZKOSENÉ
GRINDING WHEELS TAPERED 45°**

539



Brousící kotouče Grinding wheels

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
600/562×100/10×203	99A 20 N 6 V10	57,752	53351 6060.1015
750/725×115/10×305	99A 20 N 6 V10	98,504	53351 7546.1015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×4×20 ALFA 45°	99BA 100 L 9 V 09	0,141	53951 1537.0915
150×4×20 ALFA 45°	99BA 120 L 9 V 09	0,142	53951 1540.0915
150×4×20 ALFA 45°	99BA 150 L 9 V 09	0,143	53951 1542.0915
150×8/3×20 ALFA=45°, DVOUVRSTVE	99A98A60/80L/N8V09	0,278	53951 1572.9015
150×8×20 ALFA 45°	99BA 60 K 9 V 09	0,276	53951 1578.0915
150×10×20 ALFA 45°	99BA 100 L 8 V 09	0,324	53951 1590.0915
175×8/3×20 ALFA=45°, DVOUVRSTVE	99A98A60/80L/N9V09	0,387	53951 1769.9015
200×8×32 ALFA=45°	99BA 80 L 9 V 09	0,502	53951 2023.0915
200×10×32 ALFA=45°	99BA 60 L 8 V 09	0,617	53951 2039.0915
200×10×32 ALFA=45° BAKELIT.NATER NA 1 STR	99BA 60 L 8 V 65	0,617	53951 2039.2515
200×8/3×32 ALFA=45°, DVOUVRSTVE	99A98A60/80L/N8V09	0,504	53951 2059.9015
250×8×32 ALFA=45°	99BA 60 L 8 V 09 S	0,809	53951 2519.0915
250×10×32 ALFA 45°	99BA 60 L 8 V 09 S	0,995	53951 2545.0915
250×10×32 ALFA 45° BAKELIT.NATER NA 1 STRANE	99BA 60 L 8 V 65 S	0,995	53951 2545.2515
250×10/3×32 ALFA 45° DVOUVRSTVE	99A98A60/80LN 8V 09	0,995	53951 2545.9015
250×12×32 ALFA=45°	99BA 60 L 8 V 09 S	1,174	53951 2560.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×5×20 ALFA=45°	96A 80 M 8 V 09	0,185	53971 1556.0915
150×8×20 ALFA=45°	96A 80 L 8 V 09	0,270	53971 1582.0915
150×10×20 ALFA 45°	96A 60 M 8 V 09 S	0,340	53971 1588.0915
175×5×20 ALFA 45°	96A 80 L 8 V 09	0,243	53971 1714.0915
175×8×20 ALFA 45°	96A 80 M 8 V 09	0,394	53971 1755.0915
175×10×20 ALFA 45°	96A 60 M 8 V 09 S	0,475	53971 1767.0915
175×10×20 ALFA 45°	96A 60 L 8 V 09	0,452	53971 1777.0915
200×10×32 ALFA=45°	96A 60 M 8 V 09	0,621	53971 1980.0915
200×5×32 ALFA 45°	96A 80 L 8 V 09	0,315	53971 2015.0915
200×10×32 ALFA=45°	96A 60 L 8 V 09	0,590	53971 2039.0915
200×8×32 ALFA=45°	96A 60 L 9 V 09 S	0,482	53971 2059.0915
200×8×32 ALFA=45°	96A 60 M 8 V 09S	0,531	53971 2123.0915
200×12×32 ALFA=45°	96A/98A 60/80 L/M	0,721	53971 2560.9015
250×8×32 ALFA 45°	96A 60 L 8 V 09	0,774	53971 2519.0915
250×10×32 ALFA 45°	96A 60 L 8 V 09 S	0,952	53971 2545.0915
250×10×32 ALFA=45°	96A 60 M 8 V 09S	1,002	53971 2554.0915
300×10×32 ALFA=45°	96A 60 L 9 V 09 S	1,400	53971 3034.0915

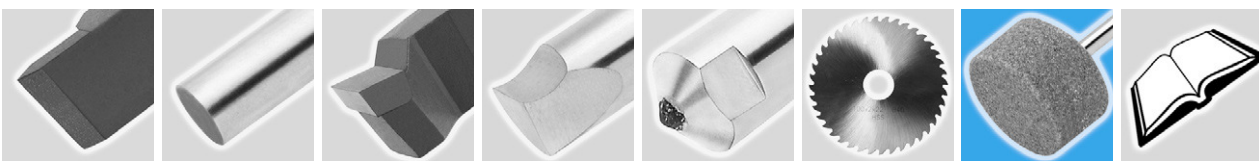
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150×3×20 ALFA=45°	96A 80 O 4 B 09	0,125	53974 1516.0915
175×5×20 ALFA 45°	96A 80 O 4 B 09	0,269	53974 1717.0915
250×10×32 ALFA=45°	96A 46 L 6 B 00	1,112	53974 2540.0915

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Brousící kotouče Grinding wheels



7

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
125×7/2×32 ALFA' = 10°	99BA 60 K 9V 09 S	0,126	54151 1234.0915
150×8/2×32 ALFA' = 10°	99BA 60 K 9V 09 S	0,209	54151 1547.0915
175×10/3×32 ALFA' = 10°	99BA 60 K 9V 09 S	0,490	54151 1743.0915
200×12/3×32 ALFA' = 10°	99BA 60 J 9V 09	0,545	54151 2016.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

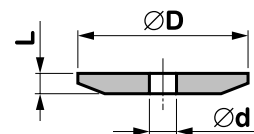
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
200×12/3×32 ALFA=15°	98A 60 J 9 V 09	0,600	54161 2022.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ KOTOUČE KUŽELOVÉ GRINDING WHEELS, ONE SIDE TAPERED

541



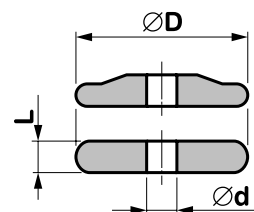
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
200×25×32 R=5	99BA 60 L 9 V 09	1,359	55551 2052.0915
250×10×32 R=5	99BA 60 L 9 V 09	1,080	55551 2534.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

BROUSÍCÍ KOTOUČE ZAOBLENÉ GRINDING WHEELS, ROUNDED

555



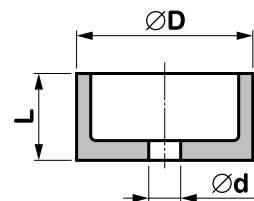
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
130×50×MATKA M14 1KA/60/28×35	48C 120 I 8 B	1,104	57134 1220.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ STRAIGHT CUP WHEELS

571



$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
150×80×32 1A/125×65	49C 80 K 9 V 09	1,099	57136 1624.0915

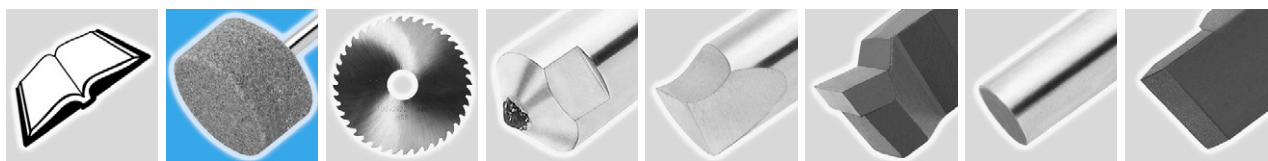
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
80×40×20 1A/68×32	99BA 60 K 9 V 09	0,184	57151 0815.0015
100×50×20 1A/85×40	99BA 60 K 9 V 09	0,365	57151 1065.0915
125×63×20 1A/109×50	99BA 60 K 9 V 09	0,680	57151 1264.0915
150×80×32 1A/130×65	99BA 46 K 9 V 09	1,230	57151 1612.0915
175×100×100 1A/145×85	99BA 46 K 9 V	1,947	57151 1760.0015
200×80×150 1A/170×68	99BA 40 J 9 V	1,650	57151 2062.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ
STRAIGHT CUP WHEELS

571

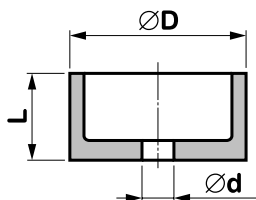
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
100×50×20 1A/84×40	98A 60 K 9 V 09	0,372	57161 1065.0915
100×50×20 1A/84×40	98A 60 L 9 V 09	0,377	57161 1066.0915
100×50×20 1A/84×40	98A 80 K 9 V 09	0,64	57161 1077.0915
125×63×32 1A/95×51	98A 120 L 9 V 09	0,835	57161 1293.0915
125×63×32 1A/109×51	98A 40 J 9 V 09	0,661	57161 1301.0915
125×63×32 1A/109×51	98A 60 K 9 V 09	0,638	57161 1315.0915
150×80×32 1A/125×65	98A 40 J 9 V 09	1,387	57161 1603.0915
150×80×32 1A/125×65	98A 46 K 9 V 09	1,385	57161 1612.0915
150×80×51 1A/125×65	98A 60 K 9 V	1,298	57161 1634.0915
200×80×150 1A/170×68	98A 46 K 9 V	1,686	57161 2065.0015
300×100×225 1A/260×85	98A 36 M 7 V	4,569	57161 3059.0015
350×100×275 1A/300×85	98A 40 L 8 V	6,135	57161 3573.0015
400×100×310 1A/350×80	98A 24 O 6 V	7,822	57161 4015.0015
400×100×310 1A/350×80	98A 40 K 9 V	7,489	57161 4028.0015
400×100×325 1A/350×85	98A 40 K 9 V	7,009	57161 4046.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ
ZVLÁŠT PÓROVITÉ
STRAIGHT CUP WHEELS, OPEN
STRUCTURE

572



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
100×50×20 1A/84×40	49C 46 M 11 V 09	0,277	57236 1015.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

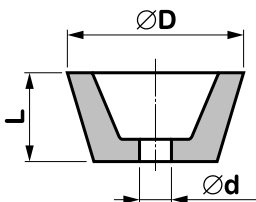
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
150×80×32 1A/125×65	99A 46 J 12V89	1,087	57251 1522.8915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund červený / Aluminium abrasive, red

BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ
TAPER CUP WHEELS

575



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
110/90×55/10×7047/22,2	48C36 Q 5 B 11C50	0,721	57534 1119.0015
125/100×50/20×75/54/22,2	48C 24 Q 3 B 11C45	1,000	57534 1280.0015

Pojivo / Bond: pryskyřicové / resin

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
100/71×40/10×84/56/20	49C 46 K 9 V 09	0,207	57536 1015.0915
125/92×45/12×110/80/32	49C 80 K 9 V 09	0,333	57536 1269.0915
150/114×50/12×130/100/32	49C 80 K 9 V 09	0,575	57536 1557.0915

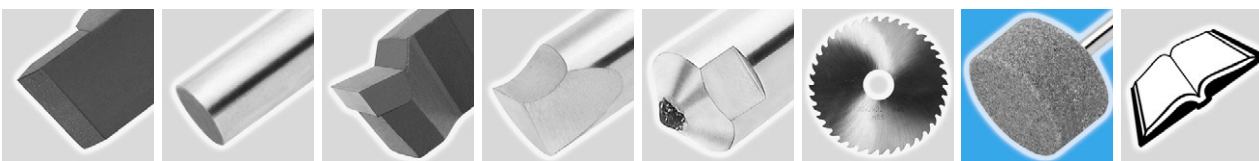
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
80/56×32/10×68/47/20	99BA 46 J 9 V 09	0,127	57551 0708.0915
80/56×32/10×68/47/20	99BA 60 K 9 V 09	0,126	57551 0715.0915
80/56×32/10×68/47/20	99BA 80 K 9 V 09	0,125	57551 0720.0915
100/75×35/10×85/65/20	99BA 60 J 9 V 09	0,217	57551 1017.0915
100/71×40/10×84/56/20	99BA 60 K 9 V 09	0,251	57551 1020.0915
125/92×45/12×110/80/20	99BA 40 J 9 V 09	0,427	57551 1212.0915
125/92×45/12×110/80/20	99BA 60 K 9 V 09	0,425	57551 1222.0915
150/114×50/12×130/100/32	99BA 60 K 9 V 09	0,710	57551 1554.0915
175/134×55/15×143/105/32	99BA 40 K 9 V 09	1,174	57551 1775.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



Brousící kotouče Grinding wheels



7

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
100/71×40/10×84/56/20	98A 46 K 9 V 09	0,256	57561 1015.0915
100/71×40/10×84/56/20	98A 60 L 9 V 09	0,251	57561 1021.0915
100/71×40/10×84/56/20	98A 80 K 9 V 09	0,242	57561 1025.0915
125/92×45/12×110/80/32	98A 40 J 9 V 09	0,419	57561 1256.0915
125/92×45/12×110/80/32	98A 46 K 9 V 09	0,398	57561 1260.0915
125/92×45/12×110/80/32	98A 60 K 9 V 09	0,405	57561 1263.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125/100×50/20×75/54/22,2	96A 20 Q 2B11C45	1,050	57574 1277.0015
150×50×22,2 1KA110X38 ALFA68° BETA62°	96A 20 Q 2B11C45	1,170	57574 1538.0015

Pojivo / Bond: praskříčné/resinoid

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

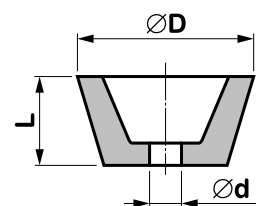
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×45×20 1KA/109×32 70° 65°	99A 46 M 12 V 89	0,350	57651 1225.8915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

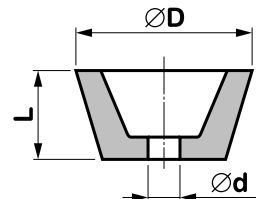
BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ TAPER CUP WHEELS

575



BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ ZVLÁŠT PÓROVITÉ TAPER CUP WHEELS, OPEN STRUCTURE

576



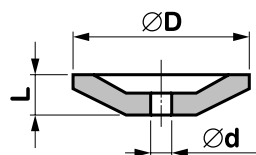
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150/50×15/10/3×20	48C 80 K 9 V 09	0,210	58131 1533.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

BROUSÍCÍ KOTOUČE TALÍŘOVITÉ GRINDING DISH WHEELS

581



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
75/28×8/6/2×13	99BA 60 K 9 V S	0,040	58151 0715.0915
100/35×12/8/3×20	99BA 60 K 9 V 09	0,094	58151 1015.0915
100/35×12/8/3×20	99BA 80 K 9 V 09	0,098	58151 1022.0915
125/40×14/9/3×20	99BA 60 K 9 V 09	0,164	58151 1222.0915
125/40×14/9/3×20	99BA 80 K 9 V 09	0,159	58151 1229.0915
150/50×15/10/3×20	99BA 46 L 9 V 09	0,260	58151 1526.0915
150/50×15/10/3×20	99BA 60 K 9 V 09	0,253	58151 1527.0915
150/50×15/10/3×20	99BA 60 L 9 V 09	0,254	58151 1528.0915
150/50×15/10/3×20	99BA 80 K 9 V 09	0,252	58151 1533.0915
150/50×15/10/3×20	99BA 60 J 9 V 09	0,251	58151 1538.0915
175/60×18/11/3×32	99BA 46 L 9 V 09	0,377	58151 1716.0915
175/60×18/11/3×32	99BA 60 K 9 V 09	0,367	58151 1722.0915
200/70×19/12/3×32	99BA 60 K 9 V 09	0,525	58151 2021.0915

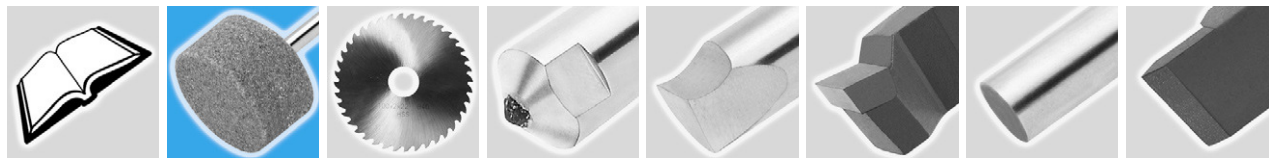
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
150/50×15/10/3×20	98A 60 K 9 V 09	0,255	58161 1507.0915

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

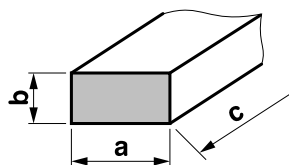
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose



79

BROUSÍČÍ SEGMENTY OBDÉLNÍKOVÉ
GRINDING SEGMENTS, RECTANGULAR

612



$a \times b \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×80×150	48C 40 J 9 V	0,552	61231 0861.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×80×150	99BA 24 G 10 V	0,622	61251 0829.0015
25×80×150	99BA 36 G 9 V	0,612	61251 0831.0015
25×80×150	99BA 24 J 8 V	0,628	61251 0835.0015
25×80×150	99BA 24 K 7 V	0,630	61251 0837.0015
25×80×150	99BA 36 J 8 V	0,632	61251 0843.0015
25×80×150	99BA 40 G 10V	0,632	61251 0853.0015
25×80×150	99BA 40 J 8 V	0,636	61251 0861.0015
25×80×150	99BA 40 J 12 V	0,650	61251 0862.0015
25×80×150	99BA 40 K 8 V	0,636	61251 0863.0015
25×80×150	99A 40 K 12 V 80	0,649	61251 0864.0015
25×80×150	99BA 46 K 8 V	0,636	61251 0872.0015
25×80×150	99BA 46 M 7 V	0,646	61251 0876.0015
25×80×150	99BA 60 K 8 V	0,652	61251 0880.0015
35×90×150	99BA 24 H 9 V	0,973	61251 0948.0015
35×90×150	99BA 24 J 8 V	0,989	61251 0952.0015
35×90×150	99BA 24 K 8 V	0,992	61251 0954.0015
35×90×150	99BA 36 J 9 V	0,996	61251 0962.0015
35×90×150	99BA 36 K 8 V	1,001	61251 0964.0015
35×90×150	99BA 40 J 8 V	1,002	61251 0976.0015
35×90×150	99BA 40 K 8 V	1,002	61251 0978.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

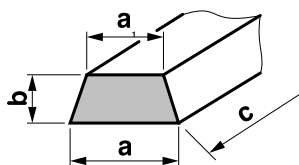
$a \times b \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
25×80×150	98A 24 J 9 V	0,678	61261 0813.0015
35×90×150	98A 24 J 9 V	1,037	61261 0952.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍČÍ SEGMENTY LICHOBĚŽNÍKOVÉ
GRINDING SEGMENTS, TRAPEZOIDAL

613



$a/a_1 \times b \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
100/85×35×150	99BA 24 G 10V	1,060	61351 1010.0015
100/85×35×150	99BA 24 I 9 V	1,001	61351 1012.0015
100/85×35×150	99BA 24 K 10V	1,100	61351 1014.0015
100/85×35×150	99BA 24 J 8 V	1,030	61351 1016.0015
100/85×35×200	99BA 24 I 9 V	1,347	61351 1035.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

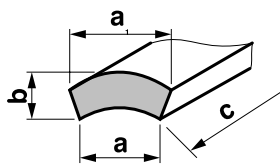
$a/a_1 \times b \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
100/85×35×150	98A 24 L 11V	0,900	61361 1025.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍČÍ SEGMENTY VYDUTÉ
LICHOBĚŽNÍKOVÉ
GRINDING SEGMENTS, KONVEX,
TRAPEZIDAL

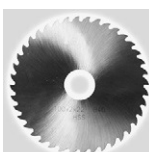
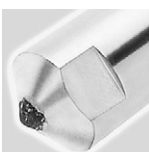
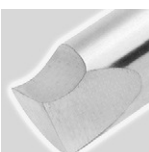
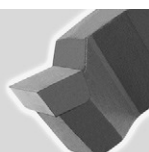
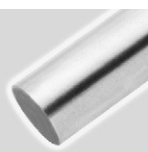
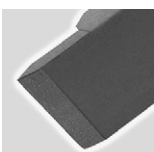
625



$b \times a/a_1 \times c$ R= /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
28×39/74×150 R=150	48C 40 L 7 V	0,427	62531 0737.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black



Brousící a obtahovací kameny Grinding and whetting stones



7

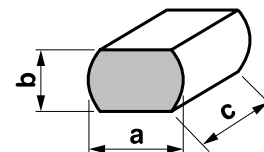
a×b×c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
56×85×63	99BA 40 G 10V	0,562	63751 0845.0015
56×85×63	99A 36 H 10V 80	0,574	63751 0849.8015
56×85×63	99BA 36 J 10V	0,630	63751 0859.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

**BROUSÍCÍ SEGMENTY OBDÉLNÍKOVÉ
ZAOBLNÉ**
GRINDING SEGMENTS, RECTANGULAR,
ROUNDED

637



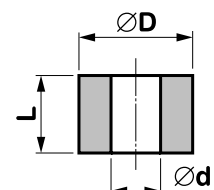
ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×63×63	99BA 36 H 12V	1,200	63851 1240.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

BROUSÍCÍ SEGMENTY PRSTENCOVÉ
GRINDING SEGMENTS, TOROIDAL

638



ØD×L×Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
125×63×63	98A 24 I 10V	1,200	63861 1230.0015
125×63×63	98A 24 K 11V	1,105	63861 1232.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive, rose

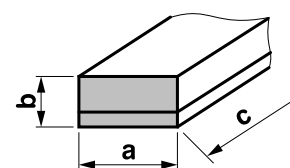
a×b×c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
15×25×150	49C 120/400 M 8 V	0,106	64136 0245.0015
25×50×150	49C 150/320 N 7 V	0,364	64136 0537.0015
25×50×200	49C 150/320 N 7 V	0,480	64136 0577.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

**BROUSÍCÍ A OBTÁHOVACÍ KAMENY
OBDÉLNÍKOVÉ DVOUZRNÉ**
GRINDING AND WHETTING STONES,
RECTANGULAR COMBINED

641



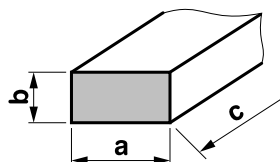
a×b×c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
25×50×150	99A 150/320 O 6 V80	0,450	64151 0538.8015
25×50×200KRAB.	99A 150/320 O 6 V80	0,382	64151 0578.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

**BROUSÍCÍ A OBTÁHOVACÍ
KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ**
GRINDING AND WHETTING STONES,
RECTANGULAR

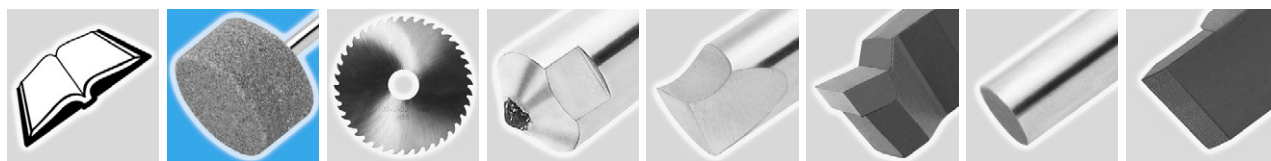
645



a×b×c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
25×50×200	48C 40 K 9 V	0,500	64531 0555.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

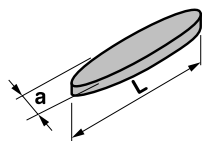
Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black



BROUSKY NA KOSU

SCYTHE STONES

648



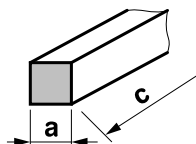
BROUSÍCÍ A OBTÁHOVACÍ PILNÍKY

ČTVERCOVÉ

GRINDING AND WHETTING STICKS

SQUARE

661



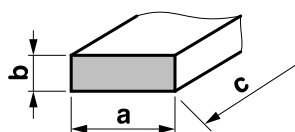
BROUSÍCÍ A OBTÁHOVACÍ PILNÍKY

OBDELNÍKOVÉ

GRINDING AND WHETTING STICKS

RECTANGULAR

662



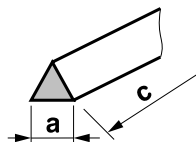
BROUSÍCÍ A OBTÁHOVACÍ PILNÍKY

TROJÚHELNÍKOVÉ

GRINDING AND WHETTING STICKS

TRIANGULAR

668



a × L /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
13 × 230 C.190A	48C 100 N 7 V	0,150	64831 2315.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

a × c /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
10 × 100	49C 220 N 7 V	0,020	66136 1051.0015
10 × 100	49C 320 N 7 V	0,020	66136 1058.0015
13 × 150	49C 120 N 7 V	0,055	66136 1335.0015
13 × 150	49C 320 N 7 V	0,050	66136 1347.0015
20 × 200	49C 80 N 7 V	0,180	66136 2035.0015
20 × 200	49C 120 N 7 V	0,175	66136 2041.0015
20 × 200	49C 220 N 7 V	0,175	66136 2047.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

a × c /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
10 × 100	99A 220 O 6 V 80	0,020	66151 1052.8015
13 × 150	99A 220 O 6 V 80	0,055	66151 1342.8015
20 × 200	99A 220 O 6 V 80	0,185	66151 2048.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

a × b × c /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
3 × 13 × 100	49C 320 N 7 V	0,008	66236 1341.0015
6 × 20 × 100	49C 220 N 7 V	0,024	66236 2016.0015
10 × 20 × 150	49C 120 N 7 V	0,060	66236 2040.0015
10 × 20 × 150	49C 320 N 7 V	0,060	66236 2055.0015
13 × 25 × 200	49C 320 N 7 V	0,130	66236 2524.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

a × b × c /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6 × 20 × 100	99A 120 O 6 V 80	0,025	66251 2012.8015
10 × 20 × 150	99A 120 O 6 V 80	0,070	66251 2041.8015
13 × 25 × 200	99A 220 O 6 V 80	0,140	66251 2519.8015

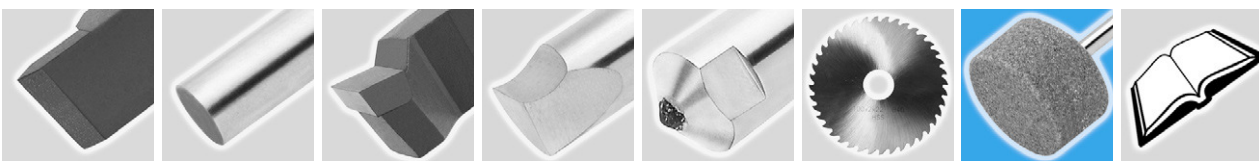
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

a × c /mm/	Jakost Quality Specification		Code BRUSIVO
6 × 100	49C 220 N 7 V	0,004	66836 0615.0015
10 × 100	49C 120 N 7 V	0,010	66836 1015.0015
10 × 100	49C 220 N 7 V	0,010	66836 1021.0015
13 × 150	49C 120 N 7 V	0,025	66836 1325.0015
16 × 150	49C 220 N 7 V	0,040	66836 1623.0015
20 × 200	49C 80 N 7 V	0,080	66836 2011.0015
20 × 200	49C 320 N 7 V	0,080	66836 2027.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green



Brousící pilníky a obtahovací pilníky Grinding and whetting sticks



7

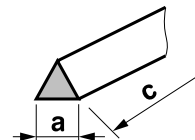
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
10×100	99A 120 O 6 V 80	0,010	66851 1016.8015
13×150	99A 220 O 6 V 80	0,025	66851 1332.8015
20×200	99A 80 O 6 V 80 S	0,098	66851 2012.8015
20×200	99A 120 O 6 V 80	0,094	66851 2018.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

**BROUSÍČÍ A OBTÁHOVACÍ PILNÍKY
TROJÚHELNÍKOVÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS
TRIANGULAR**

668



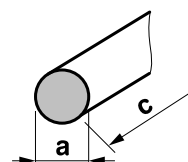
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
10×100	49C 220 N 7 V	0,015	67136 1029.0015
20×200	49C 120 N 7 V	0,125	67136 2019.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

**BROUSÍČÍ PILNÍKY KULATÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS, ROUND**

671



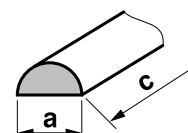
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
12×60	99A 120 O 7 V80	0,015	67151 1240.8015
20×200	99A 80 O 6 V80 S	0,153	67151 2016.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

**BROUSÍČÍ A OBTÁHOVACÍ
PILNÍKY PŮLKULATÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS,
HALFROUND**

672



a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
13×150	49C 120 N 7 V	0,020	67236 1321.0015
20×200	49C 220 N 7 V	0,060	67236 2023.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

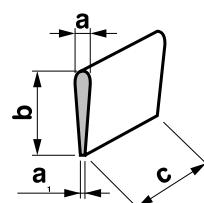
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
13×150	99A 120 O 6 V 80	0,021	67251 1322.8015
20×200	99A 220 O 6 V 80	0,065	67251 2024.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

**BROUSÍČÍ PILNÍKY ČEPELOVITÉ
ZAOBLNÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS,
BLADED**

675



a/a ₁ × b × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
10/3 × 35 × 150	49C 120 O 7 V	0,090	67536 3525.0015
6/2 × 45 × 115	49C 220 N 7 V	0,050	67536 4524.0015

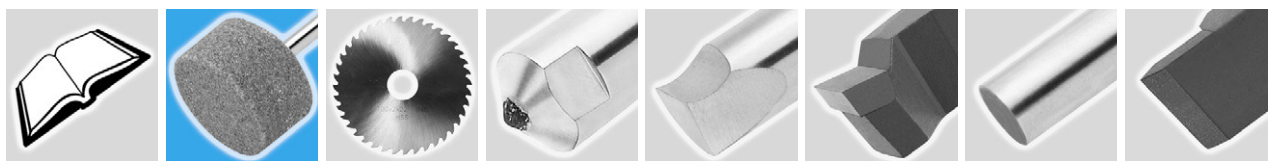
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

a/a ₁ × b × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
6/2 × 45 × 115	99A 320 O 6 V 80	0,015	67551 4528.8015
13/5 × 45 × 115	99A 320 O 6 V 80	0,105	67551 4550.8015

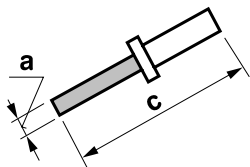
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



BROUSKY KRUHOVÉ S OCHRANNÝM
POUZDREM NA OSTŘENÍ KUCHYŇSKÝCH
NOŽŮ
ROUND STONES IN HOUSING

677



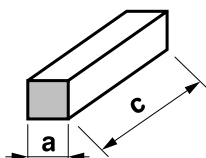
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
21 × 150	49C 280 O 7 V	0,120	67736 1510.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

HONOVACÍ KAMENY ČTVERCOVÉ
HONING STONES, SQUARE

681



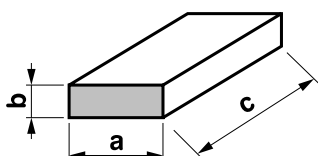
$a \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
10 × 125	49C 120 M 8 V	0,024	68136 1057.0015
10 × 125	49C 220 L 9 V	0,023	68136 1060.0015
13 × 160	49C 120 M 8 V	0,055	68136 1370.0015
13 × 160	49C 320 K 8 V	0,047	68136 1382.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

HONOVACÍ KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ
HONING STONES, RECTANGULAR

682



$a \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
4 × 6 × 100	49C 320 N 7 V	0,006	68236 0660.0015
8 × 10 × 100	49C 220 N 7 V	0,017	68236 1019.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: zelený karbid křemíku / Silicon carbide green

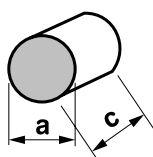
$a \times b \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
6 × 10 × 100	99A 220 K 9 V80	0,010	68251 1011.8015
10 × 13 × 125	99A 220 K 9 V80	0,035	68251 1355.8015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

OMÍLACÍ TĚLÍSKA KRUHOVÁ
TUMBLING ELEMENTS, ROUND

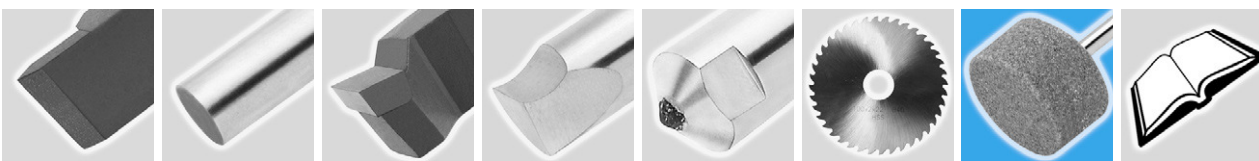
831



$a \times c$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
20 × 18	99A ST1	1,000	83151 2051.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



Omílací tělíska a orovnávací kotouče Tumbling elements and dressing wheels



7

a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
6 × 6	99A ST2	1,000	83251 0622.0015
10 × 10	99A ST1	1,000	83251 1051.0015
10 × 10	99A ST2	1,000	83251 1052.0015
16 × 16	99A ST1	1,000	83251 1671.0015
16 × 16	99A ST2	1,000	83251 1672.0015
20 × 20	99A ST1	1,000	83251 2061.0015
20 × 20	99A ST2	1,000	83251 2063.0015
25 × 20	99A ST2	1,000	83251 2532.0015
25 × 25	99A ST1	1,000	83251 2551.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
4 × 4	96A ST3	1,000	83271 0423.0015
6 × 6	96A ST3	1,000	83271 0623.0015
6 × 6	96A ST2/36	1,000	83271 0625.0015
10 × 10	96A ST3	1,000	83271 1053.0015
10 × 10	96A ST2/36	1,000	83271 1055.0015
16 × 16	96A ST3	1,000	83271 1673.0015
16 × 16	96A ST2/36	1,000	83271 1675.0015
20 × 20	96A ST3	1,000	83271 2062.0015
20 × 20	96A ST2/36	1,000	83271 2065.0015
25 × 20	96A ST2/36	1,000	83271 2535.0015
30 × 26	96A ST3	1,000	83271 3050.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
20 × 10 × 10	99A ST1	1,000	83351 2021.0015
35 × 17 × 12	99A ST1	1,000	83351 3531.0015
35 × 17 × 12	99A ST2	1,000	83351 3532.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
20 × 10 × 10	96A ST3	1,000	83371 2023.0015
20 × 10 × 10	96A ST2/36	1,000	83371 2025.0015
35 × 17 × 12	96A ST3	1,000	83371 3533.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown

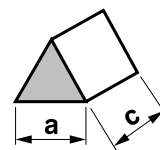
ØD × L × Ød /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
50/44 × 57/8 × 27/23/8	48C 36 P 4 V	0,164	84231 5010.0015
65/42 × 45/13 × 28/22/8	48C 36 P 4 V	0,190	84231 6510.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

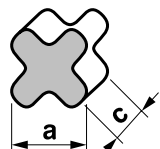
OMÍLACÍ TĚLÍSKA TROJÚHELNÍKOVÁ TUMBLING ELEMENTS TRIANGULAR

832



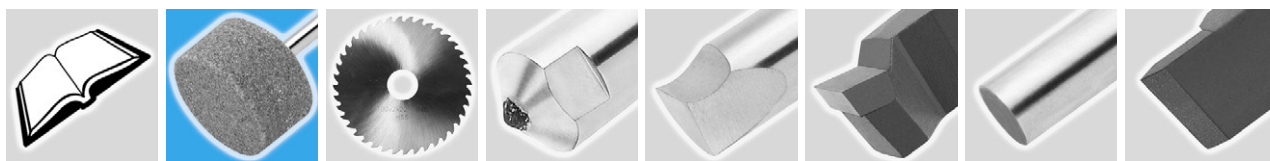
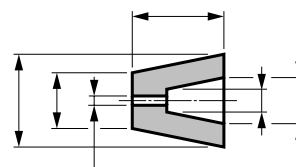
OMÍLACÍ TĚLÍSKA HVĚZDICOVÁ TUMBLING ELEMENTS SPIDER

833



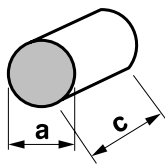
OROVNÁVACÍ KOTOUČE PRO PŘÍSTROJ DIABOLO DRESSING WHEELS FOR MACHINE TYPE DIABOLO

842



OROVNÁVACÍ KAMENY KRUHOVÉ
DRESSING STONES, ROUND

843



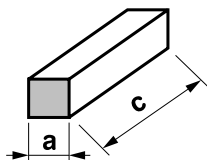
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
15 × 56	48C 36 P 4 V	0,019	84331 1515.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

OROVNÁVACÍ KAMENY ČTVERCOVÉ
DRESSING STONES, SQUARE

844



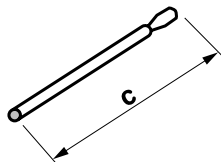
a × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
30 × 30 × 300	48C 14 P 4 V	0,621	84431 3010.0015
50 × 50 × 200	48C 14 P 4 V	1,105	84431 5010.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

TRUBKOVÉ OROVNÁVAČE S RUKOJETÍ
TUBULAR HAND DRESSER

845



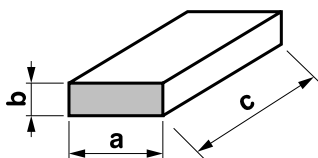
c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
350 OROVNÁVAČE V TRUBCE	48C 10 O 1 MG	0,250	84532 1510.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

OŽIVOVACÍ KAMENY PRO DIAMANTOVÉ
KOTOUČE
DRESSING STICKS FOR DIAMOND
GRINDING WHEELS

847



a × b × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
5 × 25 × 100	99BA 150 I 10V	0,025	84751 0206.0015
13 × 25 × 100	99BA 80 K 11V	0,070	84751 0214.0015
13 × 25 × 100	99BA 150 I 10V	0,066	84751 0218.0015
13 × 25 × 100	99BA 220 I 10V	0,064	84751 0225.0015
13 × 25 × 150	99BA 80 I 12V	0,098	84751 0235.0015
13 × 25 × 150	99BA 220 I 10V	0,095	84751 0240.0015
13 × 25 × 150	99BA 150 I 10V	0,099	84751 0250.0015

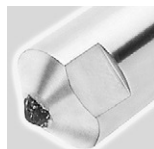
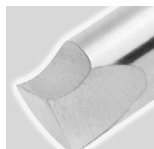
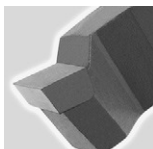
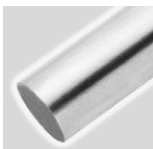
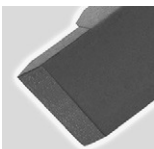
Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

a × b × c /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
20 × 35 × 150	96A 80 E 1 R 05	0,290	84773 0305.0015

Pojivo / Bond: pryžové / rubber

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive, brown



Ostatní brousící nářadí Grinding tools



7

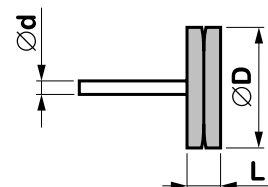
$\varnothing D \times L \times \varnothing d$ /mm/	Jakost Quality Specification	kg	Code BRUSIVO
57/29/24×8/6×7 6TI HR...	99A 100 L 8V	0,080	84951 0590.8815
57/29/24×8/6×7 6TI HR...	96A 100 L 8V	0,084	84971 0590.0015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified

Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

NA OSTŘENÍ NOŽŮ - K UPNUTÍ DO VRTAČKY
WHEELS FOR SHARPENING OF KNIVES

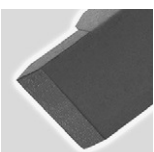
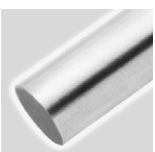
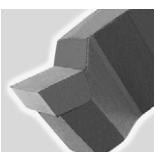
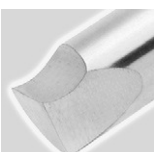
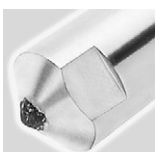
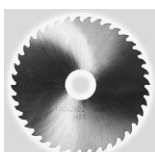
849



Obsah Contents	Code BRUSIVO
SADA C.2 3 DILY 96A - broušení svárů, 49C - ostření vidla, 99A - modrý - ostření pil	86151 1006.9315
SADA C.3 3 DILY 99BA - ostření nářadí, 49C - ostření vidla, 99A - modrý - ostření pil	86151 1008.9315
SADA C.6 2 DILY 96A - 99A - modrý - ostření z čela, 99A - modrý - ostření pil	86151 1016.9315
SADA C.1 3 DILY 99BA - ostření nářadí, 98A - ostření nerezů, 99A - modrý - ostření pil	86161 1032.9315
SADA C.4 3 DILY 96A - 98A - ostření nerezů, 96A - broušení svárů, 99A - modrý - ostření pil	86161 1415.9315
SADA C.5 DILY 98A - ostření nástrojů	86161 1432.9315

UNIVERSÁLNÍ SADA BROUSICÍCH
KOTOUČŮ DO RUČNÍCH VRTAČEK
UNIVERSAL SET OF GRINDING WHEELS
FOR HAND DRILLING MACHINES

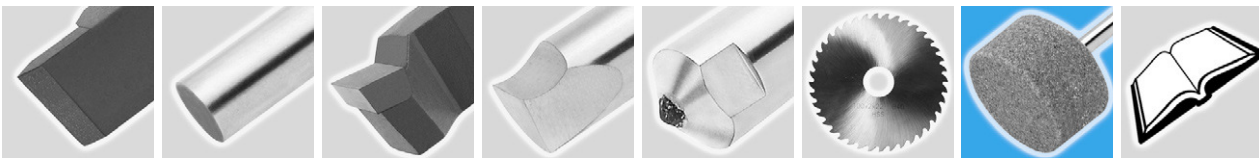
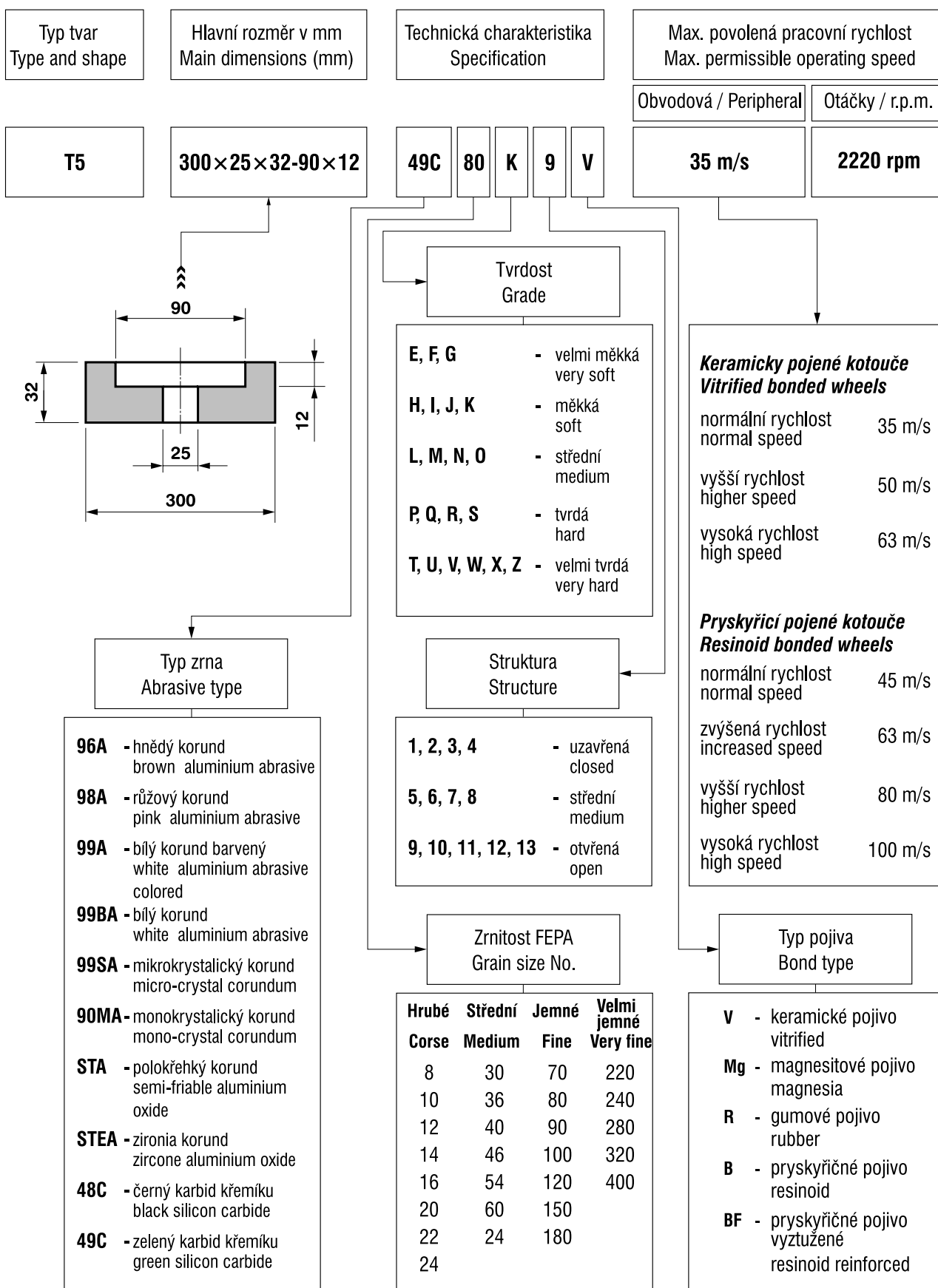
861



87

KVALITATIVNÍ A ROZMĚROVÉ ZNAČENÍ

MARKING SYSTEM



OBECNÉ RADY PRO BROUŠENÍ INSTRUCTIONS FOR GRINDING

Obecně lze z hlediska výběru brousicího materiálu v závislosti na broušeném materiálu doporučit pro broušení:

- Brusivo 99BA, 99SA, 90MA - ocelí
- Brusivo 98A, KBN - legovaných ocelí
- Brusivo 96A, 97 EA - ocelolitiny
- Brusivo 48C, 49C - lehkých kovů a slitiny, litiny, slinutých karbidů, tvrdokovů, skla a keramiky, umělých hmot, pryže, kamene

Z hlediska výběru správné kvality můžeme uvést rovněž některá základní pravidla:

- Pro větší úběr materiálu se volí hrubší zrnitost
- Pro tvrdší obrušovaný materiál se volí měkký kotouč
- Pro broušení materiálů se sklonem k mazlavosti (měď, mosaz, hliník) se volí brousící kotouč měkký a hrubý
- Čím větší je styčná plocha (stykový oblouk násobený šířkou kotouče) mezi brousícím kotoučem a obrobkem, tím hrubší se volí zrnitost a nižší tvrdost kotouče
- Pro materiály citlivé na změny teploty se volí měkký kotouč
- Pro broušení přerušovaných ploch se volí kotouč tvrdší
- Při broušení obrobku čelem kotouče se obvykle volí měkký kotouč, než pro broušení obvodem

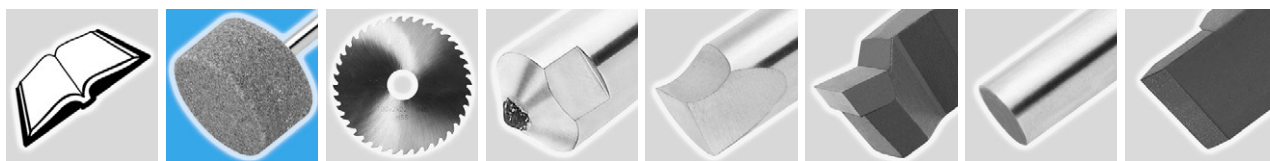
We recommend following sorts of abrasive according to the worked material.

For grinding:

- Abrasive 99BA, 99SA, 90MA - Steel
- Abrasive 98A, KBN - Alloyed steel
- Abrasive 96A, 97 EA - Cast steel
- Abrasive 48C, 49C - Light metals and alloys, Cast iron, Sintered carbides, Glass and ceramics, Plastics, Rubber, Stone

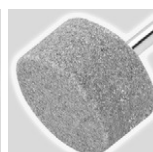
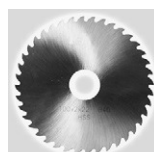
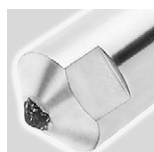
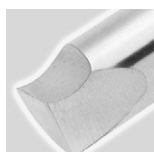
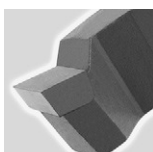
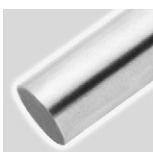
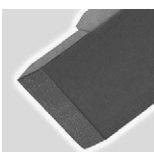
Some basic rules for the choice of the suitable type of the grinding wheel:

- The bigger material removal, the coarser the wheel (lower No. of grain size)
- Softer wheels for harder worked materials.
- For material which tend to melt at grinding (Copper, Brass, Aluminum), soft and coarse wheels are suitable.
- The bigger is the grinding contact surface (active length by width of the wheel), the coarser grain size and softer wheel is required.
- Softer wheels are to be chosen for materials vulnerable in temperature changes.
- Harder wheels are suitable for grinding of interrupted surfaces
- The softer wheel is suitable for face grinding in contrast to peripheral grinding.



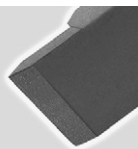
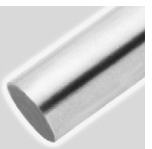
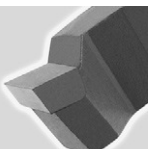
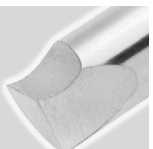
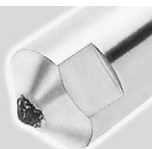
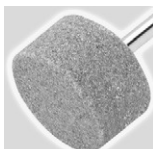
REJSTŘÍK NOREM DLE ČÍSELNÉ VZESTUPNOSTI
QUICK REFERENCE AND TABLE OF CONTENTS

Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard	
321	53÷54	471	73	677	84
322	55	472	73	681	84
323	55	476	74	682	84
324	56	484	74	831	84
325	56	511	74	832	85
326	57	513	75	833	85
327	57	517	75	842	85
328	57÷58	524	75	843	86
329	58	525	75	844	86
331	58	533	76	845	86
361	59	539	76	847	86
363	59	541	77	849	87
368	59÷60	555	77	861	87
372	60	571	77÷78	955	70÷71
411	60÷61	572	78	957	72
412	61÷62	575	78÷79	221710	33
413	62÷63	576	79	221711	33
414	64÷65	581	79	222910.1	44÷45
415	65÷66	612	80	222913.1	44÷45
416	66	613	80	222916.1	44÷45
417	66÷67	625	80	222941	48
424	67	637	81	222950	49
432	67	638	81	222951	49
433	67	641	81	222961	48
434	68	645	81	222965	49
441	68	648	82	222971	50÷51
451	68	661	82	223312	1
452	69	662	82	223313	1
453	69	668	82÷83	223316	1
455	70	671	83	223335	1
457	71÷72	672	83	223350	2
458	72	675	83	223352	2



REJSTŘÍK NOREM DLE ČÍSELNÉ VZESTUPNOSTI
QUICK REFERENCE AND TABLE OF CONTENTS

Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard	
223514	3	223655	10	223777	20
223515	3	223680	10	223778	21
223516	3	223681	11	223779	21
223517	3	223682	11	223810	21
223520	3	223683	12	223811	21
223521	3	223690	13	223814	22
223524	4	223691	13	223815	22
223525	4	223691	14	223816	22
223530	4	223692	14	223817	22
223532	4	223693	15	223818	23
223534	5	223694	15	223819	23
223535	5	223695	15	223820	23
223540	5	223710	16	223822	24
223542	5	223711	16	223824	24
223544	6	223712	16	223826	25
223548	6	223713	16	223838	25
223550	6	223714	16	223839	25
223551	6	223715	16	223844	32
223552	7	223716	17	223910	27
223554	7	223717	17	223911	27
223555	7	223718	17	223912	27
223558	7	223720	17	223913	27
223562	8	223722	18	223914	28
223563	8	223723	18	223915	28
223586	8	223724	18	223916	28
223589	8	223726	19	223917	28
223590	9	223730	19	223920	29
223650	9	223731	19	223921	29
223651	9	223770	20	223922	29
223652	9	223771	20	223923	29
223653	9	223773	20	223926	29
223654	10	223776	20	223927	29



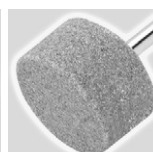
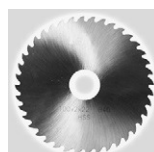
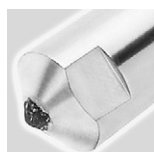
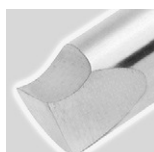
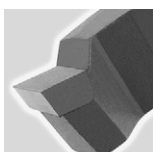
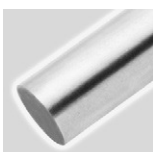
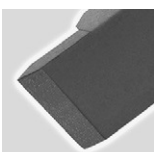
REJSTŘÍK NOREM DLE ČÍSELNÉ VZESTUPNOSTI
QUICK REFERENCE AND TABLE OF CONTENTS

Norma / Standard	
223930	30
223932	30
223934	31
223935	31
223940	31
223941	31
223944	32
223945	32
223946	32
223947	32
224912	39 ÷ 40
224913	34
224914	34
224915	34
224915.1	36
224915.2	37
224915.3	38
224916	35
224916.1	35
224918.A	41
224918.B	41
224919	41
224920	42

Norma / Standard



Norma / Standard





Somet Teplice s.r.o., Modlanská 1, 415 01 Teplice

Telefon:
417 530 694
Fax:
417 531 005

www.sometteplice.cz <http://katalog.sometteplice.cz> e-mail: info@sometteplice.cz



ISO 9001/2008

Somet Teplice s.r.o.
Modlanská 1
415 01 Teplice



**TENTO PROJEKT JE SPOLUFINANCOVÁN
EVROPSKÝM FONDEM PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
A MINISTERSTVEM PRŮMYSLU A OBCHODU ČR**